



## Agencia Națională pentru Protecția Mediului

### Agencia pentru Protecția Mediului Bihor

#### AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 1 – BH din 13.03.2018

Ca urmare a cererii adresate de **AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L.** cu sediul în municipiul Oradea, str. Crișului, nr. 11, județul Bihor, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor cu nr. 12660 / 29.08.2017, privind obținerea autorizației integrate de mediu pentru instalația de zincare termică existentă, situată în satul Roșiori, comuna Roșiori, județul Bihor, activitatea conform cod CAEN 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor, categoria de activități conform Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, Anexa 1, 2.3.: Prelucrarea metalelor feroase, c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste două tone / oră, în baza Ordinului MAPAM nr. 818 / 2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, a Ordinului MMGA nr. 1158 / 2005 pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul MAPAM nr. 818 / 2003, a Ordinului MMP nr. 3970 / 2012 pentru modificarea și completarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul MAPAM nr. 818 / 2003, în baza H. G. nr. 19 / 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, cu modificările și completările ulterioare, a H. G. nr. 1000 / 2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265 / 2006, modificată și completată prin OUG 114 / 2007 și OUG 164 / 2008, în condițiile în care se garantează că orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, cu cerințele legislației de mediu din România și prevederile prezentei autorizații,

se emite:

#### AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

**Pentru** : Instalație de zincare termică, capacitate: 2,8 t / h; 171558 t /an – reprezentând instalația IPPC:

Instalații anexe : secție de execuție – montaj confecții metalice, laborator, stație de neutralizare ape uzate, depozit chimic, depozite amenajate de deșeuri periculoase și nepericuloase.

**titular:** **AVACO – ECOKAPA GROUP SRL**, cu sediul în municipiul Oradea, str. Crișului, nr. 11, județul Bihor, Certificat de înregistrare seria B, nr. 3013100, Cod Unic de Inregistrare: 10720947, număr de ordine în registrul comerțului: J5/671/1998 din data de 15.12.2014.

#### în vederea desfășurării activităților :

- ✓ 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor;
  - ✓ 2511 - Fabricarea de construcții metalice și părți component ale structurilor metalice;
- în instalații existente, situate la punctul de lucru din sat Roșiori, comuna Roșiori, CF nr. 50129, 50030, 50031, 50032, 50158, 50151, 50153, 50028, 50152, 50156, 50175, 50155, 50157, 50164, 1884, nr. cad.:16,17,18,19,20,21,23,119,120,24,25,26,27,28, 1884, județul Bihor.



Amplasamentul este situat pe limita sitului Natura 2000 ROSPA 0067 Luna Barcăului, atribuit în custodie Asociației pentru Protecția Păsărilor și a Naturii „Grupul Milvus”. Custodele a emis Aviz favorabil nr. 412 / 17.10.2017.

activități secundare ce nu necesită autorizare:

- ✓ 4931- transporturi urbane, suburbane și metropolitane de călători;
- ✓ 4941 – transporturi rutiere de mărfuri.

**Compararea cu cele mai bune tehnici disponibile s-a făcut cu:**

- Document de Referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de prelucrare a metalelor feroase - decembrie 2001, cu punct de vedere în februarie 2017;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafețelor metalice și materialelor plastice –august 2006;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în emisiile rezultate din depozitare- iulie 2016;
- Document de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile în industrie pentru principii generale de monitorizare (adoptate în iulie 2003) și transpuse în legislația românească prin Ordinul 169 din 02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de Referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) aprobate de Uniunea Europeană.

**Directive aplicabile:**

- Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale ( prevenirea și controlul integrat al poluării).

**Litigiile** generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu se soluționează de instanța de contencios administrativ competentă, în conformitate cu art.18 din OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006.

**Valabilitate:** de la data de **13.03.2018** până la data de **12.03.2028**, cu condiția respectării cerințelor impuse prin prezenta autorizație integrată de mediu.

Autorizația conține 41 de pagini.

**Emisă de:** AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

Director Executiv  
Ing. CALAPOD Adriana



Avizat: Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
Ing. MARE Timea

Redactat: ing. ENACHE Felicia  
Consilier superior

Page 2 of 41

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



## Cuprins

1. Date de identificare a titularului activității	4
2. Temeiul legal	4
3. Categoria de activitate	4
4. Documentația solicitării	5
5. Managementul activității	6
6. Materii prime și auxiliare	7
7. Resurse; apă, energie, gaze naturale	12
7.1. Apa	12
7.1.1. Alimentarea cu apă	12
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	12
7.1.3. Ape subterane	13
7.2. Energia electrică	13
7.3. Gaze naturale	14
7.4. Energia termică	14
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	14
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	22
9.1. Aer	22
9.2. Apă	22
9.3. Sol	23
9.4. Alte dotări	24
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	24
10.1 Aer	24
10.1.1. Emisii	24
10.1.2. Imisii	24
10.1.3. Calitate a aerului	25
10.2. Apă (inclusiv apa subterană)	25
10.3. Sol	26
10.4. Zgomot	26
11. Gestiunea deșeurilor	26
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare	26
11.1.1. Deșeuri nepericuloase	26
11.1.2. Deșeuri periculoase	27
11.2. Deșeuri refolosite/valorificate	28
11.3. Deșeuri eliminate	29
12. Intervenția rapidă/prevenirea, managementul sit. de urgență, siguranța instalației	31
13. Monitorizarea activității	32
13.1. Aer	32
13.2. Apă (inclusiv apa subterană)	33
13.3. Sol	33
13.4. Deșeuri	33
13.5. Zgomot	34
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	34
15. Obligațiile titularului activității	38
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	39
17. Glosar de termeni	40



## 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

**Titular: AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L.**

**Adresă sediu social:** municipiul Oradea, Str. Crișului, nr. 11, județul Bihor;

**Certificat de înregistrare:** seria B, nr. 3013100, Cod Unic de Înregistrare: 10720947;

**Nr. de ordine în registrul comerțului:** J5/671/1998

**Punct de lucru:** comuna Roșiori, județul Bihor

**Telefon:** 0259-411192, Fax: 0259-414705

## 2. TEMEIUL LEGAL

2.1. În conformitate cu art. 4 alin. Legea 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu, emisă în condițiile legii.

2.2. Autorizația integrată de mediu stabilește condițiile de desfășurare a activităților de tratare și acoperire a metalelor prin zincare termică și fabricare confecții metalice.

2.3. Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:

- ✓ prevenirea poluării în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- ✓ exploatarea instalației astfel încât să nu se producă nicio poluare semnificativă;
- ✓ evitarea producerii de deșeuri, valorificarea deșeurilor, eliminarea deșeurilor astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;
- ✓ utilizarea eficientă a energiei;
- ✓ luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- ✓ luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul într-o stare care să permită reutilizarea acestuia.

2.4. Autorizația este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea și controlul integrat al poluării, definite prin Legea 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său, în acord cu legislația națională și comunitară în vigoare.

2.5. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu, potrivit prevederilor art 21, alin. (2)-(7) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017 și, acolo unde este necesar, le actualizează. Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care:

- ✓ poluarea produsă de instalație este semnificativă astfel încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente sau includerea de noi astfel de valori limită de emisie în autorizația integrată de mediu;
- ✓ schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a impune costuri excesive;
- ✓ siguranța în exploatare a proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici;
- ✓ prevederile unor noi reglementări legale o impun.

2.6. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

## 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

**Încadrarea activității se face în următoarele categorii de activitate:**

**Cod CAEN:** 2851 - Tratarea și acoperirea metalelor;

**Cod CAEN:** 2511 - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice



**Categoria de activitate, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, Anexa 1: 2.3.:Prelucrarea metalelor feroase, c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste două tone / oră**

#### **4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII:**

**4.1 Documentația care a stat la baza solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu:**

- Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmit de titular, înregistrat la APM Bihor cu nr. 12660/29.08.2017;
- Raport de amplasament și al situației de referință, întocmit de S.C. ACORMED SRL, înregistrat la poziția 323 în Registrul Național al Elaboratorilor de studii pentru protecția mediului înregistrat la APM Bihor cu nr. 12660/29.08.2017;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 170/28.07.2016, emisă de ANAR-ABA Crișuri Oradea, valabilă până la data de 28.07.2018;
- Certificate constatatoare emise de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bihor pentru activitățile desfășurate de Avaco – Ekokapa Group SRL;
- Certificatul de înregistrare seria B nr. 3013100;
- Declarația locațiilor pentru substanțe clasificate (acid clorhidric și acid sulfuric) înregistrată la Agenția națională Antidrog cu nr. 3773/3261341 din 15.01.2015;
- Declarația locațiilor pentru substanțe clasificate (permanganat de potasiu) înregistrată la Agenția națională Antidrog cu nr. 1348/3261341 din 15.01.2015;
- Dovada dreptului de proprietate asupra imobilelor, extrase CF pentru informare
- Certificat de conformitate cu standardul ISO 14001:2004 – Fabricarea de confecții metaliceși părți componente ale structurilor metalice; Tratarea și acoperirea metalelor prin zincare termică, emis de TÜV Rheiland la data de 10.02.2015;
- Certificat de conformitate cu standardul ISO 9001:2008 – Fabricarea de confecții metaliceși părți componente ale structurilor metalice; Tratarea și acoperirea metalelor prin zincare termică, emis de TÜV Rheiland la data de 07.01.2015;
- Certificat de conformitate cu standardul SR OHSAS 18001:2008 – Fabricarea de confecții metaliceși părți componente ale structurilor metalice; Tratarea și acoperirea metalelor prin zincare termică, emis de TÜV Rheiland la data de 07.01.2015;
- Lista procedurilor de sistem; Instrucțiuni de lucru ;
- Fișe de securitate pentru toate substanțele și preparatele chimice utilizate;
- Plan de amplasare în zonă, Plan de situație;
- Plan general de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Aviz de prevenire și stingere a incendiilor nr. 623069/20.10.1995 emis de MI, Brigada de pompieri „ Crișana”; Planul de evacuare și Planul de răspuns în caz de accident tehnologic vizate de ISU " Crișana" al județului Bihor in 2010;
- Contracte valabile pentru utilități, încheiate cu societăți autorizate;
- Contracte valabile pentru preluarea deșeurilor generate din activitate, încheiate cu societăți autorizate;
- Contract de prestări servicii metrologice încheiat cu Biroul Român de Metrologie Legală, Direcția Regională de de Metrologie Legală Cluj – Napoca;
- Buletine de analiză pentru determinarea emisiilor generate din proces, a zgomotului și rapoarte de încercare pentru apele uzate menajere și apele tehnologice neutralizate, efectuate cu laboratoare acreditate, în perioada 2007 – 2017;
- Copie AIM nr. 83 NV / 30.10.2007 actualizare a AIM nr. 36 – NV-6 din 06.11.2006, emisă de ARPM Cluj - Napoca;
- Copie AIM nr. 83 NV din 30.10.2007 revizuită în data de 07.01.2010 emisă de ARPM Cluj - Napoca;
- Copie AM nr. 99 din 06.04.2012 emisă de APM Bihor;



