



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Bihor

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 88 din 02.07.2018

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. ROMAGNETICS SRL**, cu sediul în județul Bihor, localitatea Palota, str. Câmpului, nr.5, comuna Sîntandrei, tel: 0259-440030, înregistrată la APM Bihor cu numărul 1137/26.01.2017,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului în baza H.G 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acestuia(actualizată), a Ordonanței de Urgență nr. 195/2005(*actualizată*), privind protecția mediului și a Ord. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu(actualizat), se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru : S.C. ROMAGNETICS SRL, J5/1025/2009, CUI 25862842;

Sediu cu activitate : localitatea Palota, str. Câmpului, nr.5, comuna Sîntandrei, jud. Bihor;

care prevede: *Fabricarea altor echipamente electrice ;*

în scopul : desfășurării următoarelor activități (conform cod CAEN):

3210 (rev1) Producția de tuburi electronice și alte componente electronice, 2790 (rev 2)

Fabricarea altor echipamente electrice,

Documentația conține:

Fișa de prezentare și declarație întocmită conform Ord.1798/2007 al MMDD, privind aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;

Anunț public din 20.12.2016 înregistrat la Primăria Sîntandrei;

Dovada achitării tarif autorizare, chitanța ALP nr. 1033309/ 26.01.2017- APM Bihor.

Plan de situație, relevee, plan de încadrare în zonă;

Contract de închiriere din data de 23.02.2010, pentru spațiul de desfășurare a activității+ act adițional nr.2 din 16.02.2010.

Contract furnizare gaze naturale încheiat cu Gaz Vest SA Arad.

Contract de prestări servicii de salubritate încheiat cu SC RER ECOLOGIC SERVICE ORADEA SA;

Contract de vânzare-cumpărare încheiat cu Pajurca Metal Group SRL Oradea;

Contract de vânzare cumpărare deșeurilor reciclabile încheiat cu SC SUPERBON SRL Oradea;

Contract de prestări servicii încheiat cu SC Ecosafe SRL Oradea;



Contract de prestări servicii, încheiat cu SC COMPANIA REOSAL SA Borș- pentru deșeuri reciclabile.

Fișe cu date tehnice de securitate (CD);

Bilanțul solvenților organici an 2016;

Nota de constatare nr.3746/03.03.2017, încheiată de APM Bihor;

Nota de constatare nr.14616/06.10.2017, încheiată de APM Bihor;

Decizia nr.158/15.03.2017, privind emiterea autorizației de mediu-A.P.M.Bihor;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

Certificat de înregistrare seria B nr. 2233554 emis de ORC Bihor ;

Certificat constatator cu declararea punctului de lucru emis la data de 01.04.2016 de ORC Bihor;

Notificare pentru punere în funcțiune nr. 120/25.11.2015 – emisă de ABA Crișuri Oradea.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- Titularul are obligația să respecte toate **prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu.**
- Prevederile prezentei autorizații se vor revizui dacă apar elemente noi, necunoscute la data emiterii, care au efect semnificativ asupra mediului.
- Titularul activității are obligația să notifice APM Bihor la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu:

- OUG. 196 / 2005 ,aprobata prin Lege nr. 105 / 2006 privind Fondul de Mediu cu modificarile si completarile ulterioare.
- OUG.195 / 2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265 / 2006 cu modificările și completările ulterioare;
- HG 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 235/2007, privind gestionarea uleiurilor uzate.
- Legea 249/2015 privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, actualizată și Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.
- Urmare a transpunerii complete a Directivei CE 98/2008 privind regimul deșeurilor prin **LEGE nr. 166 din 12 iulie 2017** privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor:
 - a) Incadrarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase se face conform listei codurilor din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



b) Clasificarea, Etichetarea deșeurilor periculoase se face conform prevederilor Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurilor ținerea evidenței și raportarea gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002;

- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- Ord. 3299/2012 privind aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ord. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- HG nr. 321/14.04.2005 (MO nr. 27.04.2005) privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- **Titularul activității are obligația de a notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, cu efecte semnificative asupra mediului necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări de fond ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15.2.a din OUG 195/2005 modificată de OUG 164/2008).**

Prezenta autorizație este valabilă 5 ani, de la data emiterii 02.07.2018, până la data de 01.07.2023.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

I. Activitatea autorizată

I. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate) :

