



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

Nr. 120 din 22.04.2014
Revizuită la data de 15.10.2015
Revizuită la data de 17.04.2019

Ca urmare cererii adresate de S.C. ADEPLAST S.A., cu sediul în sat. Corlătești, str. Adeplast nr. 164/A, comuna Berceni, județul Prahova, nr.tel.0259403751, înregistrată la APM Bihor cu numărul 3701/19.02.2019, și a completărilor ulterioare,

În urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr.19 din 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG. nr. 1000/2012(actualizata)privind reorganizarea si functionarea Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului si a institutiilor publice aflate in subordinea acesteia , a OUG.195 / 2005(actualizată) privind protecția mediului, Ord.1798/2007 al MMDD(actualizat)pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, se revizuieste :

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru : Fabrica de mortare uscate, tencuieli si vopsele decorative, instalatie de expandare perle din polistiren.

Titular : SC ADEPLAST SA ,Corlatesti ,str. Adeplast ,nr.164/A,comuna Berceni, judetul Prahova – J 29/1794/2012, CIF: RO 5119976

Punct de lucru : municipiul ORADEA str. Uzinelor nr. 3,judetul Bihor.
care prevede desfășurarea următoarelor activități: fabricare a mortarelor uscate pe baza de ciment si ipsos - circa 300.000 tone/an, fabricarea de mortare si vopsele decorative -capacitate de productie de 10.000 tone/an , expandare perle de polistiren - capacitate de productie de 700.000 mc/luna, fabricarea aditivilor pentru betoane,mortare ,paste –cca 1000 to/an; ambalarea, depozitarea si comercializarea acestora, depozitare si comercializare 10 000 mc vată bazaltică; 2500 mp membrană bituminoasă și distribuție carburanți pentru autovehicolele proprii și terti dintr-o statie de incinta cu o capacitate de depozitare de 2 x 20.000 l motorina,precum si transport

Coduri CAEN Rev.2 = 2030 – fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor

= 2016 – fabricarea materialelor plastice in forme primare

(fabricare polistiren expandat)

= 2364 – fabricarea mortarului;

1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



= 3821 – tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase;
= 4677 – comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor;
= 2059– fabricarea altor produse chimice;
= 4671 – Comerț cu ridicata al combustibililor solizi, lichizi și gazoși și al produselor derivate;
= 4730 – Comerț cu amănuntul al carburanților pentru autovehicule în magazine specializate

= 4941-Transporturi rutiere de marfuri

Documentația inițială a conținut:

Fișă de prezentare și declarație întocmită conform Ord. 1798/2007 al MMDD pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu(*actualizat*);
Raport privind respectarea prevederilor autorizației de mediu nr. 150 / 2009 Rev 2011 cu privire la monitorizare a poluanților și interpretare rezultate analize 2012;
Buletine de analiza privind monitorizarea emisiilor de pulberi;
Fișe de securitate pentru acid sulfuric, EGROCHEMP HP 105 (auxiliar ptr. ind. mat. ctii = siloxan aminmodificat în emulsie), AMP-95 (amino metilpropanol), STYROPOR* P 326 M (agent de expandare), ciment Portland fără adaos, ciment Portland alb, var calcic hidratat, var hidratat, clorura de fier soluție 40%, hidroxid de sodiu soluție 50%, Preventol D 6; D 7; A 14-D (biocid)
Plan cadastral de amplasare și delimitare a bunului imobil scară 1:1000;
Plan de încadrare în zonă scară 1:2000;
Plan de situație scară 1:500;
Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 12464 din 26.07.2013 Compania de Apă Oradea SA;
Contractului de furnizare a energiei electrice nr.404 E/26.04.2013 S.C. GDF SUEZ ENERGY ROMANIA S.A.;
Contractului de furnizare reglementată a gazelor naturale nr.14/01.03.2013 S.C. GDF SUEZ ENERGY ROMANIA S.A.;
Contract comercial de vânzare-cumpărare de deseuri reciclabile din 09.05.2013 cu SC Hamburger Recycling Romania SRL;
Contract comercial de vânzare-cumpărare de deseuri reciclabile metalice cu S.C. Amur System S.R.L.;
Contract de prestări servicii nr.36/2013 cu Ecosafe SRL;
Contract de prestări servicii de salubritate cu RER Ecologic Service Oradea SA, nr. 7141/11.02.2011+anexa;
Contract de prestări servicii de salubritate cu ASA Servicii Ecologice SRL + anexa nr. 30/01.03.2013;
Contract de prestări servicii cu Zentyss SRL, din 23.07.2013, privind deseurile de polistiren;
Anunț public din data de 26.02.2014, publicat în Jurnal Bihorean;
Extras de carte funciara nr.150450,150689,150401-BCPI Oradea, jud. Bihor;
Dovada tarif autorizare, chitanța seria ALP, nr. 1020228/04.03.2014 – APM Bihor;



Nota de constatare din data de 05.03.2014 – APM Bihor;
Decizie privind emiterea Autorizatiei de Mediu, nr. 77/06.03.2014 – APM Bihor;
și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
Certificatului de inregistrare Seria B Nr. 2670419 din 2012 emis de ORC Prahova
Certificat Constatator declarare punct de lucru Oradea emis de ORC Prahova din
22.11.2012;
Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 143/12.08.2013 – AN Apele Române - DAC
Oradea
Autorizatia de mediu nr. 150/23.04.2009 rev 15.07.2011, rev. 05.09.2013 – APM
Bihor;