- Punct de vedere al Biroului Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM BH privind situarea amplasamentului pe limita sitului Natura 2000 ROSPA 0067 Lunca Barcăului;
- Adresa APM Bihor nr. 12660 /11.09.2017 – analiza preliminară a documentației și solicitare completări la documentație;
- Adresa APM Bihor nr. 12660 /11.09.2017 – transmitere documentație membrilor CAT pentru consultare;
- Completari la documentație cu nr. 221 / 20.09.2017, înregistrate la A.P.M. Bihor cu nr. 13773 / 20.09.2017;
- Notificare și transmiterea documentației către custode în vederea emiterii avizului – adresa APM Bihor nr. 13773/21.09.2017;
- Proces verbal de verificare a conformității nr. 2005 / 21.09.2017, înregistrat la A.P.M. Bihor cu nr. 13895 / 22.09.2017, încheiat de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului;
- Proces verbal al ședinței CAT din 27.09.2017 – analiza detaliată a documentației de solicitare AIM;
- Aviz favorabil nr. 412 / 17.10.2017 al Asociației pentru Protecția Păsărilor și a Naturii „Grupul Milvus”, custodele sitului Natura 2000 ROSPA 0067 Lunca Barcăului, înregistrat la A.P.M. Bihor cu nr. 15194 / 17.10.2017 ;
- Proces verbal nr. 2357 / 17.10.2017 al ședinței de dezbatere publică, înregistrat la A.P.M. Bihor cu nr. 15213 / 18.10.2017;
- Ordin de plată nr. 773 / 29.08.2017- tarif pentru analiza preliminară a documentației pentru emiterea autorizației integrate de mediu și Ordin de plată nr. 771 din 28.08.2017 - tarif pentru analiza detaliată a documentației și emiterea autorizației integrate de mediu;
- Anunț de informare a publicului privind solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul „Jurnal Bihorean” din 29.08.2017;
- Anunț de informare a publicului privind solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu afișat la sediul Comunei Roșiori cu nr. 1899 din 29.08.2017;
- Anunț de informare a publicului privind organizarea dezbaterii publice, publicat în cotidianul „Jurnal Bihorean” din 02.10.2017, afișat la sediul Primăriei Comunei Roșiori, publicat pe site-ul APM Bihor, afișat la sediul APM Bihor în 03.10.2017;
- Anunț de informare a publicului privind decizia de emitere AIM publicat în cotidianul „Jurnal Bihorean” din 09.02.2018 și anunț nr. 436 /09.02.2018 înregistrat și afișat la sediul Primăriei Comunei Roșiori, județul Bihor.
- Decizia nr. 46 - BH din 07.02.2018 pentru emiterea autorizației integrate de mediu – APM Bihor.

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

### Program de funcționare:

- Tratarea și acoperirea metalelor prin zincare termică: 2 schimburi / zi; 16 h / zi; 5 zile / săptăm.; 260 zile / an;
- Fabricarea de confecții metalice: 1 schimb / zi, 8 h/zi, 5 zile / săptăm.; 260 zile / an.

### Operatorul AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L. are implementate:

- Sistemul de management al calității conform **SR EN ISO 9001:2008**, certificat de către TUV REINLAND InterCert;
- Sistemul de management de mediu conform - **SR EN ISO 14001:2004**, certificat de către TUV REINLAND InterCert;
- Sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale conform **OHSAS 18001:2008**, certificat de către TUV REINLAND InterCert.

### 5.1. ACȚIUNI DE CONTROL CONDIȚII:

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.



5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.

5.1.4. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al instalațiilor, care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații, pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, a unei producții mai curate, a reducerii și minimizării deșeurilor.

5.1.5. Operatorul va stabili și menține proceduri pentru a asigura faptul că sunt luate toate măsurile corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

## 5.2. CONȘTIENȚIZARE ȘI INSTRUIRE **CONDIȚII:**

5.2.1 Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru furnizarea de instruiți adevărate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului.

5.2.2. Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe baza de studii, instruiți și/sau experiența adecvată.

## 6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

### 6.1. 1. Gama de materii prime și auxiliare utilizate în procesul de zincare termică

Operatorul, în condițiile prezentei autorizații, va folosi materiile prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici atât în ce privește consumurile cât și modul de depozitare.

Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
- zinc SHG R1 (lingouri) / zincare termică	- Zn 99.9 % / solid	nepericulos	-depozit de materii prime și materiale
-zamac /aliaj neferos pe bază de zinc	-aliaj neferos format din Zn, Al, Cu, Mg / Zn min. 93 % / solid	nepericulos	-depozit de materii prime și materiale
-plumb (lingouri) / protejarea băii de zincare	-aliaj neferos / Pb 99 %/ solid	nepericulos	-paletizat în incinta halei de zincare
-aluminii/ confecții metalice zincate	-Al, min. 99 % / solid	nepericulos	-depozit de materii prime și materiale
-acid clorhidric tehnic / tratament chimic - decapare confecții metalice	-anorganic /HCl / soluție conc. min. 32%	periculos	-rezervoare din polietilenă HDPE de 1000 l, amplasate în depozitul de produse chimice
-Rodine HDG MIX / aditiv pentru decapare	Hexametilenetetramina < 3%; propinol 0.1-1%	periculos	depozitul de produse chimice placata antiacid
Ridosol 27B / Activator de curatare degresare acida, decapare	Saruri de sodiu ale acidului C10-C13 alchilbenzensulfonic conc.<10%, Alcoolii etoxilati C12-14 conc.5-10%, Alcoolii grasi etoxilati C16-18	periculos	depozitul de produse chimice placata antiacid



Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
	conc.5-10%, Acetaldehida conc.<1%		
-sodă caustică / tratament chimic – degresare confecții metalice	-anorganic / NaOH, conc. min. 98 %/ solid	periculos	-se depozitează în saci 25 kg așezați pe paleți de lemn în depozitul de produse chimice, pe pardoseala betonată placată antiacid
-carbonat de sodiu / tratament chimic – degresare confecții metalice– neutralizare ape uzate	-anorganic / Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> / solid	periculos	-se depozitează în saci 25 kg așezați pe paleți de lemn în depozitul de produse chimice, pe pardoseala betonată placată antiacid
-fosfat trisodic / tratament chimic – degresare confecții metalice	-anorganic / Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> / solid cu conținut de min. 41,5 %	nepericulos	-se depozitează în saci 25 kg așezați pe paleți de lemn în depozitul de produse chimice, pe pardoseala betonată placată antiacid
-clorură de zinc / tratament chimic – fondarea suprafețelor metalice	-anorganic / ZnCl <sub>2</sub> / solid cu conținut de min. 98%	periculos	-se depozitează în saci 25 kg, așezați pe paleți de lemn în depozitul de produse chimice, pe pardoseala betonată placată antiacid
-clorură de amoniu / tratament chimic – fondarea suprafețelor metalice	-anorganic / NH <sub>4</sub> Cl / lichid	periculos	-se depozitează în saci de polietilenă de 25 kg așezați pe paleți de lemn în depozitul de produse chimice, pe pardoseala betonată placată antiacid
-amoniac / reglarea indicelui pH la baia de fluxare	-anorganic / NH <sub>3</sub> / lichid min. 25%	periculos	- în recipiente din PVC de 60 litri în incinta depozitului de produse chimice
-ridoline HDG 21 / tratamentul suprafețelor -decapare	-amestec / acid fosforic 10 % + acid clorhidric 10 % + 2 butoxietanol 2,5 % / lichid	periculos	- în recipiente din PVC de 20 litri în incinta depozitului de produse chimice
-sîrmă moale de legat / prinderea pieselor înainte de zincare pe dispozitive	-anorganic / oțel carbon	nepericulos	-depozit de materii prime și materiale
-spray de zinc / corecție suprafețe zincate	-amestec / zinc și aerosoli	periculos	-depozit de materiale
-acid clorhidric p.a. /analize chimice	- acid anorganic/ HCl/ lichid min. 32%	periculos	-se aprovizionează în butelii de sticlă de 1 l capacitate și se țin în condiții de acces dirijat în magazia laboratorului chimic
-acid sulfuric p.a. / analize chimice	- acid anorganic / H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> / lichid min. 98%	periculos	
-apă oxigenată / regenerare soluții de fluxare	anorganic / H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 30 % / lichid	periculos	- depozitul de produse chimice placată antiacid





Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
-deoxidizer/ dezoxidare baie de zinc topit	nespecificat	periculos	Saci dublii din polietilenă de 25 kg, paletizat pe paleți din lemn, în incinta depozitului de produse chimice
-P-3- ferrolin 703/ tratarea apelor tehnologice uzate	acid clorhidric 1-5%; clorura de calciu 15-30%; clorura de fier 2.5-10%; N metil-metanamina polimer cu(clorometil)oxiran	periculos	depozitulul de produse chimice placata antiacid
-P-3-ferrocryl 8740 / tratarea apelor tehnologice uzate	polimeri organici	periculos	depozitulul de produse chimice placata antiacid
-P-3- tensopon HDG 35	Surfactant nonionic	periculos	depozitulul de produse chimice placata antiacid

### 6.1.2. Gama de materii prime și auxiliare utilizate la fabricarea de confecții metalice și părți componente ale structurilor metalice

Materii prime și auxiliare	Consum maxim t/an	Periculozitate	Mod de depozitare
Profile laminate tip I	300	nepericulos	Platforma materii prime
Tablă neagră grosime 3mm	360	nepericulos	
Tablă neagră grosime 3-20mm	240	nepericulos	
Grătare metalice	200	nepericulos	
Elemente pentru garduri metalice	2,5	nepericulos	
Țeavă neagră Ø 40 -200 mm	160	nepericulos	
Organe de asamblare (șuruburi, piulițe,	12	nepericulos	Magazia de materii prime
Electrozi pentru sudură	0,2	nepericulos	Spatiu exterior halei de confecții metalice, protejat cu grilaj
Oxigen tehnic	30 mc / an	periculos	
Acetilenă	1 mc / an	periculos	
Coargon feromix	3290 mc / an	periculos	Magazia de materii prime
Discuri abrazive pentru debitat	6300 buc. / an	nepericulos	
Pastă antistropi pentru sudură	50 kg / an	nepericulos	
Pastă protectoare duză sudură	0,5 kg/ an	nepericulos	

#### **CONDIȚII:**

6.1.3. Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri.

6.1.4. Toate materiile prime și materialele auxiliare utilizate vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor de securitate, unde este cazul, în condiții de siguranță pentru personal și mediu.

### 6.2. Substanțe chimice periculoase

6.2.1. AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L. utilizează în procesele tehnologice substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de



abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 și cu OUG 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri, modificată și aprobată prin Legea nr.186/2007.

**6.2.2. CONDIȚIE:** Substanțele și preparatele chimice periculoase se vor depozita ținând cont de următoarele:

- materialul din care sunt confecționate rezervoarele de stocare și conductele de transport a substanțelor lichide, trebuie să fie rezistent la substanța depozitată/transportată;
- bazele se vor depozita separat de acizi;
- substanțele inflamabile se vor depozita separat de agenții oxidanți;
- se vor lua măsuri de protecție a solului împotriva scurgerilor;
- se va efectua controlul periodic pentru detectarea corodării rezervoarelor, pompelor, tubulaturii de transport.