Unitatea își desfășoară activitatea pe un teren închiriat cu suprafața de 1171.16 mp, din care 764 reprezintă hala închiriată pentru desfășurarea activității, iar 407.16 mp teren aferent spațiului închiriat (curte) și hala cu o suprafață total închiriată 764 mp. Spațiile aferente pentru desfășurarea activității sunt prevăzute într-o hala împartită în 2 zone principale separate:

- I. Zona destinată departamentelor de cablaj, cositorire și asamblare (Suprafața utilă: 370.77 m²)
- II. Zona destinată utilajelor pentru prelucrări mecanice (Suprafața utilă: 386.28 m²)

I. Zona destinată departamentelor de cablaj, cositorire și asamblare, conține următoarele spații:

- Depozit : 33.495 m²;
- Birou '1' : 10 m²;
- Birou '2' : 15 m²;
- Birou control calitate: 25.11 m²;
- Infirmerie și camera server : 10.05 m²;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Birou '3': 20.77 m²;
- Bucatarie : 25.96 m²;
- Vestiar femei (contine spatiu toaleta si dus) : 18.29 m²;
- Vestiar barbati (contine spatiu toaleta, dus si centrale termice) : 22.02 m²;
- Toaleta : 2.6 m²;
- Spatiu productie: 187.47 m².

II. Zona destinata utilajelor pentru prelucrari mecanice:

- Spatiu umplere rasina: 9.02 m²;
- Spatiu sistem exhaustare: 2.47 m²;
- Spatiu destinat procesului de cuprare: 6.93 m²;
- Spatiu destinat utilajelor de productie mecanica: 318,12 m²;
- Spatiu compresoare: 9.80 m²
- Spatiu unitate ceramica: 39.21 m².

Pentru producția capetelor magnetice unitatea are în dotare următoarele utilaje/aparaturi:

- Aparat masura optic semiautomat
- Aparat masura optic manual
- Banc pt. gaurire
- Masina cu comanda numerica (3 buc).
- Masina rectificare cu comanda numerica
- Unitate sprayare cu plasma (pulbere ceramica)
- Masina filetare semiautomata (2 buc.)
- Masina rectificare cu comanda numerica
- Masina semiautomata in coordonate canelare
- Masina semiautomata rectificare in coordonate
- Masina semiautomata de separare cu discuri
- Masina semiautomata in coordonate de rectificare (3 buc.)
- Ghilotina manuala (2 buc.)
- Presa cu incalzire
- Cuptor incalzire reglabil
- Masina de sablat
- Banc debitare cu panza
- Banc debitare cu disc
- Cuptor programabil ciclu incalzire – racire
- Masina semiautomata de lepuire
- Aparat de masura microscop optic (3 buc)
- Presa reglabila la cald
- Presa la rece
- Linie cuprare cu 2 bazine
- Polizor de banc
- Polizor de banc
- Cuptor reglabil de incalzire (2 buc)
- Statie pregatire amestec cu exhaustare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Bai cu cositor (2 buc)
- Masina semiautomata de debitat cabluri
- Echipament semiautomat dezizolare cabluri (2 buc)
- Presa aplicare pini (3 buc)
- Echipament semiautomat bobinaj (2 buc)
- Echipament semiautomat bobinaj
- Statie cositorire Weller (4 buc)
- Aparat masura , microscop optic
- Statie electrica si pneumatica pt. umplere rasina (3 buc)
- Post polisare manuala (3 buc)
- Microscop standard (18 buc)
- Echipament masurare , test oscillator
- Echipament masurare, generator functii
- Echipament masurare, osciloscop
- Echipament masurare, osciloscop
- Echipament masurare, multimetru (2 buc)
- Echipament masurare, ohmetru (5 buc)
- Echipament masurare, ohmetru digital (2 buc)
- Echipament masurare, punte de masurare
- Echipament masurare, interfata
- Transpalet
- Compresor aer comprimat 12T, P= 7.5 KW
- Compresor marca , putere 15 KW
- Doua uscatoare de aer prin refrigerare, unul incorporat in compresorul marca Mattei si cel de al doilea uscator de aer, individual de compresor, marca Kaeser, model TC 36.
- Utilaj spray plasma
- Utilaj electroeroziune cu fir
- Unitati de racire lichide (3 buc)
- Generator curent cu functionare cu motorina (volum rezervor: 200 l)
- Generator curent 40 KW cu functionare cu motorina (volum rezervor: 100 l)

Mijloace de transport : unitatea deține trei autoturisme .