Documentația de revizuire conține:

Fișă de prezentare și declarație întocmită conform Ord. 1798/2007 al MMDD pentru
aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu(*actualizat*);
Contract de prestari servicii cu Zentyss SRL, din 23.07.2013, privind deseurile de
polistiren;

Dovada tarif autorizare, chitanta seria ALP, nr. 1043320/19.02.2019 – APM Bihor;
Nota de constatare nr. 4858 din data de 05.03.2019 – APM Bihor;
Decizie privind revizuirea Autorizatiei de Mediu, nr. 219/07.03.2019– APM Bihor;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

Certificatului de inregistrare Seria B Nr. 2930782 din 2012 emis de ORC Prahova;
Certificat Constatator declarare punct de lucru Oradea emis de ORC Prahova din
26.04.2018;

Extras CF nr. 1500689; 176914;150673; 150366;199329;150450;150729; 150401;
152815 –BCPI Oradea;

Avize sanitare nr. 16,17,18,19,20 din 19.11.2012 INSP București, pentru fabricare
produse specifice cu conținut de cenușă zburătoare;

Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 266/15.11.2017 – AN Apele Române - DAC
Oradea;

Autorizatia de mediu nr. 120/22.04.2014, revizuită la data de 15.10.2015 – APM
Bihor;

Prezenta autorizație se revizuieste cu următoarele condiții impuse:

Se vor achita obligatoriu taxele corespunzatoare la Fondul pentru Mediu conform
OUG 196/2005 aprobată de Legea 105/2006, modificată de Legea 292/2007 și a
Ord. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor
datorate la Fondul pentru mediu(*actualizata).

**Titularul activității va notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi,
necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra
oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de
reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. 2. lit a din
OUG nr. 195 / 2005, (*actualizata*).**



Se va transmite o NOTIFICARE (conform art. 10 din OUG 195 / 2005 privind protectia mediului, modificata si completata) la APM Bihor în caz de încetarea activității, la închiderea unui obiectiv, în cazul în care urmează sa fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, lichidare conform legii, în urma căreia autoritatea competentă de protecția mediului va informa titularul cu privire la obligațiile de mediu ce trebuie asumate

Se vor exploata corespunzator construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și a volumelor de apă.

Nu se vor manipula sau depozita deșeuri, reziduuri sau substanțe chimice, fără asigurarea condițiilor de evitare a poluării, directe sau indirecte a apelor de suprafață sau subterane și a solului.

Transportul substanțelor periculoase se va face numai cu mijloace de transport autorizate și agrementate pentru transport substanțe periculoase conform cerințelor HG 1175/2007 pentru aprobarea Normelor de efectuare a activității de transport rutier de mărfuri periculoase în România, mijloacele de transport trebuie să dețină licență de transport substanțe periculoase și certificat ADR .

Se va ține evidența cantităților de substanțe periculoase stocate și consumate.

Aveti obligatia de a instrui personalul de exploatare din subordine asupra măsurilor de protecție a mediului din Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin din acesta, precum și a condițiilor din actele de reglementare în vederea respectării legislației de mediu în vigoare.

În cazul poluărilor accidentale se vor lua măsuri de limitare a zonelor poluate, conform Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale și se va informa APM Bihor și GNM-CJ Bihor, populația din zonă, imediat după identificarea incidentului.

Verificarea stării tehnice a utilajelor și echipamentelor, respectarea graficului de întreținere, reparații curente și capitale; exploatarea se va face în parametrii prevăzuți.

Se vor înlocui conductele care nu sunt în stare bună de funcționare sau care au durata de exploatare expirată, conform planului de reparații capitale;

Se va păstra la punctul de lucru un exemplar al autorizației de mediu și al proceselor verbale de control pe linie de mediu;

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu :

- OUG. nr. 196 / 2005 privind fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG.195 / 2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265 / 2006, cu modificările și completările ulterioare ;
- HG 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase;
- ORD. nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și



taxelor datorate la Fondul pentru Mediu cu modificările și completările ulterioare;

- HG. nr.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;

- Legea nr. 104 /2011 privind calitatea aerului înconjurător.

Urmare a transpunerii complete a Directivei CE 98/2008 privind regimul deșeurilor prin Legea 211/2011 republicată, modificată și completată prin OUG 68/2016 privind regimul deșeurilor:

a) Incadrarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase se face conform listei codurilor din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;

b) Clasificarea, Etichetarea deșeurilor periculoase se face conform prevederilor Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurilor ținerea evidenței și raportarea gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002, completată cu Legea 166/2017;

- Legea nr. 249/2015, privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, actualizată și HG 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii de ambalaje. Legea 211 / 2011 privind regimul deșeurilor;

- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriu României;

- Ord. nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor modificată și completată de Ordinul 1503/2017, datorate la Fondul pentru Mediu;

- L. nr. 59 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase

- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;

- H.G. nr. 352 / 21.04.2005 (M.Of. nr. 398 /11.05.2005) pentru modificarea

- H.G. nr.188 / 28.02.2002 (M. Of. nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;

- Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor.

- Ord. 3299/2012 privind aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

Prezentă autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Titularul activității va solicita obținerea vizei, în fiecare an cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu, conform Ord.