**6.2.3. Substanțele chimice periculoase utilizate pentru desfășurarea activității sunt următoarele:**

Denumire substanță / amestec	Cantitatea utilizată ( kg / an)	Fraze de pericol
<b>ZINCARE TERMICĂ</b>		
-acid clorhidric	105300	H290, H314, H335
-hidroxid de sodiu	1500	H290, H314
-carbonat de sodiu	6500	H319
-fosfat trisodic	1500	H315, H319, H335
-clorură de zinc	4000	H302, H314, H335, H410
-clorură de amoniu	1200	H302, H319
-amoniac min.conc. 25%	200	H314, H335, H400
-ridosol 27 B	650	H302, H315, H318, H319, H412
-ridoline HDG 21	1600	H318
-apă oxigenată	200	H272, H302, H315, H318, H335
-acid sulfuric p.a. 98% conc.	4	H290, H314, H318
-acid clorhidric p.a. 32% conc.	4	H290, H314, H335
-spray de zinc	2300 buc./ 1150 kg	H224, H335, H410
-P3- ferrolin 703	120	H302, H314, H319, H335
-P3- tensopon HDG 35	80	H302, H314
-roddine HDG MIX	1200	H290, H302, H312, H314, H315, H318, H319, H335
<b>LABORATOR</b>		
Spectroquant R Zinc; kit pentru determinarea fotometrică a zincului	20 teste	H300, H302, H310, H311, H314, H330, H335, H400, H410, H412, H351, H370, H371
Acid azotic 65% reactiv pentru analiză	0,2	H272, H290, H314
Permanganat de potasiu pentru analiză	10 buc. titrofix	H272, H302, H314, H400, H410
Carbonat de sodiu anhidru	2	H319
Azotat de argint extra pur 0,1 N	10 buc.	H272, H314, H400, H410
Acid clorhidric fumans 37 % pentru anal.	4	H290, H314, H335
Hidroxid de sodiu,pelete, pentru analiză	3	H290, H314
Negru eriocrom T	0,010	H319, H411
Amoniac,soluție 25 %	4	H290, H314, H335, H100
Etanol 96 %	4	H225, H319
EDTA	0,5	H332, H373
Fenolftaleina	0,010	H341, H350, H361f
Metilorange	0,010	H301
Cromat de potasiu pentru analiză	0,050	H319, H315, H317, H340



Denumire substanță / amestec	Cantitatea utilizată ( kg / an)	Fraze de pericol
		H350i, H355, H400, H410
Acid sulfuric 98%	4	H290, H314
Peroxid de hidrogen	4	H271, H302, H314, H318, H332
Sulfat de amoniu și fier(II) hexahidrat		
Clorura de amoniu	1	H302, H319
Tetraborat de di-sodiu anhidru	0,030	H360
Acid tioglicolic	20 ml	H301, H311, H314, H400, H410, H412
Acid 5-sulfo-salicilic dihidrat pentru sinteză	0,100	H302, H315, H319
Dicromat de potasiu	0,200	H272, H301, H330, H312, H314, H334, H317, H340, H350, H360FD, H 335, H372, H400, H410
Acid oxalic dihidrat	0,020	H302, H312, H318
Acid acetic 96%	0,050 ml	H290, H226, H314
Zinc granular pentru analiză	0,010	H400, H410
<b>CONFECȚII METALICE</b>		
Coargon feroxim	3290 mc	H280
Oxigen tehnic	80 mc	H280, H270
Acetilenă	1 mc	H220, H280
<b>MENTENANȚĂ</b>		
Zubora Universal, ulei mineral, cu DMSO extract>3%	200	H304
Prista <sup>®</sup> Trafo A, ulei electroizolant aditivat	20	H304, H400, H410

#### **CONDIȚII:**

**6.2.4.** Achiziționarea și utilizarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase se va efectua numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor reglementărilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora. Substanțele și amestecurile chimice periculoase utilizate în procesul tehnologic sau în cadrul laboratoarelor trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magaziile desemnate.

**6.2.5.** Fișele de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice periculoase utilizate și achiziționate vor fi păstrate în mod obligatoriu în unitate.

**6.2.6.** Se va solicita furnizorului de substanțe chimice dovada înregistrării acestora la Agenția Europeană de substanțe chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH).

#### **6.3. Prezența echipamentelor cu conținut de PCB pe amplasament**

Pe amplasament nu există condensatori cu PCB.

#### **6.4. Produse și subproduse obținute:**

Denumire	Cantitate (t / an)
Elemente componente parapet de protecție pentru artere de circulație	600
Grătare metalice	180
Elemente componente și subansamble sudate pentru stâlpi metalici de retransmisie semnal GSM	140
Elemente componente garduri și împrejmuiri	1,5
Confecții metalice diverse, grele, eșafodate, estacodate	110

Page 11 of 41

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



Echipamente din dotarea parcurilor de distracții și agrement	1,5
Confecții metalice diverse	20

## 7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. Apa

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a apelor nr. 170/28.07.2016, emisă de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Crișuri, valabilă până la data de 28.07.2018.

#### 7.1.1. Alimentarea cu apă

##### 7.1.1.1. Alimentare cu apă în vederea folosinței menajere

Apa potabilă pentru băut se asigură printr-un contract cu firma specializată care aprovizionează apă plată și minerală îmbuteliată.

**Volume și debite de apa autorizate:**

Sursa de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (mc/zi)	medie (mc/zi)	anual (mii mc)		
Subterană un puț săpat, D <sub>n</sub> =2,6m, H=16m	6,4 mc 0,112 l/s	5,38 mc 0,093 l/s	1,67	- o pompă submersibilă tip NOCCHI INOX, Q = 18 l/sec. ( 64,8 mc/h ) P= 3 kW	-aducțiune din HDPE, D <sub>n</sub> = 2", L = 30 m -rezerva de apă în cantitate de cca. 20 mc este stocată într-un castel de apa cu înălțimea de 10 m

Regim de funcționare: 260 zile/an, 16 ore/zi

Rețeaua de distribuție a apei: conducte din HDPE cu D<sub>n</sub> = 110 mm; L= 45 m.

##### 7.1.1.2. Alimentare cu apă tehnologică

**Volume și debite de apa autorizate:**

Sursa de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (mc/zi)	medie (mc/zi)	anual (mii mc)		
Subterană: un puț săpat, D <sub>n</sub> =2,6m: H=16m	19,69 mc 0,342 l/s	16,08 mc 0,279 l/s	5,11	- o pompă submersibilă tip NOCCHI INOX Q = 18 l/sec. ( 64,8 mc/h ) P= 3 kW	-conducte din HDPE, D <sub>n</sub> = 2", L = 45 m -rezerva de apă în cantitate de cca. 20 mc este stocată într-un castel de apa cu V=20 mc

Regim de funcționare: 260 zile/an, 16 ore/zi

Rețeaua de distribuție a apei tehnologice:

- rețea de distribuție exterioară din PHD cu diametre cuprinse între 40 mm ( L<sub>max</sub> = 25 m ) și 1" ( L<sub>max</sub> = 40 m );

-rețea de distribuție interioară din țeava zincată cu D<sub>n</sub> = ½" și L = 8 m.



### 7.1.1.3. Apă pentru stingerea incendiilor

- volumul intangibil: 20 mc;

-debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu din sursa: 1,2 l/s;

-rețeaua exterioară PSI prevăzută cu 4 hidranți și stație de pompare cu 1A + 1R pompe EDWARD cu următoarele caracteristici:  $Q = 80 \text{ mc/h}$ ,  $H = 10 \text{ mCA}$ ;

Gradul de recirculare internă a apei = 0 %.

### 7.1.1.4. Normele de apă pentru principalele produse de fabricație:

-confecții metalice zincate termic: 0,61 mc / t; recomandare BAT / BREF: 50 mc / t.

### 7.1.2. Evacuare ape uzate

Volumul de apă evacuată autorizate:

Categoría apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat				Observații
		$V_{zi \text{ max}}$ mc	$V_{zi \text{ med}}$ mc	$V_{zi \text{ min}}$ mc	Anual mii mc	
Ape uzate menajere	5 bazine vidanjabile, betonate cu $V_1 = V_2 = 25 \text{ mc}$ , $V_3 = V_4 = 30 \text{ mc}$ , $V_5 = 10 \text{ mc}$ .	5,16	4,3	3,455	1,34	Contract prestări servicii de vidanjare PB52/2015 cu Promediu Bihor și contract nr. 120/2015 cu Compania de Apă Oradea SA
Ape uzate tehnologice care necesită pre-epurare	Bazin vidanjabil betonat cu $V = 24 \text{ mc}$	3,47	3,1	2,0	0,90	

#### 7.1.2.1. Rețeaua de evacuare a apei uzate

- apele uzate menajere sunt colectate de un sistem de canalizare menajeră din tuburi de beton având  $L = 160 \text{ m}$  și  $D_n = 300 \text{ mm}$  și ajung în 5 bazine vidanjabile din beton de unde sunt vidanjate și transportate la stația de epurare a municipiului Oradea;

-apele uzate tehnologice provenite de la linia de degresare - decapare sunt pre-epurate în stația de pre-epurare, se transvazează cu ajutorul unor pompe antiacide legate prin intermediul furtunurilor de cauciuc și a țevilor din PP în lungime de  $L = 40 \text{ m}$  cu diametre cuprinse între 50 și 60 mm; vidanjarea lor se face din bazinul de neutralizare cu  $V = 24 \text{ mc}$ .

#### 7.1.2. Ape subterane

Titularul utilizează ape subterane dintr-un foraj situat pe amplasament. Titularul nu deversează apele uzate în pânza freatică.

#### 7.1.3. Ape meteorice

-apele meteorice sunt considerate convențional curate. Apa meteorică provenită de pe platforma unitații se scurge în mod natural, urmând panta terenului.

7.1.4. Operatorul este obligat să exploateze și să întrețină construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate, în condiții tehnice corespunzătoare, în scopul minimizării pierderilor de apă.

7.1.5. **Linia nămolurilor:** nămolul rezultat de la întreținerea instalațiilor de pre-epurare se depozitează temporar în containere, pe platforma de deșeurii industriale, special amenajată, betonată și acoperită de unde sunt preluate, în vederea eliminării, de către operator autorizat.

## 7.2. Utilizarea eficientă a energiei electrice

### 7.2.1. Energia electrică

Energia electrică este furnizată de Electromagnetica București. Transportul se face prin intermediul liniei proprii de transport în lungime de 1,8 km (LEA 20 kV), alimentarea făcându-se prin punctul de transformare de 1000 kVA din incinta amplasamentului.



Consumul specific de energie electrică:

Proces tehnologic	Consum specific (KWh/t)	Consum orar (kWh/t)
Zincare termică	211,98	-
Confecții metalice	110	-
Activități auxiliare	-	42,38

Spațiul destinat procesului de producție care se desfășoară în incinta halei de zincare nu este încălzit. Spațiile destinate birourilor sunt încălzite prin intermediul unei centrale electrice model Dakon PTE 45 cu P = 30 kW.

Încălzirea apei și a clădirii vestiarului se asigură cu un cazan electric model Varmetekkik având P = 30 KW.

Încălzirea atelierului de lăcătușerie se asigură cu un cazan electric model Energoinfra EIR 6000 având P = 6 KW.

Încălzirea halei de producție confecții metalice se asigură cu un cazan electric model Energoinfra EIR 6000 cu P = 6 KW.

7.2.2. Operatorul trebuie să urmărească reducerea consumului energetic prin aplicarea auditului energetic pe care-l deține și aplicarea altor măsuri tehnologice / organizatorice pe care le va identifica. Rezultatul aplicării acestor măsuri se va transmite la APM Bihor cu ocazia întocmirii RAM –ului pentru anul anterior.