2.Materiile prime, auxiliare, combustibilii si ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantitati :

A. Materii prime folosite:

MATERIA PRIMA	CANTITATE/AN	MOD AMBALARE	DEPOZITARE
Bare alama (lungime bara: 3 m)	130 buc	- nu au un ambalaj datorita formei in care sunt livrate(3 m lungime)	- sunt depozitate pe raft, in hala de productie
Placi aluminiu	680 buc	-nu au un ambalaj	-sunt depozitate pe raft, in hala de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



			productie
Tole pentru constructia miezurilor de bobine	2.200 buc	-impachetate in carnetele, protejate de foi de carton; 25 buc./carnetel	-sunt depozitate in magazia unitatii
Fir magnetic pentru bobinaj	9 kg	-ambalat pe rola -diferite cantitati/kg	- sunt depozitate in hala de productie la departamentul cabluri;
Cabluri	240.000 m	-ambalat pe rola; 10 m/rola	-sunt depozitate in hala de productie la departamentul cabluri;
Conectori cablaje	8.600 buc	-sunt ambalati in punga cu zip, in functie de necesar;	-sunt depozitate in magazia unitatii
Pini pentru cablaje	13.600 buc	-ambalat pe rola; 25000 buc/rola -ambalat in punga zip 5000 buc/punga	-sunt depozitate in magazia unitatii
Placi material moale Hymu	60 buc	-ambalate in plastic transparent tare, placile fiind separate de carton tare;	-sunt depozitate in magazia unitatii
Banda pentru acoperit miezuri	115 role	-ambalat pe rola; 3 m /rola	-sunt depozitate in magazia unitatii
Suruburi asamblare	75.000 buc	-ambalat in pungi; 10000 buc/punga	-sunt depozitate in magazia unitatii
Placi terminale	58.000 buc	-ambalat in pungi in functie de necesar	-sunt depozitate in magazia unitatii
Starter ACG 8	28 kg	-recipient de plastic; 25 kg/recipient	-depozitat in dulap special;
Sare de cupru BV	25 kg	-ambalat in sac de hartie; 25 kg/sac	-este depozitat in magazia unitatii
Silicon special in forma lichida (Nolan lack)	10 kg	-ambalat in recipient metalic; 5 kg/recipient	-este depozitat in magazia unitatii
Rasina sintetica	90 kg	-ambalat in recipient metalic;	-este depozitat in departamentul de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



		5-7 kg/ recipient	potting;
Uleiuri hidraulice Mobil Vactra 1	140 L	-ambalat in canistre de 20 L	-este depozitat in magazia unitatii
Uleiuri industriale Mobil, Wolters	570 L	-ambalat in canistre de 20 L	-este depozitat in magazia unitatii
Emulsie racire	180 l	-ambalat in bidon de plastic de 20 l	-este depozitat in magazia unitatii
Oxid abraziv Wolters	180 l	-ambalat in bidon de plastic de 25 l	-este depozitat in magazia unitatii
Solutie curatare-degresare (Dreft) Fairy	16 buc	-ambalat in bidon de plastic de 5 l	-este depozitat in magazia unitatii
Solutie curatare-degresare VIM	12 buc	-ambalat in cutie de plastic de 45 g	-este depozitat in magazia unitatii
Latex	15 kg	-ambalat in bidon de plastic de 5 l	-este depozitat in magazia unitatii
Nisip sablare	110 kg	-ambalat in sac de hartie de 25 kg	-este depozitat in magazia unitatii
Alcool etilic, concentratie 96%	80 l	-ambalat in sticla de plastic de 1 l	- sunt depozitate in hala de productie la departamentul cabluri;
Acid sulfuric, concentratie 96%	3 l	-ambalat in sticla de plastic de 1 l	- sunt depozitate in hala de productie la departamentul cabluri;
Acid clorhidric, concentratie 37%	4 l	-ambalat in sticla de plastic de 1 l	- sunt depozitate in hala de productie la departamentul cabluri;
Sare pentru cuprare	25 kg	-ambalat in sac de hartie de 25 kg	-este depozitat in magazia unitatii
Starter pentru cuprare	15 l		-este depozitat in magazia unitatii
Diluant Nitro	1.200 l	-recipient metalic de 1 l	-este depozitat in magazia unitatii
Alcool tehnic	900 l	-recipient de plastic de 200 ml	-este depozitat in magazia unitatii