1171/2018, privind aprobarea procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, modificat prin Ord. nr.324/2019 pentru

modificarea și completarea anexei la

Ord. nr.1.171/2018.



Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ – *Fabrica de mortare uscate, tencuieli și vopsele decorative, instalație de expandare perle din polistiren*

I. Dotări: (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea se desfășoară într-o încălțată cu suprafața de 24 546 mp.

Activitatea productivă se desfășoară în trei spații distincte:

a) **Fabrica de mortare uscate** - amplasată pe o suprafața de 569.52 mp, cu o capacitate de producție de 300.000 tone/an, este dotată cu:

- o clădire P+5 nivele cu suprafața construită de 569,52 mp care adaposteste următoarele instalații și depozitele:

- depozit de materii prime de 1.300 to. capacitate (18 buc. silozuri de 100 mc) ;
- două linii de fabricație automate de producere și ambalare a mortarelor uscate, din care o linie produce mortare pe baza de ipsos și una mortare pe baza de ciment;
- instalație de paletizat și infoliat 2 bucăți;
- compresoare pentru producerea aerului comprimat necesar procesului tehnologic 4 bucăți;

Linia de uscare și sitare nisip compusă din:

- 2 buc. buncare (8 mc și 6 mc);
- 1 buc. bandă transportoare cu lungimea de 20 m;
- 1 buc. arzător gaz cu P = 2500 Kw;
- 1 buc. cuptor uscare nisip cu capacitatea de 30 to/h;
- 1 buc. instalație de filtrare praf cu suprafața de filtrare uscător/racitor de 315/210 mp;
- 1 buc. elevator cu cupe 35 to/h;
- 2 buc. site etanșe față de praf cu capacitatea de sitare de max. 15 to/h fiecare;
- 5 buc. șnecuri de transport nisip;
- 1 buc. instalație de desprafuit cu capacitatea de 5000 mc/h;

Utilaje și mijloace de transport:

- încărcător frontal cu cupa de 2 mc

b) **Fabrica de tencuieli și vopsele decorative** - amplasată pe o suprafața de 1425 mp, cu o capacitate de producție de 10.000 tone/an, este dotată cu:

- o hală având suprafața construită de 1200 mp.;
- depozit de materii prime format din 12 silozuri de stocare având o capacitate de 70mc fiecare (5 buc. pentru cuarț de diferite granulatii, 6 buc. pentru CaCO₃ de diferite granulatii, 1 buc. pentru TiO₂), 2 bucăți rezervoare de



stocare emulsie de rasini cu o capacitate de 30 mc fiecare, o instalatie de stocare aditivi avand 18 buc. IBC-uri de 1000 l fiecare;
Linia de fabricatie propriu zisa, compusa din:

- dozator materii prime 2 buc.
- hidrodizolvere 2 buc. avand o capacitate de 5.000 l/buc.
- rezervoare pentru solutii vopsele 3 buc. avand o capacitate de 10.000 l/buc.
- 1 rezervor pentru solutii tencuiala soclu avand o capacitate de 10.000 l/buc.
- rezervoare stocare produse finite 10 buc. avand o capacitate de 10.000 l/buc.
- dozatorul pentru aditivi
- retea alimentare cu apa;
- retea alimentare linia de ambalare
- camera de comanda
- compresor pentru producerea aerului comprimat necesar procesului tehnologic 1 buc.
- linia de ambalare paletizare, compusa din:
 - instalatie alimentare cu galeti
 - instalatie de dozare volumetrica
 - instalatie de fixare capace
 - instalatie de etichetare
 - aparat de marcare
 - instalatia de paletizare si infoliere
- linia de colorare, compusa din:
 - aparatul de dozare culoare
 - aparatul de amestecare
- linia de tratare apa, compusa din:
 - foraj apa nr.1
 - rezervor apa avand capacitatea de 15 mc.
 - aparat tratare apa UV
 - aparat tratare antibacteriana a apei
 - filtru de carbune si nisip
 - rezervor cu NaCl
 - instalatie de filtrare prin presare
 - bazin pentru produse decantate
 - rezervor tratare si decantare
 - rezervor preparare polielectrolit
 - rezervor preparare carbune
 - rezervor preparare lapte de var
 - rezervor pentru $FeCl_3$
 - rezervor pentru acid sulfuric
 - rezervor descarcare apa tehnologica avand o capacitate de 15 mc.
 - depozitul de produse finite avand o suprafata de 220 mp.



c) Fabricarea aditivilor pentru pentru betoane, mortare si paste

(Hala de productie si depozitare este aceeași cu cea destinată fabricării tencuielilor și vopselelor decorative)cu o capacitate de productie de 1000 tone/an, este dotată cu:

- Cântare - 2 buc
- Dizolver carosabil, capacitate 500 l/buc - 1 buc
- Amestecator electric - 1 buc
- Compresor aer comprimat - 1 buc
- Dizolver carosabil ,capacitate 1000l - 1 buc
- Pompe - 3 buc
- Stivuitoare (cele de la vopsele)
- Rafturi depozitare, paleti

d) Fabrica de polistiren expandat, amplasata pe o suprafata de 1551 mp (hala de productie si depozitare:1471 mp +centrala termica :80mp) cu o capacitate de productie de 700.000 mc/an, dotata cu:

- zona de productie : cladirea are un regim de inaltime P, cu dimensiile exterioare 29,50m x 50,05m, care inglobeaza zona de productie si depozitare.
- centrala termica : cladirea are un regim de inaltime P, cu dimensiile exterioare 5,95m x 14,25m
- Cort depozitare EPS produs finit -Sc =1557 mp (CF 176914)
- Sopron metalic depozitare blocuri EPS-Sc =756 mp(CF 176914)
- Platforma betonata depozitare blocuri EPS- Sc =2653 mp (CF 199329)
- Preexpandor 1 buc
- Siloz intermediar 3 buc
- Siloz depozitare(6 virgine+7 preexpandare+2 Ralb+1RN 16buc
- Instalatie de presat (Blockform) 1 buc
- Instalatie de Ambalarea / Inscriptionarea / Etichetare 1 buc
- Moara cu cutite 1A+1G buc
- Instalatie de ambalare si marcare 1 buc
- Cazan de abur, model Ferolli , Q = 4 t/h, p_s lucru = 12 bar, t = 191.7 °C 1buc
- Compresor 1 buc
- Stivuitoare 7 buc
- Transpaleta 1 buc
- Rafturi depozitare

e) Depozitare si comercializare vata bazaltica si membrane hidroizolante

Dotare: platformă betonată pentru depozitare vată minerală și membrane bituminoase (CF 150673) S=3272mp;

Mijloace de transport si incarcare folosite:

- Autocimenttruck-uri 5 buc
- Autoutilitara de 6 to 1 buc
- Transportor silozuri 1 buc
- Automacara 1 buc
- Autocamioane cu prelata (cap tractor + semiremorca) 4 buc



- Camion – 14 to	1 buc
- Autoturisme	13 buc
- Stivuitoare electrice	1 buc
- Stivuitoare pe motorina	11 buc
- Transpalete electrice	6 buc
- Autoutilitare 3 tone	2 buc

Se efectuează transporturi pentru nevoile proprii (aprovizionare, desfacere, etc.), directe de la furnizorii de materii prime si pana la beneficiarii produselor finite, din tara sau strainatate. Pentru aceasta activitate se folosesc mijloace de transport detinute in proprietate sau inchiriate, cu capacitati sau dotari care acopera intreaga gama de nevoi si cu care se rezolva problemele curente ale societatii

e) Statie pentru distributie carburanti (motorină), pentru alimentarea autovehiculelor proprii si pentru revânzare către terți , amplasată pe o suprafață de 150 mp cu o capacitate de depozitare de 2x20.000 l motorina, dotată cu următoarele:

- 2 rezervoare pentru motorină, orizontale, cu manta dublă, supraterane.
- 2 pompe de distribuție cu câte un post de livrare cu debit nominal de 80l/min., acționate cu un motor electric cu putere de 1,5 Kw/380V in construcție antiex.
- fiecare pompa are în dotare :opritor de flacări pe conducta de aerisire, cupla rapida cu capac etans pentru circuitul de incarcare a rezervorului, clapeta antisifonare pentru evitarea deversarilor prin pompa si cate un limitator de umplere electromagnetic

f) Statia de tratare mecano-chimica a apei uzate tehnologice alcatuita dintr-un rezervor de colectare apa uzata, cu capacitatea de 15 mc, un rezervor cu capacitatea de 4 mc in care se trateaza apa cu acid sulfuric diluat, tratare cu clorura ferica si solutie de carbune activ.

Urmeaza neutralizarea apei cu lapte de var, decantarea, pomparea apei si filtrarea ei cu ajutorul a doua filtre cu nisip si carbune, dupa care este evacuata in reseaua de canalizare menajera. Namolul este trecut printr-un filtru presa.

2. Materii prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități :

a) Fabrica de mortare uscate:

-materii prime / auxiliare, utilizate corespunzator unei productii de 25.000 to/lună:

- nisipuri 50-55 % 12.500-13750 to/luna
- ciment 20-25 % 5.000-6.250 to/luna
- calcite 5-10 % 1.250-2.500 to/luna
- ipsos 10 % 2.500 to/luna
- var 2 % 500 to/luna
- filer calcar 5-6%..... 1250-1500 to/lună
- cenușă zburătoare /filer 3-4% ...750-1000 to/lună
- adaosuri organice 2% 500 to/luna, din care:
derivati celulozici 0,3%, polimeri vinilici 1%, hidrofobizanti 0,2%,
superfluidificatori 0,2%, intarziatori si acceleratori de priza 0,2%, eliminatori
si generatori de pori 0,1%, pigmenti 0,1%.



Ambalaje folosite:

- saci de carton-hartie 80 to/lună
- folie plastic strech 10 to/lună
- carton-hartie 2 to/lună

Mortarele uscate se ambalează în pungi și saci de hârtie-carton având capacitatea de 3;5;20;25;40 kg. care la rândul lor se așează pe europaleti 800x1200 și apoi sunt infoliate cu folie plastic strech. Depozitarea se face în depozitul de produse finite așezându-se maximum trei paleti unul peste altul.

Linia de uscare și sitare nisip:

- materii prime și auxiliare, utilizate lunar:

- nisip umed granulatia 0 – 4 mm 15000 to/lună;
- gaz metan 55000 Nmc/lună.

b) Fabrica de tencuieli și vopsele decorative:

- materiile prime și auxiliare, utilizate corespunzător unei producții de 833 to/lună sunt:

-cuart	18 %	149 to/lună
- CaCO ₃	49 %	409 to/lună
- TiO ₂	3 %	23 to/lună
- rasini	13 %	111 to/lună
- aditivi	3 %	24 to/lună
- apa	14 %	116,62 to/lună.