### 7.3. Gaze naturale

Operatorul nu utilizează gaze naturale pe amplasament.

## 8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENȚE PE AMPLASAMENT

### 8.1. Descrierea amplasamentului instalației

#### 8.1.1. Localizarea amplasamentului

AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L. punct de lucru comuna Roșiori, județul Bihor are următoarele vecinătăți:

-la sud : brutărie și așezări umane la cca. 250 m față de amplasament;

-la nord : moară de măcinat;

-la est : teren agricol;

-la vest : teren agricol.

Suprafața amplasamentului este de **89500 mp** din care:

- suprafață construită : 8563 mp;
- suprafața căilor de acces și a platformelor betonate: 29716 mp;
- suprafața liberă (spații verzi): 51221 mp.

#### 8.1.2. Unități structurale în funcțiune

Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
<b>I. HALE PRODUCTIE IN FUNCTIUNE ( S = 1510,09 mp)</b>		
	<b>1. Linia de încărcare a pieselor metalice</b>	
	<b>1.1. Pod rulant monogrindă nr. 4</b>	S max. = 3,2 t x 9,9 m
	<b>2. Linia de pregătire chimică a suprafețelor</b>	
	<b>2.1. Bazin de degresare alcalină</b>	-capacitate maximă = 26,8 mc -încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală electrică de 15 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	2.2. Bazin de spălare cu apă rece după degresare	-capacitate maximă = 26,8 mc
	2.3. Bazin de degresare acidă	-capacitate maximă = 26,8 mc
	2.4. Bazin de decapare nr. 1	-capacitate maximă = 26,8 mc încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală electrică de 15 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.
	2.5. Bazin de decapare nr. 2	-capacitate maximă = 26,8 mc - încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală electrică de 15 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.
	2.6. Bazin de decapare 3	-capacitate maximă = 26,8 mc încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală electrică de 15 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.
	2.7. Bazin de decapare nr. 4	-capacitate maximă = 26,8 mc -încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală electrică de 15 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.
	2.8. Bazin de decapare nr. 5	-capacitate maximă = 26,8 mc încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală electrică de 15 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.
	2.9. Bazin redecapare soluție HCl max. 5%	-capacitatea maximă = 26,8 mc redecapare piese neconforme
	2.10. Bazin de spălare 1 rece după decapare	-capacitatea maximă = 26,8 mc -spălare prin imersare de 2-3 ori
	2.11. Bazin de spălare 2 rece după decapare	-capacitatea maximă = 26,8 mc
	2.12. Bazin de spălare 3 rece după decapare	-capacitatea maximă = 26,8 mc
	2.13. Bazin de fluxare	-capacitatea maximă = 26,8 mc -încălzire electrică cu apă caldă printr-un sistem de serpentine. Apa caldă provine de la o centrală termice electrice de 24 kW, alimentată la o tensiune de 400 V.
	2.14. Pod rulant monogrindă nr. 1	-S max. = 3,2 t x 9,8 m
	2.15. Pod rulant monogrindă nr. 2	-S max. = 2 x 25 t x 9,8 m
	2.16. Pod rulant monogrindă nr. 3	-S max. = 2 x 25 t x 9,8 m
	<b>3. Linia de zincare termică</b>	
	3.1. Spațiu pentru scurgere soluții de fluxare	-



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	<b>3.2. Baia de zincare termică</b>	-încălzire prin inducție electrică, alimentarea se face de la pct. TRAFO de 1000 kVA din incintă 3x400 V. Baia funcționează în doua trepte de putere: -250 kW și 500 kW în regim de menținere In perioadele de staționare consumul de energie este de 80 kW. - gurile de captare a emisiilor de la instalația de ventilație și exhaustare a băii de zincare sunt poziționate la cota + 300. Coșul este poziționat în plan vertical înălțat deasupra halei de zincare cu dispersia aerului refulat.
	<b>3.3. Spațiu pentru răcire piese zincate (în aer)</b>	-
	<b>3.4. Bazin cu apă pentru răcire piese</b>	-capacitatea maximă = 26,8 mc
	<b>3.5. Bazin pasivare</b>	-capacitatea maximă = 26,8 mc
	<b>3.6. Pod rulant monorai nr. 7</b>	-S max. = 2 x 2,5 t x 33 m
	<b>4. Linia de ajustare a pieselor metalice zincate</b>	
	<b>4.1. Pod rulant monogrindă nr. 5</b>	-S max. = 3,2 t x 9,9 m
	<b>4.2. Pod rulant monogrindă nr. 6</b>	-S max. = 2 x 2,5 t x 9,9 m
	<b>4.3. Transpalet manual acționat hidraulic</b>	-S max. = 2000 kg
	<b>4.4. Compresor industrial de aer</b>	-Pmax. = 8 atm; V = 500 litri
<b>II. INSTALAȚII ANEXE – Zincare termică (S = 347,84 mp)</b>		
<b>1.Camera de comandă</b>	instalatie electrică de comandă	-inductor electric 3 x 400 V; 500kW comandat electronic în funcție de temperatura de la fundul cuvei de zincare cu regim de funcționare în 2 trepte
<b>2. Stația de neutralizare tip ESNA PH 94</b>	<b>2.1. bazin de colectare – tratare ape acide și / sau alcaline</b>	-V = 54 mc prevăzut cu o instalație de barbotare în vederea omogenizării băii cu reactivi
	<b>2.2. bazin de liniștire ape neutralizate unde împreună cu flocculantul are loc decantarea, sedimentarea nămolurilor</b>	-V = 24 mc
	<b>2.3. bazin de decantare</b>	-V = 9 mc
	<b>2.4. coloane de filtrare a apei neutralizate – 2 buc.</b>	-o coloană este umplută cu cărbune activ -o coloană este umplută cu nisip cuarțos
	<b>2.5. rezervor de preparare și dozare reactivi</b>	-
	<b>2.6. rezervor de preparare și dozare flocculant</b>	-
	<b>2.7. filtru presă</b>	-capacitate de filtrare 1 mc/h
	<b>2.8. panou de comandă regim de lucru</b>	-
	<b>2.9. senzori de proces PH</b>	-
	<b>2.10. pompe de transvazare</b>	-pompe antiacid tip WERDER acționate pneumatic Dn 60 ; debit teoretic de pompare 4,5 l/sec ;presiune de lucru min 6 bar





Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	2.11. debitmetru pentru contorizarea apelor preepurate care se vidanjează din bazinul de neutralizare	-Dn = 100 mm
3. Depozit substanțe chimice	-amplasat lângă stația de neutralizare ape uzate, -este dotat cu pardoseală și bașă de colectare scurgeri accidentale de substanțe chimice placate antiacid și rostuire cu chit antiacid.	-S = 48 mp
4. Casa de pompe	puț săpat; pompa submersibilă tip NOCKI INOX .3 x 400 V ; P = 3,5 kW )	-Qn = 18,6 l/sec
<b>III. ALTE HALE IN FUNCTIUNE</b>		
<b>HALA CONFECTII METALICE</b>	1. aparate de sudura ESAB-340 5 buc.	-
	2. aparate de sudură ESAB -420 2 buc.	-
	3. masina de debitat cu disc abraziv Ø 400m mașină de găurit cu coloană - 2 buc.	-
	4. aparat de sudura FANMIG320-1 buc.	-
	5. aparat de sudura INVERTOR PONTE 2060 PRO - 3 buc	-
	6.presa mecanica PAI 83 -1 buc	-
	7. masina de debitat cu plasma PLAS 140 -1 buc	-
	8. masina de debitat cu banda (ferastrau) FBR 410 - 1 buc	-
	9. masina de debitat tabla FDB 16 x 3000	-
	10. masina de indoit tabla PIT 120 - 1 buc	-
	11. masina de gaurit MG 25 - 2 buc	-
	12. masina de gaurit MG 40 - 1 buc	-
	13. masina de gaurit cu talpă magnetică - 1 buc	-
	14. masina de gaurit RADIAL GR 616 - 1 buc	-
	15. masina de rulat valt mare - 1 buc	-
	16. masina de samfrenat 850 - 1 buc	-
	17. ferastrau semiautomat - 1 buc	-



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	18.masina debitat CNC ALPHATECH - 1 buc	
	19.dispozitiv rotire piese - 2 buc	
	20. masina de gaurit manuala Hitachi DV20VB2	-
<b>HALA CONFECTII METALICE</b>	21. presa hidraulica 85 TF 1 buc	-
	22. poduri rulante monogrindă – 2 buc.	-3,2 x 17,5 m
	23. motostivuator cu furci frontale - 2 buc.	-
	24. compresor NEWCO cu piston	-8 bar x 100 l
	25. polizor unghiular Bosch 125 / 850W - 3 buc.	-
	26. polizor dublu stabil PD 300x30 - 1 buc.	-
	27.polizor unghiular Bosch GWS- 21-230-JHV - 5 buc.	-
	28. unelete si scule de mina (dalta, ciocan, cleste, etc.)	-
	29.aparate de masura si control a preciziei de forma / dimensiune	-
<b>Atelier lăcătușerie</b>	strung universal 400x2000 - 1 buc	-
	masina de frezat FUS 36 - 1 buc	-
	masina de frezat FUS 25 - 1 buc	-
	presa hidraulica PH-M100h-3 buc	-
	presa hidraulica PH-M160h-3 buc	-
	polizor dublu stabil PD 200x20 - 1 buc	-
	masina de gaurit cu coloana tip INFRAȚIREA MGC 600	-
<b>IV. PAVILIOANE</b>		
Birou sef secție		
Depozit materiale de construcții		
<b>IV. UTILITATI ENERGETICE (S = 5640,26 mp )</b>		
<b>1 Post trafo 1000 kVA</b>	-	-
<b>2 Stația compres.</b>	-compresor de aer tip ALUP Germania ; an fabr. 2007	P max = 12 atm V = 500 l
<b>3 Turn de apă</b>	-castel de apă	V = cca 20 mc ;H = 10 m

### 8.1.3. Depozitele de pe amplasament

Descrierea structurală a amplasamentului	Prescripții generale referitoare la instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament	Suprafața
<b>Depozite pentru deșuri nepericuloase</b>		
Depozit deșeu metalic	-amenajare spațiu de depozitare în incinta Depozitul de mărfuri generale (neutilizat anterior)	S <sub>tot</sub> = 486 mp
Depozit deșuri de hârtie și carton	-amenajare spațiu de depozitare în incinta Depozitul de mărfuri generale (neutilizat anterior)	S <sub>tot</sub> = 486 mp

Page 18 of 41

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



Descrierea structurală a amplasamentului	Prescripții generale referitoare la instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament	Suprafața
Depozite deșeuri menajere	-pe platforma betonată de la rezervorul vidanjabil de la vestiarul firmei AVACO	S= 40 mp
	-pe platforma betonată vis a vis de birouri (sector Agromec , birouri)	S= 25 mp
<b>Depozite deșeuri periculoase</b>		
Depozit deșeu cenușă și drojdie de zinc	-amplasat la limita incintei, în partea nordică a amplasamentului, platformă betonată, spațiu acoperit, împrejmuit cu gard din zidărie de beton armat cu o înălțime de 1 m	S = 36 mp
Depozit nămol de la stația de neutralizare	-amplasat la limita incintei, în partea nordică a amplasamentului lângă depozitul de deșeu cenușă și drojdie de zinc, platformă betonată, acoperită și asigurată împotriva accesului liber.	S= 28 mp
Depozit substanțe chimice	- amplasat lângă stația de neutralizare ape uzate, placat cu materiale antiacide și dotat cu cuvă de retenție a eventualelor scurgeri accidentale de substanțe chimice.	S = 48 mp

#### 8.1.4. Mijloace de transport deținute de operator:

Nr.crt	Nr. inmatriculare	Consum combustibil l / an	Tip autovehicul
1	BH 35 ECO	576	autoutilitara
2	BH 32 ECO	15469	autoutilitara
4	BH 04 ECO	638	autoturism
5	BH 21 ECO	1720	autoturism
6	BH 86 ECO	3845	autoutilitara
7	BH 07 HZZ		remorcă
8	BH 89 ECO	1736	autoturism
9	BH 88 EKO	2239	autoturism
10	BH 94 AVE	975	autoutilitara
11	BH 84 ECO	157	autoutilitara
12	B 800 ECO	590	autoturism
13	BH 42 AVA	436	autoutilitara
14	BH 10AVE	3281	autoutilitara
15	BH 94 ECO	1834	autoturism

## 8.2. Descrierea activităților și proceselor

Instalația de zincare termică are ca activitate principală tratarea și acoperirea metalelor.