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



Spray lubrifiere suprafete metalice Kontaflon	30 buc	-recipient metalic de 200 ml	-este depozitat in magazia unitatii
Spray lubrifiere suprafete metalice WD-40	70 buc	-recipient metalic de 200 ml	-este depozitat in magazia unitatii
Lipici incarcare Loctite	2 kg	-recipient de plastic de 20g / 50 g	-este depozitat in magazia unitatii
Cositor	2 kg	-ambalat pe rola de plastic de 5 kg	-este depozitat in magazia unitatii
Fir cositor	3 kg	-ambalat pe rola de plastic de 250 gr	-este depozitat in magazia unitatii
Lipici pentru asamblare	10 l	-recipient de plastic de 50 ml	-este depozitat in magazia unitatii
Solutie de curatare pentru aparat cu ultrasunete Vericlean	80 l	-bidon metalic de 18.95/ l	-este depozitat in magazia unitatii
Argint industrial	1 kg	-recipient de plastic 20 g	-este depozitat in magazia unitatii
Pulbere ceramica industrial	40 buc	-recipient plastic de 2.27 kg	-este depozitat in magazia unitatii

B. Materiale auxiliare folosite in procesul de productie:

- Scule aschietoare Guhring, Datron , OSG etc.
- Discuri separare si canelare
- Pietre rectificare Atlantic
- Instrumente digitale si manuale de masura .
- Foi abrazive, diverse granulatii
- Benzi dublu adezive
- Panze debitare materiale
- Banda polisare diverse granulatii
- Servetele extrafine cu efect antistatic
- Role hartie pentru curatare
- Spuma pentru impachetat
- Cutii pentru ambalare de carton, diverse dimensiuni

C. Echipamente si materiale necesare procesului de cuprare

- Bai de galvanizare 2 x 40 l



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Pompe pentru recirculare si filtrare
- Matrite cauciucate pentru capetele magnetice
- Fire de cupru
- Anози
- Cleme prindere
- Coliere de metal

3. Utilitati – apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

- Alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic se face dintr-un puț forat $H=30$ m, prevăzut cu instalație hidrofor. Volum total maxim de apă reglementat/zi = 1,31 mc. Consumul de apă anual, atât pentru folosul menajer cât și cel în producție este de aproximativ 30.000 l / an.

- Apa este folosită în procesul de producție pentru alimentarea sistemelor (cuvelor) de răcire a utilajelor, bailor de cuprare și a cuvei de la presa de răcire.

- Evacuarea apelor uzate menajere se face într-un bazin vidanjabil betonat cu o capacitate de stocare de 3000 l.

- Alimentarea cu energie electrică se realizează de la rețeaua localității.

- Încălzirea spațiilor în sezonul rece este asigurată prin intermediul a 2 centrale termice cu funcționare cu gaz. În medie consumul anual de gaz este de $535\text{m}^3/\text{an}$.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Principalele produse ale societății sunt capetele magnetice. Un cap magnetic este construit din carcasa (material : alama sau aluminiu), bobine, plăci terminale și ceramica.

A. Proces tehnologic capete magnetice:

- Debitare materie primă (alama și aluminiu)
- Prelucrare materie primă pe centre cu comandă numerică
- Construcție miezuri bobine după specificații (model, nr. tole, grosime etc)
- Producție cablaje specifice fiecărui model
- Lepuire miezuri bobine la dimensiunea finală
- Bobinajul miezurilor conform specificațiilor (fir, nr rotații, straturi etc)
- Incarcare bobine în carcase
- Controlul electric și dimensional al carcaselor încărcate
- Umplere cu rasina specială a carcaselor
- Lepuirea carcaselor la cota finală
- Operațiuni de rectificare plană conform desenelor tehnice
- Împreunarea carcaselor corespunzătoare modelului
- Controlul electric al kit-ului
- Umplere kit cu rasina specială
- Rectificare profil curbat conform specificațiilor
- Control dimensional și vizual
- Cuprarea suprafeței rectificate curbat



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Control dimensional si vizual
- Rectificare profil curbat cupru
- Control dimensional si vizual
- Acoperire cu ceramica a profilului rectificat
- Rectificare profil ceramic
- Control dimensional si vizual
- Separarea capetelor magnetice din carcasa
- Control dimensional
- Polisarea manuala a suprafetei ceramice
- Control vizual
- Cositorirea cablajului corespunzator
- Control electric
- Umplere cu rasina speciala
- Control final electric, dimensional si vizual al capetelor magnetice
- Etichetare
- Impachetare
- Livrare