Ambalaje folosite:

- flacoane plastic, canister, galeti ... 10 to/lună
- folie plastic strech 1 to/lună

Mortarele și vopselele decorative se ambalează în flacoane, canistre și găleți având capacitate de 3; 5; 10; 18 l, care la rândul lor se așează pe europaleti 800x1200 și apoi sunt infoliate cu folie plastic strech. Depozitarea se face în depozitul de produse finite paletii așezându-se în rafturi.

c) Fabricarea aditivilor pentru pentru betoane, mortare și paste

- materiile prime și auxiliare, utilizate corespunzător unei producții de 1000 to/an, sunt estimate a fi următoarele:

- materii prime de baza (40 – 52 %) 40 – 52 tone/an
- aditivi și adaosuri speciale (8 – 10 %) 80 – 100 tone/an
- apa (40 - 50 %) 400 – 500 mii mc/an

Aditivii pentru pentru betoane, mortare și paste se ambalează în canistre, butoaie, IBC-uri de plastic, de diverse capacități.

Ambalarea produselor finite se face pe liniile de fabricație și se realizează astfel: în canistre, butoaie, IBC-uri de plastic, de diverse capacități.

Produsul finit ambalat în ambalaje mici, este paletizat și infoliat cu folie plastic strech. Depozitarea se face în depozitul de produse finite.



d) Fabrica polistiren expandat:

Denumire	Consum specific	Obs.
Polistiren	9-30,0 kg/m ³	Granule (0,2-1,2) mm
Folie din polietilena	0,4 kg/m ³ EPS	Grosime (0,028-0,04) mm

- materiile prime si auxiliare, utilizate corespunzator unei productii de 2000 mc/zi, respectiv cca 50 000 mc/luna sunt:

- 1010 Kg perle stiren expandabil /1 tona de produs finit .

- gaz 500 Nmc/h

- apa.....833 mc/luna

- ambalaje folosite (folie PE).....15 to/luna

- etichete 0,5 to/luna;

Materiale auxiliare pentru intrtinerea mijloacelor de transport:ulei de motor, lichid de frana, filtru de ulei, antigel, anvelope, acumulatori auto , in cantitati variabile;

Depozitarea se face in depozitul de produse finite.

e) Depozitare si comercializare vată bazaltică și membrane hidroizolante

-cantitate depozitată cca 10 000 mc vata bazaltică și 2500 mp membrană bituminoasă

f) Statia de incinta pentru distributie carburanti:

Stocarea produsului petrolier(motorina) se realizeaza in 2 rezervoare orizontale cu manta dubla, monocompartimentate, rezemate pe suporti de tip sa, cu capacitatea de 20 mc fiecare.

3. Utilități - apă, canalizare, energie, (surse, cantități, volume):

Apa necesara consumului igienico-sanitar este asigurata din rețeaua municipiului .

Q zi max = 3,93 mc/zi, Q zi med = 3,02 mc/zi.

Apa necesara procesului tehnologic de la fabrica de mortare si vopsele decorative si pentru linia de expandare perle de polistiren se asigura din 2 foraje proprii F1 H = 120 m, si F2 H= 104m;Q zi max =153,71mc/zi, conform AGA nr. 266/15.11.2017;

Instalații de tratare = filtre aciculare si tratare cu raze ultraviolete.

Rezervor de inmagazinare cu V = 15 mc amplasat in statia de tratare-suprateran

Rezervor apa de incendiu, metalic suprateran cu V=230mc;

Apa uzata menajera V zi med = 3.02 mc/zi se evacueaza in rețeaua de apa menajera a Companiei de Apa Oradea SA.

Apele uzate tehnologice care nu necesita epurare V zi med = 10,98 mc/zi , iar apele uzate tehnologice care necesita epurare V zi med = 0,63 mc/zi dupa tratarea lor(in

statia de preepurare locala care are in componenta un bazin impermeabilizat ingropat cu V=15mc, de unde apele sunt pompate in rezervorul de reactie cu V=4mc, iar

ulterior rezulta apa uzata decantata –supernatant –merge in canalizare si sunt evacuate in rețeaua de canalizare a municipiului Oradea.

Namolul este deshidratat si ridicat de catre societate autorizată.

Apa pluviala se colecteaza prin rigole din beton, dupa care se evacua in rețeaua de canalizare pluviala menajera a 11 Companiei de Apa Oradea SA.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



Gazul necesar procesului tehnologic se asigura prin S.C. ENGIE ROMANIA S.A.
Consumul de gaze naturale este de 1500 mii mc/an
Energia electrică se asigură prin S.C. ENGIE ROMANIA S.A.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

a) Fabrica de mortare uscate:

Materiile prime de baza se aduc in cimenttruck-uri si se transporta pneumatic in silozurile de stocare, de unde, in circuit inchis, parcurg procesul tehnologic. Materiile prime se dozeaza automat conform retetelor, intregul process fiind condus si supravegheat pe calculator. Produsele chimice organice se dozeaza manual. Din cantar produsele ajung in amestecator, dupa care in masina de ambalat sau direct in silozurile mobile, totul petrecandu-se in circuit inchis.