### 8.2.1. Fluxul tehnologic de producție

Procesul tehnologic de zincare termică implică următoarele faze tehnologice:



Denumirea procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Capacitatea maximă / Parametrii de proces
<b>ZINCAREA TERMICĂ A CONFECȚIILOR METALICE</b>		
Piese și confecțiile metalice care necesită zincare termică, se supun recepției calitative și cantitative în Hala de zincare termică. Aici suferă următoarele faze tehnologice:		
<b>1. Pregătire chimică:</b> După cântărire în hala de confecții metalice nr. 1, sortare și aranjare pe suportii metalici, piesele se introduc pe linia de pregătire chimică.		-capacitate maximă proiectată: 3000 kg piese/șarjă
<b>1.1. Degresare alcalină</b>	Se realizează în scopul îndepărtării substanțelor organice de pe suprafața pieselor într-o soluție alcalină ce conține sodă caustică, carbonat de sodiu, fosfat trisodic.	-temperatura max. = 50 <sup>0</sup> C -timp de menținere: 10-20 min.
<b>1.2. Spălare apă rece</b>	Se face pentru înlăturarea urmelor de soluție de degresare prin 2-3 imersări a pieselor în baie.	-pH = 7- 14 -temperatura mediului ambiant
<b>1.3. Degresare acidă</b>	soluție acidă ridoline HOG 21 - pentru îndepărtarea substanțelor organice de pe suprafața pieselor	-temperatura 20 – 35 <sup>0</sup> C -timp de menținere: 5 - 30 minute
<b>1.4. Decapare</b>	Are ca scop îndepărtarea pe cale chimică a oxizilor de pe suprafața pieselor. Decaparea se realizează într-o soluție de acid clorhidric cu concentrația de max. 15%, inhibitor, activator de curățare.	-temperatura: 20 – 35 <sup>0</sup> C -timp de menținere: 20-40 minute
<b>1.5. Spălare apă rece</b>	Se face pentru curățarea pieselor de urme de acid, evitându-se impurificarea următoarelor băi din fluxul tehnologic. Spălarea pieselor se face în băile de spălare cu apă reîmprospătată continuu, prin 2-3 imersări.	-pH = 1-7
<b>1.6. Fluxare</b>	Înainte de imersare în baia de zinc topit, piesele sunt imersate într-o soluție de clorură de zinc și amoniu numită soluție de fluxare sau fondare, realizând o decapare suplimentară pe suprafața acestora. Clorurile depuse pe piese se descompun în timpul imersării în baia de zinc topit.	-pH = 4,5 – 5,5 -timp de menținere= 10-15 minute
<b>1.7. Tranzvarea pieselor</b>	Înainte de zincarea propriu-zisă, piesele se mențin suspendate într-un spațiu din apropierea instalației de zincare unde are loc scurgerea surplusului de fondant.	-timp de menținere= 4-8 minute, max. 10 min
<b>1.8. Zincarea termică a pieselor</b>	Piese prinse în dispozitive sunt poziționate cu ajutorul podului rulant deasupra băii de zincare termică. Se închid obloanele care protejează spațiul din jurul băii de zincare și piesele sunt imersate încet, cu viteză constantă în baie. După imersarea completă, se ridică obloanele iar zgura ce se formează deasupra băii se înlătură cu ajutorul unor lopeți speciale și se depozitează temporar într-un container metalic aflat în apropierea băii de zincare, piesele se ridică încet, cu viteză constantă din baia de zincare.	- T = 455 +/- 5 <sup>0</sup> C. -timp de menținere: funcție de dimensiunile și grosimea în perete a pieselor
<b>1.9. Răcirea pieselor</b>	Piese zincate termic sunt suspendate într-un spațiu din apropierea băii de zincare termică (în partea opusă spațiului de tranzvare).	-temperatura mediului ambiant -timp de menținere: cca 30 min



Denumirea procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Capacitatea maximă / Parametrii de proces
1.10. Răcire cu apă	Unele piese se răcesc suplimentar în bazinul cu apă rece.	-temperatura mediului ambiant -timp de menținere= 2-3 minute
<b>2. Ajustarea pieselor metalice zincate termic</b>		
Piese zincate și răcite se desprind de pe suportii pe care au fost agățați. Se verifică stratul de zinc. Scurgerile de zinc se îndepărtează prin ajustare manuală cu pile sau prin ajustare mecanică folosind polizoare unghiulare acționate electric și / sau pneumatic cu disc abraziv. Lipsa stratului de zinc se corectează prin aplicarea prin pulverizare a unui grund pe bază de zinc.		
<b>3. Paletizare</b>		
Piese zincate termic se livrează paletizate. ( în cazul în care clientul livrează piesele metalice paletizate, paletii aparținând clientului).		
<b>4. Predare la beneficiar</b>		

Instalația de zincare termică produsă de către INDUCALL GmbH Germania este prevăzută cu un sistem de monitorizare și avertizare precum și de înregistrare a principalilor parametri de funcționare

- temperatura zincului din cuva ;
- consumul de energie electrică ;
- numărul de părți din instalație în funcțiune ;
- avarii luminoase ale anomaliilor în funcționare.

Condițiile anormale de lucru întâlnite în cadrul activității sunt :

- întreruperea alimentării cu energie electrică și defecțiuni ale sistemelor electrice ; în acest caz se impun măsuri de remediere, reparații și /sau înlocuire ;
- defecțiuni mecanice ale părților componente ale instalației ;
- avarii sau accidente în manipularea și utilizarea substanțelor și preparatelor chimice ; se aplică Procedurile PS 10 ; IL -03 ; EKE-M-PO-07).

#### 8.2.2. Fazele procesului tehnologic pentru confecții metalice:

- aprovizionarea cu materii prime, accesorii și materii consumabile;
- introducerea materiilor prime și a semifabricatelor în incinta spațiului de producție respectiv al halei de execuție confecții metalice și al atelierului de lacătuserie;
- operații de pregătire a producției și a produselor (masurare, croire);
- debitarea la dimensiuni a reperelor și subansamblelor componente care se efectuează cu instalații mecanice de debitare și/sau strunjire precum și cu unelte și scule de mina acționate electric;
- operații de stantare pe prese mecanice și hidraulice;
- operații de sudare executate cu instalații de sudare / debitare
- operații de prelucrare prin aschiere (gaurire, alezare, strunjire, frezare, pilire și polizare);
- operații de ajustare executate cu unelte și scule de mina acționate electric și manual;
- operații de control tehnic al calitatii produselor (masurare, inspecție vizuală);
- paletizare și livrare către beneficiari.

#### 8.2.3. Activități auxiliare

Titularul desfășoară următoarele activități auxiliare:

- întreținere utilaje și instalații tehnologice;
- reparații curente utilaje tehnologice;
- analize de laborator.



## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1 AER

#### 9.1.1. Emisii dirijate

Echipamente tehnologice și de depoluare identificate:

Sursa de poluare / faza de proces	Poluanți	Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților	Caracteristicile fizice ale surselor
Linia de pregătire piese în vederea zincării termice	-pulberi totale -aerosoli proveniți de la linia de pregătire: HCl, NH <sub>3</sub> , Zn Cl <sub>2</sub> , NaOH	-filtru cu pernă de apă pentru absorbția gazelor - coș de dispersie	coș dispersie din țevă de oțel H = 15 m; Ø = 250 mm
Baia de zincare termică	-pulberi metalice inclusiv oxizi de zinc - pulberi totale -aerosoli cu acid clorhidric	-instalație de ventilație și exhaustare la cuva de zincare la cald	hotă de absorbție H= 12m, 4 guri de capatare a gazelor cu Ø = 500 mm
		- filtru pneumatic prevăzut cu 42 cartușe filtrante, acționat electronic	coș de dispersie H =15 m, Ø = 700 mm

9.1.2. Titularul are obligația de a întreține în stare de funcționare toate instalațiile de reținere, evacuare și dispersie a poluanților din aer.

9.1.3. În cazul opririi accidentale a acestor instalații, se admite continuarea activității de zincare la cald până la finalizarea șarjei de piese aflate în lucru.

**Nu se va relua procesul de zincare până la repararea instalației defecte.**

### 9.2. Apa

#### 9.2.1. Ape tehnologice uzate

Pentru preepurarea apelor tehnologice uzate se utilizează instalația de tratare-neutralizare tip ESNA PH 94 compusă din:

Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
1.bazin de colectare – tratare ape acide și / sau alcaline	-V = 54 mc -prevăzut cu o instalație de barbotare în vederea omogenizării băii cu reactivi
2. bazin de liniștire ape neutralizate unde împreună cu flocculantul are loc decantarea, sedimentarea nămolurilor	-V = 24 mc
3. bazin de decantare	-V = 9 mc
4. coloane de filtrare a apei neutralizate	-o coloană umplută cu nisip cuarțos
	-o coloană umplută cu cărbune activ
5. rezervor de preparare și dozare reactivi	- V = 1 mc, confecționat din fibră de sticlă
6. rezervor de preparare și dozare flocculant	- V = 1 mc, confecționat din fibră de sticlă
7. filtru presă	- capacitate de filtrare 1.0 mc/h
8. panou de comandă regim de lucru	-
9. pompe de transvazare	-pompe antiacid tip WERDER acționate pneumatic Dn 60 ; debit teoretic de pompare 4,5 l/sec; presiune de lucru min 6 bar



### Metoda de colectare/tratare/evacuare constă în:

- colectarea apelor de spălare de pe linia de pregătire, în bazinul de colectare-neutralizare;
- neutralizarea soluțiilor cu hidroxid sau carbonat de sodiu, aerarea pentru omogenizarea și oxidarea  $Fe^{2+}$  la  $Fe^{3+}$ ; dozare P- 3- ferrolin 703, în vederea reducerii substantelor organice, dozare floclanți, decantare în bazinul de colectare-neutralizare;
- filtrarea soluțiilor cu filtru presă;
- filtrare avansată cu ajutorul celor două coloane de filtrare a apei neutre în ordinea următoare: filtrare în coloana cu nisip cuarțos, filtrare în coloană cu cărbune activ.
- vidanjarea apelor pretratate în vederea transportării la stația de epurare municipală.