B. Proces tehnologic pentru faza de cuprare a pieselor.

Umplerea bailor de cuprare:

- Este folosita cantitatea de 30 l apa demineralizata.
- Se amorseaza pompele de recirculare, acest lucru eliminand aerul din instalatie.
- La cei 30 l apa demineralizata se adauga 0.975 l H₂SO₄ si 5.7 ml HCL, se adauga 7,2 kg. sare de cupru BV, dupa care se mixeaza foarte bine cu ajutorul unei tije metalice.
- Se adauga 1,2 kg Starter ACG8 in baia de galvanizare.
- Pompele trebuiesc lasate sa functioneze (recircule) solutia obtinuta cel putin 24 de ore inaintea utilizarii acestora. In primele ore, de la pornirea recircularii in gol, baile trebuiesc verificate in mod constant la interval de 1 ora. In timpul verificarii se mixeaza solutia cu ajutorul unei tije metalice.

Pregatirea capetelor magnetice pentru procesul de cuprare:

- Capetele magnetice se pozitioneaza in matritele cauciucate corespunzatoare.
- Pentru contact, intre fiecare cap magnetic (bloc) si matrita se pozitioneaza un fir de cupru.
- Se aseaza in jurul matritei cauciucate, inelul cilindric de cauciuc (rosu sau negru), acesta fiind pozitionat de jos in sus (din partea firelor de cupru). Dupa pozitionarea inelului cilindric, se verifica firele de cupru.
- Se verifica blocurile de capete magnetice si se asigura ca sunt montate corespunzator
- Se monteaza colierul metalic in jurul inelului cilindric corespunzator
- Se strange colierul in mod manual, cu ajutorul cheii fixe. Trebuie sa se asigure ca aceste coliere sunt asezate in partea inferioara a matritei.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Se acopera partea din spate a capetelor magnetice cu Nolan stop lack (silicon-latex special). Nu trebuie sa se poata observa blocurile magnetice, acestea trebuind sa fie acoperite cu o pelicula consistenta din acest produs.
- Se lasa la uscat la temperatura camerei timp de 8 ore, sau la cuptor, setat in prealabil la 30-45°C timp de 4 ore.
- Dupa scoaterea din cuptor se verifica daca siliconul special s-a intarit, acest lucru se poate verifica atingand cu mana (deget) partea acoperita de silicon, daca este lipicios inseamna ca nu este intarit, daca nu este lipicios inseamna ca s-a intarit.

Asezarea si alinierea matritelor in baile de cuprare:

- Firele pozitionate in matrita trebuiesc rasucite intre ele.
- Se curata foarte bine cu ajutorul unei periute de dinti si praf special-degresant (VIM), fetele capetelor magnetice, in special marginile acestora.
- Excesul trebuie limpezit cu apa, se asigura faptul ca, suprafata capetelor magnetice e curata. Pe suprafata capetelor, apa nu trebuie sa se prezinte sub forma de stropi ci sub forma de pelicula uniforma.
- Se aseaza matritetele in vasul cu solutie (separat de baile de cuprare) care contine 6% Acid sulfuric (H₂SO₄) si apa distilata pentru cel putin 30 de secunde. Dupa asezarea matritelor in acest vas, matritele se vor rasuci , in acest fel golurile de aer ce au ramas sub capete se vor elimina.
- In timp ce se asteapta, se procedeaza la curatarea urmatoarelor matrite.
- Se pozitioneaza matritele in baile de cuprare, asigurati-va ca firele de cupru fac un bun contact cu bara de cupru si sunt stranse bine de aceasta. Dupa legarea firelor de cupru pe bara, se pozitioneaza pe fiecare legatura o clema de prindere, pentru un contact mai bun si o prindere mai precisa. In interiorul fiecarui inel cilindric se adauga apa distilata, inaltimea acesteia fiind intre 3 si 5 cm.
- Inainte de a porni pompele de recirculare si mecanismul, matritele trebuiesc rasucite pentru a elimina golul de aer (bule) de sub capetele magnetice.
- Dupa ce o matrita este pozitionata in baia de cuprare, trebuie pornit mecanismul si setat la amperajul corespunzator.
- Amperaj folosit : 1 bloc (= 2 capete) = 0.25 A
4 blocuri (= 8 capete) = 1 A
- Se va incerca utilizarea, doar a matritelor in care se pot monta 4 blocuri (8 capete magnetice).
- Amperajul mecanismului trebuie modificat (urcat) de fiecare data ce se adauga o matrita in baia de cuprare, amperaj corespunzator numarului de blocuri.
- Intr-o baie de cuprare se pot pozitiona maxim 6 matrite cu 8 capete magnetice, curentul maxim fiind de 6.00 – 7.00 Amperi.
- Inainte de a pune capacul de protectie deasupra bailor, se rasucesc inca o data matritele pentru a elimina golurile de aer si se asigura ca inelele cilindrice sunt umplute cu apa distilata.