Ambalarea produselor se face in pungi si saci de 3, 5, 10, 20 si 25 kg. instalatiile de insacuire fiind dotate cu cantare electronice, stivuirea sacilor se face automat pe europaleti care apoi se infoliaza si se depoziteaza in magazia de produse finite. Exista si posibilitatea de livrare in vrac in silozuri mobile de capacitate 18.000 l. operatia executandu-se in circuit inchis.

Fiecare instalatie este prevazuta cu sistem de ventilatie propriu, captand integral pulberile care provin din operatia de insacuire sau livrare in vrac. Cantitatile de praf captate sunt la nivel de maxim 80kg/8 ore la o productie de de aproximativ 400 to produs finit. Pulberile se golesc in containere metalice si se transporta periodic la depozitul ecologic de deseuri nepericuloase al municipiului.

Linia de uscare si sitare nisip:

- aprovizionare cu materie primă (nisip umed), depozitare provizorie, încărcarea în cele două buncăre, transportul nisipului în cuptorul de uscare cu ajutorul benzilor transportoare, nisipul uscat este preluat de un elevator si transportat la cele doua site in vederea separarii în cele cinci granulații, după care este dirijat spre silozurile de stocare.

b) Fabrica de tencuieli si vopsele decorative:

- materiile prime de baza se aduc cu cimenttruckul, cisterna si autotrenuri, materialele prafoase se descarca pneumatic in cele 12 silozuri de stocare, de unde in circuit inchis parcurg procesul tehnologic. Materiile prime se dozeaza automat conform retetelor, intregul proces fiind condus si supravegheat pe calculator. Rasinile si aditivii se dozeaza in mod automat procesul fiind condus de calculatorul de proces din camera de comanda. Toate materiile prime si auxiliare se introduc in cele doua dizolvere in care se face amestecarea lor dupa care se trece produsul astfel obtinut in cele 10 rezervoare de stocare produse din care se alimenteaza linia de ambalare.

- ambalarea produselor se face in flacoane de 1l, 3l, canistre de 3l, 5l, 10l si galeti de 5,5l, 10l, 18l, acesti recipienti se aseaza pe europaleti si apoi se infoliaza. Astfel ambalata marfa se depoziteaza in depozitul de produse finite pe rafturi.

- instalatia de dozare produse prafoase este dotata cu un sistem de filtre care capteaza praful format la alimentarea dizolverelor, de asemenea cele 12 silozuri sunt dotate cu un sistem de filtre pentru filtrarea aerului utilizat la descarcarea materiilor prime.



- pentru apa utilizata in procesul tehnologic exista o linie de tratare a apei atat a celei care urmeaza sa fie utilizate in obtinerea produsului finit cat si a apei care urmeaza a fi evacuata in canalizare, astfel in cat apa eliminata corespunde conditiilor de evacuare in canalizare.

c) Fabricarea aditivilor pentru pentru betoane, mortare si paste

Materiile prime de baza, lichide, sunt ambalate in IBC-uri din plastic de 1000 litri si sunt depozitate in interiorul halei .

Materiile prime auxiliare, de tip pulbere se aprovizioneaza in saci, pe paleti si cele lichide in containere si recipienti din plastic. Aceste materii prime sunt depozitate in interiorul halei in zona de depozitare.

Apa este introdusa in sistem dupa ce este in prealabil tratata si stocata.

Ambalajele pentru produsele finite vor fi stocate in interiorul halei.

Linia de productie, destinata productiei de aditivi pentru betoane mortare si paste este automatizata partial. Pe baza retetelor de fabricatie, in functie de produsul dorit si cantitatea dorita sa se realizeze, procesul de productie se desfasoara astfel:se dozeaza prin cantarire materiile prime de baza, lichide, direct dizolverul, in care s-a dozat apa tratata.

Restul de materii prime tip pulbere sau lichide se dozeaza cu ajutorul cantarelor din cadrul liniei de productie sau direct in dizolver.Apoi se dozeaza aditivii si se omogenizeaza pana la obtinerea unui amestec omogen, cu caracteristicile fizico-chimice corespunzatoare prescriptiilor ,dupa care are loc ambalarea in recipienti de diferite dimensiuni. Ambalarea se face direct din vasul de preparare.

d)Fabrica de polistiren expandat:

- materia primă de baza: perlele de stiren se aduc în saci Big-Bag și se golesc în silozuri de alimentare a instalației de preexpandare perle unde vaporii de apa produși de un cazan cu functionare pe gaz inmoaie perlele care incep sa isi mareasca volumul. In timpul procesului de preexpandare se elimina pentan (4 -7% din greutatea totala a materiei prime introduse) ce se evacuaza in atmosfera prin intermediul unui cos de evacuare. De la instalatia de vapori se emană metan/gazele care de asemenea este evacuat in atmosfera prin intermediul unui cos de evacuare. Procesul tehnologic de fabricarea al produselor termo-fonoizolatoare din polistiren expandat se desfasoara in mai multe faze tehnologice:

Preexpandarea,Insilozarea,Presarea (turnarea),Debitarea,Maruntirea deseurilor.

Granulele de polistiren preexpandate se transporta pneumatic si apoi sunt stocate in silozuri de 90 mc. Timpul de stationare al granulelor de polistiren peexpandat in silozul de depozitare, necesar racirii naturale a materialului este diferit dupa densitatea produsului preexpandat. Granulele din polistiren preexpandat sunt transportate pneumatic de la silozul de depozitare la instalatia de presare in vederea obtinerii blocurilor cu dimensiunile de 1.420 x 1.040 x 5.100 mm, cu densitatea de $\rho = 9 - 30 \text{ kg/m}^3$.