### 9.2.2. Ape uzate menajere

- nu se tratează pe amplasament;
- apele uzate menajere se colectează, printr-un sistem de canalizare internă, în cinci bazine din beton, impermeabilizate, amplasate astfel:
  - ✓ bazin vidanjabil, amplasat pe platforma tehnologică din fața halei de zincare cu  $V_1=25$  mc;
  - ✓ bazin vidanjabil, amplasat în apropierea vestiarelor, lângă poartă, cu  $V_3=30$  mc ;
  - ✓ bazin vidanjabil, amplasat în apropierea vestiarelor lângă hala de confecții metalice cu  $V_4=30$  mc ;
  - ✓ bazin vidanjabil, amplasat în spatele birourilor administrative cu  $V_2=25$  mc;
  - ✓ bazin vidanjabil, amplasat lângă atelierul mecanic cu  $V_5=10$  mc.

Din aceste bazine, apa uzată menajeră se vidanjează în vederea evacuării la stația de epurare a municipiului Oradea.

9.2.3. Titularul activității deține planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigole perimetrare pentru care a întocmit **Programul de inspecție și întreținere al acestora.**

9.2.4. Toate bazinele de colectare a apelor uzate trebuie etanșate corespunzător pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apei subterane.

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apelor pluviale de pe amplasament sau în afara acestuia.

### 9.3. SOL

9.3.1. Operatorul va respecta următoarele măsuri pentru evitarea eventualelor emisii poluante în sol:

Punct vulnerabil	Metode de reducere a scurgerilor pe sol
Depozitarea deșeurilor de zinc	- întreținerea depozitului în permanentă
Depozitarea acizilor	- efectuarea în condiții de maximă securitate pentru mediu a operației de transvazare a acizilor din depozitul de acizi în bazinele de decapare;
Depozitarea substanțelor chimice	- întreținerea permanentă a pardoselii magaziei de chimicale
Depozitarea șlamului din filtrele stației de neutralizare	- menținerea integrității stratului de beton
Zona cuvelor de decapare de la linia de pregătire	- întreținerea permanentă a pardoselii din bașa unde sunt amplasate băile de pregătire;
Zona de colectare a soluțiilor epuizate de la linia de pregătire	- controlul periodic al hidroizolației bazinului de colectare și întreținerea corespunzătoare a acestuia; - întreținerea corespunzătoare a instalației de captare și transport a soluțiilor epuizate; - controlul periodic și eliminarea eventualelor neetanșeități a instalațiilor de transport a soluțiilor epuizate



Punct vulnerabil	Metode de reducere a scurgerilor pe sol
Traseul apelor uzate tehnologice	-reabilitarea periodică a canalizărilor
Rețele de canalizare menajeră subterane	-canale betonate
Depozitarea selectivă a deșeurilor	-spații închise sau acoperite, prevăzute cu platforme betonate

#### 9.4 .Alte dotări

Platformele de depozitare, căile de acces, platformele de staționare, pardoselile în spațiile de producție sunt betonate.

Unitatea dispune de:

- depozite împrejmuite și acoperite destinate stocării materialelor auxiliare;
- procesul tehnologic se realizează în spații închise – hale de producție;
- platformele intrauzinale sunt betonate sau asfaltate.

### 10.CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

#### 10.1 Aer

##### 10.1.1. Emisii din surse dirijate

10.1.1.1. In desfășurarea activității autorizate, operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile, caracteristicilor tehnice ale instalației și condițiile locale de mediu:

A. Emisiile de noxe rezultate din procesul tehnologic de pregătire chimică a suprafețelor nu vor depăși următoarele valori limită:

Indicatorul	Valori limită de emisie (mg/Nmc)
Pulberi totale	50
Compuși clorurați exprimați ca acid clorhidric	30

B. Emisiile de noxe rezultate din procesul tehnologic de zincare termică a suprafețelor nu vor depăși următoarele valori limită:

Indicatorul	Valori limită de emisie (mg/Nmc)
Pulberi totale	50
Compuși clorurați exprimați ca acid clorhidric	30
Zinc	5

10.1.1.2. Nicio emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu.

10.1.1.2. Personalul va fi instruit în legătură cu măsurile ce trebuie luate în vederea reducerii emisiilor. Operatorul se va asigura că toate operațiile de pe amplasament vor fi realizate în așa fel încât emisiile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

#### 10.1.2. Imisii:

10.1.2.1.Imisiile caracteristice activității vor respecta limitele stabilite conform STAS 12574/87 – Aerul din zonele protejate - condiții de calitate:





Indicatorul	Cantitatea maximă admisibilă		
	g/m <sup>2</sup> /lună	medie de scurtă durată (30 min) / mg/mc	medie de lungă durată (zilnică) / mg/mc
pulberi sedimentabile	17	-	-
acid clorhidric	-	0,3	0,1

10.1.2.2. Imisiile specifice datorate activității trebuie să se încadreze în limitele prevăzute în standardele în vigoare.

### 10.1.3 Calitate a aerului:

10.1.3.1 Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici.

## 10.2. Apa

### 10.2.1 Ape uzate

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate vor respecta limitele impuse prin Autorizație de gospodărire a apelor nr. 170 / 27.07.2016, emisă de Administrația Națională „Apele Române”, Direcția Apelor Crișuri.

#### 10.2.1.1. Ape uzate menajere

Indicator	Valori limită de emisie
pH	6,5- 8,5
CCOCr	500 mg/l
substanțe extractibile cu solvenți organici	30 mg/l
detergenți sintetici biodegradabili	25 mg/l
azot amoniacal	30 mg/l
fosfor total	5,0 mg/l

#### 10.2.1.2. Ape tehnologice preepurate (vidanjare și evacuare în stație de epurare autorizată)

Indicatorii de calitate ai apelor uzate preepurate trebuie să se încadreze în normativul NTPA 002/2005 conform HG 188/2002, pentru aprobarea unor norme descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată cu HG 352/2005, HG 210/2007 și a contractului încheiat cu administratorul stației de epurare.

Indicator	Valori limită de emisie
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	350 mg/l
CCO-Cr	500 mg/l
sulfati	600 mg/l
zinc	1,0 mg/l
cadmiu	0,0 mg/l
nichel	1,0 mg/l
cupru	0,2 mg/l
plumb	0,5 mg/l
crom total	0,2 mg/l

#### 10.2.1.3. Ape pluviale

Indicatorii de calitate ai apelor pluviale care nu necesită epurare vor respecta limitele stabilite prin HG 352/2005 – NTPA 001/2005 și respectarea HG 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase.



**10.2.2. Ape subterane** - Nu este cazul.

**10.2.3.** Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în apă, semnificative pentru mediu.

**10.2.4.** Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

**10.2.5.** Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

**10.2.6.** Incărcarea și descărcarea materialelor trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor și scurgerilor.

### 10.3. Sol și subsol

Limitele admise în sol pentru poluanți specifici nu pot să depășească valorile de referință stabilite prin **Ord. MAPPM nr. 756/1997** pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului, pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă.

### 10.4. Emisii de zgomot din activitatea instalației analizate

#### 10.4.1. Surse de poluare:

Sursa semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Natura zgomotului sau vibrații
Pregătire chimică și zincarea la cald a pieselor și confecțiilor metalice	Zgomot rezultat de la lovirea pieselor în timpul montării pe suport și în timpul transportului pe liniile de transport
Ajustaj	Zgomot rezultat de la frecarea și lovirea pieselor în timpul corectării stratului de zinc termic
Compresoare	Zgomot rezultat de la pistoane
Motoare electrice de mare capacitate	Funcționare, curele de transmisie, ventilatoare
Mijloacele de transport uzinal și extern.	Manevra mijloacelor de transport

**10.4.2. CONDITIE:** Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

**10.4.3. CONDITIE:** In emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

**10.4.4. CONDITIE:** Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului, în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

## 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

### 11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară

#### 11.1.1. Deșeuri nepericuloase:

Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Activitatea	Depozitare
10 11 03	Sticlă și fibră de sticlă	Confecții metalice	Container metalic
11 05 02	Cenușa de zinc	Zincare termică	Containere specializate așezate pe o platformă special amenajată
11 05 01	Drojdie de zinc	Zincare termică	Containere specializate așezate pe o platformă special amenajată
12 01 01	Pilitură și span feros	Confecții metalice	Container metalic



Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Activitatea	Depozitare
12 01 02	Praf și suspensii metalice	Confecții metalice	Container metalic
12 01 21	Discuri abrazive	Confecții metalice	Container metalic
15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Aprovizionarea cu materii auxiliare	Saci big bag în depozitul de deșeuri
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Aprovizionarea cu materii auxiliare	Saci din polietilenă de tip menajer în depozitul de deșeuri
15 01 04	Ambalaje metalice	Zincare termică	Containere metalice amplasate în depozitul de deșeuri
16 01 03	Anvelope uzare	Întreținere mijloace auto	Zonă de depozitare
16 11 04	Material de căptușire	Înlocuire vană zincare	Saci, platform betonată
17 04 05	Deșeu fier	Atelier reparații, dezmembrări	Containere din lemn amplasate în depozitul de deșeuri (fosta magazie de mărfuri generale)
17.06.04	Vată mineral din fibră de sticlă pentru izolație termică	Inlocuire vană zincare	Saci, platformă
20 01 40	Deseu fier si otel	Confecții metalice	- Zona de depozitare deseuri metalice/platforma betonata
20 01 40	Deseu fier si otel (sârmă)	Zincare termica	Container metalic, platforma betonata imprejmuita cu gard din beton armat pe 3 laturi, H = 1 m
20 01 01	Hârtii și carton	Activități conexe	Saci big bag în depozitul de deșeuri
20 03 01	Deșeu menajer	De la personalul angajat	Colectare în containere, pe cele două platforme amenajate

### 11.1.2. Deșeuri periculoase:

Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Activitatea	Depozitare
11 01 05*	Acid clorhidric uzat	Decaparea pieselor	Soluțiile sunt depozitate temporar în containere HDPE și păstrate în magazia de chimicale până la eliminare/valorificare.
11 01 09*	Nămol de la stația de neutralizare	Neutralizarea soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a pieselor	Se usucă pe patul de uscare din spațiul special amenajat Depozitare în containere metalice pe platforma de deșeuri industriale a unității, special amenajată, betonată și acoperită



Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Activitatea	Depozitare
11.01.13*	Deseuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase	Degresarea pieselor	Containere metalice, depozitul de cenușă și drojdii de zinc
11 01 98*	Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	Linia de pregătire a suprafețelor, degresare, decapare	Container HDPE de 1000 l în depozitul de chimicale
11 05 03*	Deșeu solid de la epurarea gazelor	Zincare termică	Saci big bag, depozitul de cenușă și drojdii de zinc
11 05 04*	Baie uzată	Linia de pregătire a suprafețelor, degresare, decapare, fluxare( solutii epuizate)	Container HDPE de 1000 l în depozitul de chimicale
13 01 11*	Ulei hidraulic	Confecții metalice	Canistre / bidoane
13 02 05*	Uleiuri de motor	Intreținere mijloace auto	Canistre / bidoane
15 01 10*	Ambalaje de substanțe periculoase	Aprovizionare cu materii prime, auxiliare	Saci big - bag sau ca atare, magazia de materii prime, spatiu amenajat
15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante contaminate	Activități auxiliare Intreținere	Containere metalice / saci big - bag , magazia de materii prime, spatiu amenajat
16 06 01*	Baterii și acumulatori	Activități auxiliare – Transport auto	Containere speciale
20 01 21*	Tuburi fluorescente	Iluminat spații	Cutii / magazie
20 01 35*	DEEE cu componente periculoase	Activități auxiliare	Magazie

### 11.2. Deșeuri refolosite:

Nu există deșeuri refolosite în procesul tehnologic de zincare de la Avaco – Ekokapa Group SRL.