Descarcarea capetelor magnetice din baile de cuprare

- Se inlatura capacul de protectie de deasupra baii de cuprare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Se opreste motorul de rotatie, astfel matritele se vor opri din miscare. Mecanismul de curent continuu se opreste, acesta in prealabil fiind setat la 0 Amperi.
- Se inlatura clemele de prindere, se desfac firele de cupru de pe bara de cupru si se descarca matritele cu capete magnetice.
- Apa ce se afla in inelele cilindrice, se toarna intr-un vas de plastic, iar matritele cu capete magnetice se aseaza in acest vas.
- Acest pas se repeta pentru fiecare matrita care se scoate din baile de cuprare.
- Dupa ce au fost descarcate toate matritele, se opresc pompele de recirculare dupa care se pune capacul de protectie pe fiecare baie de cuprare.

5. Produsele si subprodusele obtinute – cantitati, destinatie:

- Capete magnetice – 24.000 buc./an;
- Cablaje – 24.000 buc./an.

6. Datele referitoare la centrala termica proprie – dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati), productie: Încălzirea spațiilor în sezonul rece este asigurat prin intermediul a 2 centrale termice cu funcționare cu gaz. In medie consumul anual de gaz este de 535m³/an.

7. Alte date specifice activitatii: (cod-uri CAEN care se desfașoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): -

8. Programul de functionare : 8 ore/zi, 5 zile/saptamana, 260 zile/an.

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectie a mediului.

1. Statiile si instalatiile pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, dotare (pe factori de mediu):

- Bazin vidanjabil pentru ape uzate – V=3000 l. Bazinul este construit din beton armat, si peretii acestuia acoperiti cu un material izolant, care impiedica infiltrarea apei uzate in sol.
- Sistem si instalatie de exhaustare pentru 3 statii de cositorire aflate in departamentul de cositorire. Turbina (echipamentul) de exhaustare se afla intr-o incapere separata , peretii acestei incaperi fiind antifonati cu burete cofrat. Echipamentul de exhaustare are o putere de de 2.2 KW, si volum de absorbtie de 2000 m³/h. Tubulatura pentru exhaustare este confectionata din tuburi PVC cuplate ermetic.
- Sistem si instalatie de exhaustare pentru 2 statii de cositorire aflate in departamentul de cablaje. Echipamentul se afla montat in zona exterioara a cladirii, conectarea acestuia la statiile de cositorire facandu-se prin tubulatura PVC cuplata ermetic.
- Sistem si instalatie de exhaustare (filtrare prin apa) ESTA, folosit pentru unitatea de sprayare cu plasma. Echipamentul de exhaustare are o putere de 7.5 Kw si un volum de absorbtie de 5.150 m³/h. Tubulatura folosita pentru sistemul de exhaustare este confectionata din table zincat tip Lindab cu diametrul de 40 cm si 30 cm. .
- Ventilatoare de masa pentru aspiratie particule
- Hota extragere particule si mirosuri, folosita la prepararea si incarcarea rasinii sintetice in carcase. Hota este confectionata din inox, are un debit de 450 m³/h, iar



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- tubulatura de eliminare particulelor extrase este confectionata din tub flexibil de inox.
- Dulap pentru depozitarea materialelor chimice periculoase. Acesta este confectionat din tabla zincata si vopsita in camp electrostatic, fiind rezistent la foc conform normelor in vigoare. Sistemul de aerisire al dulapului este confectionat din tub PVC cuplat ermetic. Acesta este pozitionat in interiorul spatiului destinat procesului de cuprare, unde au acces doar persoanele autorizate.