### 11.3. Deșeuri valorificate:

Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Instalația / secția	Destinația finală
10 11 03	Sticlă și fibră de sticlă	Confecții metalice	
11 05 01	Drojdii de zinc	Zincare termică	Se valorifică prin firme autorizate, R12
11 05 02	Cenușa de zinc	Zincare termică	Se valorifică prin firme autorizate, R12
11 05 04*	Baie uzată de zincare termică	Zincare termică	Se valorifică prin firme autorizate, R12
11 01 05*	Acid clorhidric uzat	Decaparea țevilor	Se valorifică prin firme autorizate, R12
12 01 01	Pilitură și span feros	Confecții metalice	Se valorifică prin firme autorizate, R12
12 01 02	Praf și suspensii metalice	Confecții metalice	Se valorifică prin firme autorizate, R12



Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Instalația / secția	Destinația finală
12 01 21	Discuri abrazive	Confecții metalice	Se valorifică prin firme autorizate, R12
13 01 11*	Ulei hidraulic	Confecții metalice	Se valorifică prin firme autorizate, R12
13 02 05*	Uleiuri de motor	Intreținere mijloace auto	Se valorifică prin firme autorizate, R12
15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Aprovizionarea cu materii auxiliare	Se valorifică prin firme autorizate, R12
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Aprovizionarea cu materii auxiliare	Se valorifică prin firme autorizate, R12
15 01 04	Ambalaje metalice	Zincare termică	Se valorifică prin firme autorizate, R12
16 01 03	Anvelope uzare	Intreținere mijloace auto	Se valorifică prin firme autorizate, R12
17 04 05	Deșeu fier vechi	Atelier reparații, dezmembrări	Se valorifică prin firme autorizate, R12
20 01 40	Deșeu sârmă oțel	Zincare termica	Se valorifică prin firme autorizate, R12
20 01 01	Hârtii și cartoane	Activități conexe	Se valorifică prin firme autorizate, R12

#### 11.4. Deșeuri eliminate :

Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Proveniența secția	Destinația
11.01.13*	Deseuri de degresare cu continut de substante periculoase	Degresarea pieselor	Predare la firmă autorizată în vederea valorificării / eliminării, D15
11 05 04*	Baie uzată	Linia de pregătire a suprafețelor, degresare, decapare, fluxare( solutii epuizate)	Predare la firmă autorizată în vederea valorificării / eliminării, D15
11 01 09*	Nămol de la stația de neutralizare	Neutralizarea soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a pieselor	Predare la firmă autorizată în vederea valorificării / eliminării, D15
11 01 98*	Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	Linia de pregătire a suprafețelor, degresare, decapare	Predare la firmă autorizată în vederea valorificării / eliminării, D15
11 05 03*	Deșeu solid de la epurarea gazelor	Zincare termică	Predare la firmă autorizată în vederea valorificării / eliminării, D15



15 01 10*	Ambalaje de substanțe periculoase	Aprovizionare cu materii prime, auxiliare	Predare la firmă autorizată în valorificării / eliminării, D15
15 02 02*	Absorbantți, materiale filtrante contaminate	Activități auxiliare Intreținere	Predare la firmă autorizată în valorificării / eliminării, D15
16 06 01*	Baterii și acumulatori	Activități auxiliare – Transport auto	Predare la firmă autorizată în valorificării / eliminării, D15
17.06.04	Vată mineral din fibră de sticlă pentru izolație termică	Înlocuire vană zincare	Predare la firmă autorizată în vederea valorificării / eliminării, D15
20 01 21*	Tuburi fluorescente	Iluminat spații	Predare la firmă autorizată în valorificării / eliminării, D15
20 01 35*	DEEE cu componente periculoase	Activități auxiliare	Predare la firmă autorizată în valorificării / eliminării, D15
20 03 01	Deșeu menajer	Întreaga unitate	Eliminare prin depozitare, D5

**11.5 CONDIȚIE:** Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare în vederea reducerii perioadei de stocare temporare pe amplasament a deșeurilor. Pe amplasament nu se depozitează definitiv nici un tip de deșeu.

**11.6. CONDIȚIE:** Operatorul are obligația evitării producerii deșeurilor, iar în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificării lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

**11.7. CONDIȚIE:** Eliminarea sau valorificarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat la punctul 11.3, 11.4 al prezentei autorizații și în conformitate cu legislația națională.

**11.8 CONDIȚIE:** Nu trebuie eliminate/ valorificate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

**11.9. CONDIȚIE:** Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a Legii nr 211/2011 privind regimul deșeurilor, actualizată. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

**11.10. CONDIȚIE:** Deșeurile industriale: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii, etc. vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- ✓ Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completările ulterioare;
- ✓ O.U.G. nr. 68 / 2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211 / 2011 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 166 din 2017;
- ✓ Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- ✓ Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile;
- ✓ HG nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată cu HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- ✓ HG 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- ✓ HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- ✓ HG1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificată prin HG 1079/2011;
- ✓ HG nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje ,
- ✓ Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;



- ✓ OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG 25/2008, OUG 37/2008 și Ordonanța 15/2010 aprobată prin Legea 167/2010, OUG 115/2010, OUG 31 din 27.08.2013; Legea 384 / 24.12.2013.
- ✓ Ordinul nr. 549/2006 privind aprobarea modelului și conținutului formularului "Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu" și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificată cu Ordinul 1477/2010;
- ✓ Ordinul MMGA nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat de Ordinul MM. Nr. 1503 / 2017.

**11.11. CONDIȚIE:** În conformitate cu H.G.124/2003 modificată și completată cu HG 734/2006 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest începând cu data de **1 ianuarie 2007** se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest. Materialele de construcție cu conținut de azbest instalate sau care se aflau în funcțiune înainte de 01.01.2005, pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață a acestora urmând a fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri. Eliminarea produselor cu conținut de azbest după încheierea ciclului de viață se face cu respectarea condițiilor de depozitare temporară în spații închise, protejate împotriva emisiilor de azbest în mediu, până la eliminarea ecologică prin operatori autorizați.

**11.12. CONDIȚIE:** Deșeurile transferate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeuri. Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile HG 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

**11.13. CONDIȚIE:** Operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele în vigoare privind o astfel de etichetare. Toate deșeurile trebuie stocate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate și separate corespunzător.

**11.14. CONDIȚIE:** Operatorul are obligația colectării separate a deșeurilor și utilizării de pubele ecologice pentru stocarea deșeurilor menajere.

**11.15. CONDIȚIE:** Operatorul este obligat să se înregistreze la AFM pe lista operatorilor producători de produse ambalate în conformitate cu prevederile HG nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

## 12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/ PREVENIRE ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI

**12.1. Incadrarea societății conform** Legea nr. 59 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase

**12.1.1. AVACO – ECOKAPA GROUP SRL, instalația de zincare termică din comuna Roșiori, județul Bihor** utilizează în cadrul proceselor de fabricație substanțe chimice periculoase (nominalizate la capitolul de materii prime și auxiliare) dar, prin cantitățile prezente în acest moment, **nu se încadrează** în prevederile Directivei 96/82/EC ( SEVESO II) transpusă în legislația românească prin Legea nr. 59 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Conform legii nr. 59 / 2016, operatorul are obligația de a informa imediat autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului, în cazul în care are loc creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii ori a stării fizice a substanței periculoase prezente sau apariția oricărei modificări în procesele în care este utilizată această substanță periculoasă.



## 12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență **CONDIȚII:**

12.2.1. Operatorul are o politică documentată de prevenire a accidentelor, materializată în Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului.

12.2.2. Acest plan trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare pentru acționare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

## 12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.3.1. Operatorul deține un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.3.2. Planul de întreținere și reparații se actualizează anual și trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune societatea (depozitele pentru materii prime și auxiliare; instalații de alimentare cu apă și combustibil; clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Modul de implementare a Planului de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- ✓ obiectivul supus reparației sau verificării; data efectuării intervenției;
- ✓ felul intervenției (planificată sau neplanificată); tipul operației executate; responsabilul execuției lucrării; suma de bani repartizată reparațiilor sau intervențiilor.

## 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

### 13.1. Aer

#### 13.1.1. Emisii

Monitorizarea emisiilor se va face în conformitate cu prevederile EN -15259/2007-Calitatea aerului, măsurarea surselor staționare de emisie, cerințe pentru secțiunile și punctelor de măsurare, obiectivele de măsurare, planul și raportul.

#### 13.1.1.1. Emisii din surse dirijate

A. Emisiile de noxe rezultate din procesul tehnologic de pregătire chimică a suprafețelor :

Punct de emisie	Parametru	Frecvența de monitorizare
Coșul de evacuare de la linia de pregătire chimică a pieselor	Pulberi totale (diametrul mediu al pulberii $\leq 5 \text{ nm}$ )	anual
	Compuși clorurați, cu excepția clorurii de cianogen și a fosgenului (exprimat în acid clorhidric),	anual

B. Emisiile de noxe rezultate din procesul tehnologic de zincare termică a suprafețelor:

Punct de emisie	Parametru	Frecvența de monitorizare
Coșul de evacuare de la baia de zincare la cald	Pulberi totale (diametrul mediu al pulberii $\leq 5 \text{ nm}$ )	anual
	Zinc	
	Acid clorhidric	

Valorile măsurate se raportează la un conținut în oxigen ai efluenților gazoși de 3%





### C. Monitorizarea funcționării instalației de aspirație aer viciat ( fum și vapori chimici) de la hala de zincare termică.

Operatorul va exploata în condiții optime de funcționare instalația și va monitoriza:

- starea cartușelor filtrante, prin ușa de vizitare - o dată pe lună;
- presiunea rețelei de aer comprimat pentru curățarea cartușelor filtrante (8 bari );
- înlocuirea cartușelor filtrante deteriorate după cca. 1000 ore de funcționare (conform recomandării producătorului).

Datele monitorizate vor fi înregistrate într-un registru care conține și celelalte date de monitorizare a emisiilor.

#### 13.2 Monitorizarea factorului de mediu apă

##### 13.2.1. Ape tehnologice preepurate (vidanjare și evacuare în Stația de epurare a municipiului Oradea)

Indicatorul	Frecvența de monitorizare
pH	înaintea fiecărei vidanjări*
materii în suspensie	
CCOCr	
sulfati	
zinc	
cadmiu	
nicel	
cupru	
plumb	
crom total	

\* punctul de prelevare: bazinul de ape decantate din stația de preepurare.

##### 13.2.2. Apele uzate menajere

-se monitorizare conform contractului de vidanjare încheiat cu operatorul autorizat.

##### 13.2.3. Apele subterane

- se monitorizează o dată la 5 ani conform prevederilor Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 2017.

#### 13.3 Sol:

\_ se monitorizează o dată la 10 ani, conform prevederilor Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 2017, în apropierea stației de de pre-epurare ape tehnologice uzate și a bazinelor vidanjabile pentru colectarea apelor uzate menajere.