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului:

- Deseurile municipale amestecate se colecteaza in europubela care este amplasata pe o zona betonata 60 mc/luna.
- Deseurile se vor colecta separat in spatii amenajate si inscriptionate cu codul deseurilor.
- Deseurile de span (aluminiu si alama) se colecteaza in butoaie de 200 l, acestea fiind amplasate pe un stativ de colectare a emulsiei ce se scurge din span.
 - span aluminiu 800 kg/ an
 - span alama 1200 kg/ an
 - deseu tabla 200 kg/ an
- Deseurile de ambalaje metalice si plastice se colecteaza in saci de polipropilena, acestia fiind depozitati pe platforma betonata.
- Deseurile de uleiuri uzate sunt depozitate intr-un cub de plastic inchis (1000 l), acesta fiind amplasat pe platforma betonata.
 - deseu emulsie uzata 1500 kg/ an.

3. Concentratiile si debitele masice de poluanti, nivelul de zgomot, de radiatii, admise la evacuarea in mediu, depasiri permise si in ce conditii:

- Valorile limita de încărcare cu poluanți a apelor pluviale nu vor depăși valorile maxime admise de NTPA 001 / 2002 - Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în receptori naturali, aprobat prin HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 din 2005;
- Apele uzate menajere vidanțate nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188 / 2002 - NTPA 002 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005
- Valorile limită aplicabile zonelor de locuit sunt cele specificate în SR 10009/2017 – Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant cu excepția teritoriilor protejate constituite ca urmare a aplicării prevederilor OM 119/2014 pentru aplicarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației

III . Monitorizarea mediului.

1. Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- La solicitarea A.P.M. Bihor se vor efectua determinări la indicatorii de calitate specificați, pe factorul de mediu specificat.
- Se va ține evidența lunară a gestiunii deșeurilor, generate, colectate, transportate, tratate, predate în vederea valorificării / eliminării finale, în conformitate cu HG. 856/2002, privind evidenta deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

-**Anual** (până la data de 31 martie pentru anul precedent) se va raporta la APM Bihor, la Compartimentul GDSCP, **evidența gestiunii deșeurilor** generate conform HG nr. 856 / 2002;

Anual- pana la data de 15 martie pentru anul precedent – se va raporta, in scris, inventarul de emisii conform chestionarelor din Ord.3299/2012 –privind aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera.

- **Anual** – datele de raportare se transmit în format electronic ".xls" protejat împotriva modificării datelor și pe suport hârtie, până cel târziu la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea, conform ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje;

-**Anual** (până la data de 1 februarie, pentru anul precedent) se vor transmite informații despre substanțele și preparatele chimice periculoase depozitate/comercializate conform REACH;

-**La solicitare** se va depune la sediul APM Bihor documentele de trasabilitate ale deșeurilor generate, colectate, transportate, depozitate temporar pe amplasament:

-**Orice eveniment** asimilabil cu poluări accidentale se va transmite la APM Bihor, GNM CJ Bihor și ISU Crișana;

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- 12 01 03 - Pilitura și span neferos alama - 1200 kg/an
- 12 01 03 - Pilitura și span neferos aluminiu - 800 kg/an
- 12 01 03 - Pilitura și span neferos nichel - 200 kg/an
- 12 01 09* - Emulsii și soluții de ungere uzate - 1500 kg/an
- 15 01 01 - Deseuri de hartie și carton - 20 kg/an
- 15 01 02 - Deseurile de ambalaje plastice – 20 kg/an
- 17 04 01 - Alama - 170 kg/an
- 17 04 02 - Aluminiu - 50 kg/an

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Nr.crt.	Cod deșeu (Conform HG 856 din 2002)	Cantitate kg/an	Mod de stocare	Firma colectoare
1.	12 01 03 – Pilitura și span neferos alama	1200	Butoaie metalice, cuva de retenție, suprafața betonată	SC SUPERBON SRL / SC PAJURCA METAL GROUP SRL
2.	12 01 03- Pilitura și span	800	Butoaie metalice, cuva	SC SUPERBON