#### 13.4. Monitorizare deșeuri

##### 13.4.1. Deșeuri tehnologice

Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007, a Deciziei CE nr. 955/2014 pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase și a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

Cu frecvență anuală se va completa gestiunea deșeurilor : Statistica Deșeurilor – Chestionarul Proddes in Sistemul Integrat de Mediu și GD Nămol.

##### 13.4.2. Deșeuri din ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile HG nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, Raportarea datelor referitoare la



ambalaje și deșeuri de ambalaje către autoritățile competente pentru protecția mediului se va face conform Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje și se va raporta anual la APM Bihor în format scris în luna ianuarie.

**13.5 Zgomot** – nu este cazul.

### **13.6 Mirosoare**

Activitatea nefiind generatoare de miros, nu se impun condiții de monitorizare.

### **13.6. MONITORIZARE SUBSTANȚE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE**

- 13.6.1 Se va ține evidența substanțelor și preparatelor periculoase folosite, depozitate;  
13.6.2 Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;  
13.6.3. Se vor respecta prevederile Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;  
13.6.4. Spațiile de depozitare produse periculoase vor fi inspectate periodic pentru verificarea eventuale scurgeri, neetanșeități, etc.

### **13.7. DATE PRIVIND MONITORIZAREA**

13.7.1 Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată în conformitate cu standardele de măsurare specifice, iar pentru emisiile gazoase și cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.7.2 Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.7.3 Monitorizarea fiecărei emisii pentru apă trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile specifice din standardele de metodă.

13.7.4 Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

13.7.5 Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

## **14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA**

### **CONDIȚII**

#### **14.1. Date generale:**

14.1.1 Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi schimbate, amendate printr-un accept scris al Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.

14.1.2 Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc pentru mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației. După notificarea incidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, Garda Națională de Mediu Comisariatul Județean Bihor, raportul privind incidentul.

14.1.3 Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul anual de mediu.



**14.1.4** Formatul registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

**14.1.5** Toate rapoartele trebuie certificate ca fiind precise și reprezentative de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.

## **14.2. RAPORTAREA DATELOR DE MONITORIZARE**

**14.2.1.** Operatorul va raporta anual datele de monitorizare la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor și anual la Primăria Comunei Roșiori.

**14.2.2.** Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
  - numele instalației; locația instalației; sursa de emisie;
  - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
  - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
  - tipul poluantului; felul măsurării: continuu, momentan;
  - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
  - metoda de măsurare utilizată- descriere conceptuală;
  - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
  - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
  - rezultatul măsurării: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA (concentrații maxime admise) și VLE (valori limită de emisie), conform cap. 10 (în cazul măsurărilor continue sau cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurărilor, comparativ cu CMA și VLE).

**14.2.3** Prelevarea și analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare dotate cu echipamente de prelevare și analiză adecvate, descrise în standardele de prelevare și analiză specifice, prin metode de analiză conform Catalogului Standardelor Românești.

**14.2.4.** Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

## **14.3. Contribuția la Registrul Poluanților Emiși și Transferați (E -PRTR)**

**14.3.1.** Operatorul are obligația de a raporta la APM Bihor, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurări, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

**14.3.2.** Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

**14.3.3.** La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din



Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanții specifici activității desfășurate de operator, încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați la activitatea 2.

**Producția și prelucrarea metalelor c) (iii)** Aplicarea de straturi protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare de 2 t oțel brut/oră care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Nr. crt.	Nr. CAS	Poluant	Prag pentru emisii (kg/an)		
			în aer (coloana 1a)	în apă (coloana 1b)	Pe sol (coloana 1c)
1.	7440-43-9	Cd și compuși (exprimați în Cd)	10	5	5
2.	7440-47-3	Cr și compuși (exprimați în Cr)	100	50	50
3.	7440-50-8	Cu și compuși (exprimați în Cu)	100	50	50
4.	7440-02-0	Ni și compuși (exprimați în Ni)	50	20	20
5.	7439-92-1	Pb și compuși (exprimați în Pb)	200	20	20
6.	7440-66-6	Zn și compuși (exprimați în Zn)	200	100	100
7.	-	Clor și compuși anorganici ( ca HCl)	10 000	-	-
8.	-	Pulberi (PM 10)	50 000	-	-

**Notă:** toate metalele vor fi raportate ca masă totală a elementului în toate formele chimice prezente în emisie.

**14.3.7.** Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către operator respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

#### **14.4 Raportul anual de mediu**

**14.4.1.** Raportul anual de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică, audit deșuri);
- evidența gestiunii deșeurilor, trasabilitatea deșeurilor valorificate, eliminate conform ierarhiei deșeurilor.
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- inventarul substanțelor și preparatelor periculoase;
- analiza impactului activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului prin prezentarea rezultatelor monitorizărilor efectuate ( se vor atașa buletine de analiză și alte documente relevante) rezultatele măsurărilor,
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență actualizat;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.



14.4.2. Raportului anual de mediu (RAM) va fi transmis la APM Bihor și la Primăria Comunei Roșiori.

#### 14.5. ALTE RAPORTARI

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarelor specifice activității desfășurate conform Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- rezultatele monitorizării calității apei freactice din forajele de observație – odată la 5 ani;
- rezultatele monitorizării calității solului – o dată la 10 ani;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor - anual;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor - anual; SIM Ambalaje-Aplicația Națională gestionată de ANPM.
- gestiunea substanțelor chimice periculoase utilizate / raport anual;
- statistica deșeurilor –SIM Prodes/ SIM GD Namol – raport anual pentru SIM –Aplicația Națională gestionată de ANPM;
- prezentarea bilanțului apei captate, utilizate, evacuate – anual.

#### 14.6. MOD DE RAPORTARE

Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	31 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport anual GD Prodes in SIM și pe suport de hârtie; GD Nămol Regulamentul 2150/2002/CE privind statistica deșeurilor	anual	Sesiuni de raportare anuale; 31 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport privind deșeuri de ambalaje: Anexa 1- Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate în sesiune anuală în SIM	anual	interval 01.02 – 25.02
Raport privind substanțe chimice periculoase - Import/productie/utilizare substante/ amestecuri periculoase si artricole cu substante restrictionate în SIM	anual	interval 01.02 – 15.06
Raport privind uleiurile uzate pe suport hartie semestrial si în SIM Ulei uzat –sesiune anuală	anual	interval 01.02 – 31.05
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși și transferați (EPRTR) Regulament 166/2006	anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Reclamații (când ele există)	lunar	după înregistrare la titular
Raportarea incidentelor semnificative	Imediat ce se produc	-
Prezentarea bilanțului apei captate, utilizate, evacuate pentru a se putea urmări gestiunea acestora	anual	In cadrul RAM
Alte raportări	periodic	Rezultatele monitorizării pe factori de mediu cu frecvența de monitorizare stabilită în actul de reglementare.
Raportare conform Ordin 3299/2012	Anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”



## 15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII **CONDIȚII**

**15.1.** Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform art. 3 din Directiva 2008/1/CE privind prevenirea și controlul integrat al poluării și Directiva 2010/75/CE privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care permită reutilizarea acestora.
- Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:
- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

**15.3** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea operatorului, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, necunoscute la data emiterii autorizației.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori care implică schimbarea operatorului, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**15.4** Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

**15.5** Operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic. Autoritatea pentru protecția mediului reanalizează, după caz, condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu.

**15.6** În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă la Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bihor:

- încetarea funcționării permanente a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

**15.7** Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

**15.8** Operatorul trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Bihor, Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Bihor prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații :



- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.
- orice generare anormală de deseuri de producție ( mortalități).

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

**15.9** Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- solicitarea care a stat la baza emiterii autorizației integrată de mediu;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- datele de monitorizare; alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.10** Operatorul trebuie să păstreze pe amplasament documentele de mediu din care fac parte: autorizația integrată de mediu, documentele care au stat la baza eliberării ei, rapoartele prezentate, RAM, registrul poluanților emiși și transferați, registrul de evidența a managementului deșeurilor și registrul cu datele de monitorizare, alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.11** Documentele de mediu vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/ sau autorității de control pentru verificări.

**15.12** În conformitate cu prevederile OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, conducerea AVACO - ECOKAPA GROUP SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului și gestiunii deșeurilor, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

**15.13** Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM Bihor și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.14** În conformitate cu OUG 196/2005 actualizată, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

**15.15** Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform OUG 195/2005 , actualizată, privind protecția mediului, art. 70, lit.i aprobată prin Legea 265/2006.

## **16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

### **CONDITII:**

**16.1** Operatorul trebuie să dețină un plan de închidere agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor subterane;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- măsuri de eliminare și, acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;



-eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari.

- refacerea terenului în funcție de folosința ulterioară.

**15.16** La încetarea activității urmează a se parcurge cel puțin următoarele etape:

- golirea instalațiilor;
- oprirea alimentării cu energie electrică;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate spre destinații bine stabilite;
- dezafectarea depozitelor de materii prime;
- eliminarea corespunzătoare a tuturor deșeurilor de pe amplasament;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- ecologizarea platformei.

**15.17** Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a operatorul.

**16.4.** Operatorul trebuie să notifice APM Bihor în caz de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art.10 din OUG 195 din 22.12.2005 privind protecția mediului, actualizată.

**16.5.** În cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității operatorul trebuie să-și asume obligațiile de mediu pe baza raportului de amplasament refăcut, pentru determinarea poluanților din apa subterană și sol, în punctele indicate în Raportul de amplasament depus pentru autorizare activității, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun;

**16.6.** La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință menționat la alin. (2), operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

**16.7.** În cazul în care contaminarea solului și a apelor subterane din cadrul amplasamentului prezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană sau pentru mediu ca urmare a desfășurării activităților autorizate, operatorul ia măsurile necesare în vederea îndepărtării, controlului, limitării sau reducerii substanțelor periculoase relevante, astfel încât amplasamentul, ținând seama de utilizarea sa actuală sau de utilizările viitoare aprobate potrivit prevederilor legislației specifice, să nu mai prezinte un astfel de risc.

## 17. GLOSAR DE TERMENI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului	<b>Agencia pentru Protecția Mediului Bihor</b> , Oradea, B-dul Dacia, nr. 25A Conform competențelor prevăzute în HG 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului,
Autoritatea centrală de protecție a mediului	<b>Ministerul Mediului</b> Bulevardul Libertății nr. 2, Sector 5 București
Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	<b>Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Bihor</b> , Oradea, B-dul Dacia, nr. 25A
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Autoritatea Locală	<<Primăria și Consiliul Local >>
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică
Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
IPPC	Prevenirea și controlul integrat al poluării





Locație sensibilă la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, centru de tratament, centru de învățămînt, loc de cult sau distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită absența zgomotului la un nivel supărător.
Lunar	Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
RAM	Raportul Anual de Mediu
SIM	Sistem Integrat de mediu
GD Proddes	Statistica deșeurilor generate
EPRTR	Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
Săptămânal	În timpul tuturor săptămânilor de exploatare a instalației
Semestrial	Toata perioada sau părți ale unei perioade de 6 luni consecutive
Trimestrial	Toata perioada sau parti ale unei perioade de 3 luni consecutive, începînd cu prima zi a lunii ianuarie, aprilie, iulie sau octombrie
Operatorul	<b>AVACO - ECOKAPA GROUP SRL,</b>

Director Executiv  
Ing. GALAPOD Adriana



Avizat: Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
Ing. MARE Timea

Redactat: ing. ENACHE Felicia  
Consilier superior

3 ex.