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



	neferos aluminiu		de retentie, suprafata betonata	SRL / SC PAJURCA METAL GROUP SRL
3.	12 01 03 – Pilitura si span neferos nichel	200	Butoaie metalice, cuva de retentie, suprafata betonata	SC SUPERBON SRL
4.	12 01 09* - Emulsii si solutii de ungere uzate	1500	Butoaie plastic inchise etans, suprafata betonata	SC ECOSAFE SRL
5.	15 01 01 – Ambalaje hartie si carton	20	Pubele,container metalic de 1,1 mc, suprafata betonata	SC SUPERBON SRL/ SC PAJURCA METAL GROUP SRL
6.	15 01 02 - Deseurile de ambalaje plastice	20	Pubele,container metalic de 1,1 mc, suprafata betonata	SC SUPERBON SRL/ SC PAJURCA METAL GROUP SRL
7.	17 04 01 - Alama	170	Butoaie metalice, cuva de retentie, suprafata betonata	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
8.	17 04 02 - Aluminiu	50	Butoaie metalice, cuva de retentie, suprafata betonata	SC PAJURCA METAL GROUP SRL

4.Deseurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie):

Deseurile de ambalaje plastice cod 15 01 02 – cca 20 kg/an și deșeurile de hârtie și carton 15.01.01 – cca 20 kg/an, Deseurile nepericuloase, din materiale neferoase 12 01 03, 17 04 01, 17 04 02 sunt preluate de firme autorizate in vederea reciclării / valorificării metalelor si compusilor metalici. Se vor valorifica prin societăți autorizate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



5.Modul de transport al deeurilor si masurile pentru protectia mediului:

Deseurile menajere sunt transportate cu autospecialele firmei de salubritate. Deseurile provenite de la separator vor fi vidanțate și transportate de societate autorizată, pe bază de contract încheiat, cu respectarea HG 1061/2008 privind transportul deeurilor pe teritoriul României cu modificările și completările ulterioare.

Deseurile rezultate din activitatea de mentenanță a autoturismelor din parcul auto sunt preluate de către atelierele de service auto autorizate.

6.Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

Deseurile menajere sunt amestecate și se colectează în europubela. Deseurile tehnologice vor fi transportate către un eliminator final de către firma autorizată în baza contractului încheiat.

Deseurile periculoase de emulsii și soluții de ungere uzate (cod 12 01 09*) sunt eliminate prin firma autorizată, SC ECOSAFE SRL.

7.Monitorizarea gestiunii deeurilor:

Unitatea are obligația să țină evidența lunară a cantităților de deșuri produse și depozitate temporar conform HG 856/2002, să raporteze anual la APM Bihor. Se vor respecta prevederile Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje, se vor raporta anual datele privind ambalajele și deeurile de ambalaje.

8.Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantități:

- Spuma din PE expandată cu și fără gauri pentru împachetat 9200 buc/ an.
- Cutii pentru ambalare de carton, diverse dimensiuni 5800 buc/an.

9.Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): Se vor respecta prevederile Legii nr 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și deeurilor de ambalaje.

Se vor respecta prevederile Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase.

1.Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate / transportate (categorii, cantități):

Substanțele cu conținut de COV utilizate în procesul de fabricație	Consum 2017
	Kg
RHENUS R-META COOL-S MICRON	180
SILVERPAINT 20 GR.	0,61
Methyl Ethyl Keton	28,8
STYCAST 2651 MM	5
STYCAST 2651-40 W1	42
LOCTITE IS 496	2,5
Diluant	30
TOTAL	288,91

Fraze de hazard: H319, 317, 335, 290, 314, 335, 225, 315, 411, 412, 280, 220, 226, 304, 336, 222, 229, 302.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



2. Modul de gospodarire:

Manipularea si depozitarea substantelor periculoase se va face conform fiselor tehnice de securitate de catre personal echipat cu echipament de protectie adecvat.

3. Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase: devenite deseuri se vor preda unităților autorizate.

4. Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident

In caz de poluare accidentala se va interveni cu necesarul de material de interventie rumegus, turba, dupa caz.

Se va respecta prevederile din fișele cu date de securitate.

5. Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase:

VI. Programul de conformare - Masuri pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor :

1. Domeniul protectia solului si apelor subterane ; descarcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deseurilor; altele(zgomot, prezenta azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanta / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect): Nu este cazul.

2.Sursa de finantare si valoare (pe fiecare proiect), evidente, rapoarte:Nu este cazul.

Director executiv,
ing. Adrian CALAPOD



Şef Serviciu Avize , Acorduri, Autorizații,
ing. Timea MARE

Consilier SAAA,
ing. Mădălina BOROS

redactat în 3 ex.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588