La iesirea din instalație blocurile de polistiren sunt transportate cu stivuitorul si depozitate in hala de productie timp de 24 ore, pentru racirea naturala a blocurilor fabricate. Operatia de debitare a blocurilor in placi de polistiren cu diferite grosimi se realizeaza cu ajutorul instalatiei de ¹³debitare electrica prevazuta cu fire



pentru debitare incalzite la o temperatura de cca 200°C. In urma operatiei de taiere se obtin produse cu dimensiuni corespunzatoare, conform actelor normative sau cererii clientilor. Toate produsele din polistiren expandat fabricate de societate sunt ingnifugate.

Din procesul tehnologic rezulta deseuri sub forma de straifuri sau produse necorespunzatoare care sunt reciclate in procent de 100 % prin reintroducerea lor in circuitul tehnologic. La fiecare sarjă de materie prima preexpandata pentru fabricarea de blocuri din polistiren se foloseste si o parte din deseurile maruntite in procent de 10 – 15% care se transporta pneumatic de la silozul intermediar la silozul de depozitare a materiei prime preexpandate si de aici la instalatia de presare. Dupa realizarea operatiei de debitare a blocurilor in placi de polistiren expandat acestea sunt stivuite in pachete de cate 1 – 50 bucati, in functie de grosimea produselor. Dupa stivuire produsele din polistiren expandat sunt ambalate in folie de polietilena in pachete de cca 0,25 m³. Pentru impachetare folia de polietilena se lipeste prin termosudare cu ajutorul instalatiei adecvate a liniei tehnologice. Fiecare pachet cu produs termo – fonoizolatoare din polistiren expandat este ambalat/inscriptionat/etichetat automat si apoi stivuit pe verticala in randuri cu inaltimea de cca 7,5 m in magazia aflata in prelungirea halei .

e) Depozitare si comercializare vata bazaltica si membrane hidroizolante

- aprovizionarea cu vata minerala si membrane bituminoase se face cu autocamioane;
- receptia produselor :vata minerala si membrane bituminoase :identificarea acestora, controlul de calitate pe baza observatiei a avizului de expeditie, certificatului de calitate si a fișei tehnice de securitate, respectiv luarea în evidență în stocurile ținute pe calculator.
- manipulare, depozitare:produsele aprovizionate marcate cu data fabricatiei se manipuleaza si se depoziteaza pe platforma din cadrul societatii pentru a asigura prevenirea deteriorarii acestora. Pachetele cu produse ambalate, in functie de caracteristicile fiecaruia sunt stivuite pe verticala.

f) Statia de incinta pentru distributie carburanti:

- aprovizionarea statiei cu produse petroliere (motorina) se face cu autocisterne, inchiriate .
- cisterna auto ce aprovizioneaza statia parcheaza pe platforma, in dreptul racordului de alimentare al rezervorului. Se formeaza linia de descarcare si anume: legatura cu racordul de alimentare al rezervorului si se porneste descarcarea prin intermediul pompei de transvazare aflata pe sasiul autocisternei. Conducta de aerisire a rezervorului este prevazuta la partea superioara cu opritor de flacari.
- transferul carburantului din rezervorul statiei la autovehicole se face prin intermediul unei pompe de distributie cu un furtun.

Pompa de distributie este echipata cu pistol si furtun de distributie, afisaj cu LED-uri pentru cantitatea de produs livrata. Pe conducta de aspiratie a pompei de distributie este montat un robinet de inchidere ce poate izola rezervorul de pompa de distributie.



5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- mortare uscate pe baza de ciment și ipsos : 25.000 tone/luna destinate pietei interne și externe de desfacere
- nisip uscat de granulație cuprinsă între 0 – 4 mm 6000 to/luna folosit în producție.
- nisip cu granulația de peste 4 mm 6 to/zi valorificat către producătorii de betoane.
- tencuieli și vopsele decorative pe baza de dispersii apoase: 833 to/luna destinate pietei interne;
- aditivi pentru betoane, mortare și paste, cca 1000 tone/an
- plăci de polistiren expandat: 2000mc/zi, respectiv cca 50 000 mc /luna luna destinată pietei interne de desfacere;

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați, producție:

- Aburul necesar operației de expandare este furnizat de centrala proprie, dotată cu un cazan de abur model Ferolli, cu următoarele caracteristici: Debit maxim abur = 4 tone/h; Presiune maximă = 12 bar; Temperatura = 192°C; Combustibil: gaz metan. Cazanul este dotat cu arzătorul RIELLO model GAS 9P/M - $Q_{max}=3500KW$; Putere arzător gaz metan: instalat 3500K; înălțime cos: 12m peste (3m peste acoperiș); diametru coș 600mm.

- arzătorului pe gaz metan aferent instalației de uscarea nisip: Tip -plat cu gaz model Maxon Airflo NP-I; Putere arzător gaz metan: instalat 2500KW; înălțime cos: 24,8m peste +0,00 (14m peste acoperiș); diametru coș 800mm.

Incalzirea spațiilor de producție și depozitare tencuieli și vopsele se realizează cu generatoare de aer cald de tip aeroterma cu gaz metan.

7. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament dar nu intră în procedura de autorizare):

Coduri CAEN Rev.2 :

- 4613 – intermediari în comerțul cu materiale de construcții
- 4673 – comerț cu ridicata a materialelor de construcții
- 4399 – alte lucrări speciale de construcții, n.c.a.
- 4752 – comerț cu amănuntul al articolelor pentru vopsit, în magazine specializate
- 5224 – manipulări
- 6820 – închirierea și subînchirierea bunurilor imobiliare proprii sau închiriate
- 7111 – activități de arhitectură
- 7112 – activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea
- 7120 – activități de testări și analize tehnice
- 7490 – alte activități profesionale, științifice și tehnice n.c.a.
- 7711 – activități de închiriere și leasing cu autoturisme și autovehicule rutiere ușoare
- 7712 – activități de închiriere și leasing cu autovehicule rutiere grele
- 7733 – activități de închiriere și leasing cu mașini și echipamente de birou
- 7733 – activități de închiriere și leasing cu alte mașini, echipamente și bunuri tangibile n.c.a.
- 8299 – alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a.
- activități proprii de birou pentru societate



8. Program de funcționare - ore/zi, zile/săptămâna, zile/an :

24 ore/zi, 6 zile/saptamana, 300 zile/an.

- activitatea se desfasoară cu 90 persoane.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare:

- aer:

a) Fabrica de mortare uscate:

- la fiecare siloz de materii prime exista filtre care sunt actionate electronic pentru scuturare.

- fiecare utilaj de pe liniile tehnologice are saci de filtrare si depresurizare proprie.

- masinile de ambalat au sisteme proprii de absorbtie, filtrare si scuturare de tip DONALDSON.

- snecurile de livrare in vrac au filtre proprii de filtrare a aerului.

Linia de uscare si sitare nisip:

- instalatie de filtrare praf cu suprafata de filtrare uscator/racitor de 315/210 mp.

- instalatie de desprafuit cu capacitatea de 5000 mc/h.

- este dotata cu un cos de evacuare gaze rezultate in urma procesului de ardere a gazelor naturale cu înălțime cos de 12m peste (3m peste acoperiș) si diametru coș 600mm.

b) Fabrica de mortare si vopsele decorative:

- silozurile de materii prime sunt dotate cu filtre si cu sistem de scuturare automatizat.

- dozatorul de materii prime prafoase este dotat de asemenea cu un filtru cu sistem de scuturare.

c) Fabrica de polistiren expandat :

- este dotata cu doua cosuri de evacuare gaze rezultate in urma procesului tehnologic de expandare si un cos pentru evacuarea gazelor de ardere de la centrala termica(înălțime cos: 12m peste (3m peste acoperiș);diametru coș 600mm).

- sistem de evacuare prin ventilare a aerului din incinta ;

- apa:

Statia de tratare mecano-chimica a apei uzate tehnologice alcatuita dintr-un rezervor de colectare apa uzata, cu capacitatea de 15 mc, un rezervor cu capacitatea de 4 mc in care se trateaza apa cu acid sulfuric diluat, tratare cu clorura ferica si solutie de carbune activ. Urmeaza neutralizarea apei cu lapte de var, decantarea, pomparea apei si filtrarea ei cu ajutorul a doua filtre cu nisip si carbune, dupa care este evacuata in reseaua de canalizare menajera. Namolul este trecut printr-un filtru presa si apoi eliminat prin operator autorizat..

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- zona betonata acoperita, compartimentata pentru depozitare temporara a deseurilor periculoase si nepericuloase



- containere metalice transportabile pentru stocarea temporara a prafului colectat din instalatiile de filtrare.
- containere din carton pentru stocarea temporara a deseurilor de ambalaje de hartie (saci) si material plastic de la infoliere.
- europubele pentru depozitarea temporara deseurilor de tip menajer.
- masina de maturat cu perie rotativa.

La stația pentru distribuție carburanți:

- montarea de valve de preaplin pe conductele de încărcare ale rezervorului, care opresc încărcarea la atingerea a 95% din capacitatea rezervorului.
- evitarea eventualelor deversări în timpul umplerii rezervoarelor autovehicolelor, prin utilizarea unor pistoale speciale de umplere, prevazute cu dispozitive care închid alimentarea automat la umplerea rezervorului
- impermeabilizarea prin betonare a tuturor zonelor unde exista posibilitatea unor deversari accidentale.

Se va asigura intretinerea si exploatarea instalatiilor de filtrare a aerului, a instalatiilor de tratare a apelor uzate tehnologice astfel incat sa functioneze permanent la parametrii proiectati.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce conditii:

- nivelul maxim al zgomotului produs propagat la limita incintei unitatii nu va depasi valorile maxim admise conform STAS 10009/88 si Ord MS 119/2014.
- apele uzate evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului se vor încadra în valorile maxim admise conform NTPA 002/2005.
- încărcările apelor uzate pluviale descarcate în rețeaua de canalizare a localității , se vor încadra în limitele maxim admise prin NTPA 002/2005, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat si completat prin HG nr. 352/2005;

Se vor respecta toate prevederile Legii 104/2011 privind protectia atmosferei si Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produsi de surse stationare si ale STAS 12574/97 pentru imisii, respectiv 17g/mp/luna , pulberi sedimentabile.

Se vor respecta prevederilor Ord. MS 119/2014 privind mediul de viață al populatiei;

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico - chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

- se va monitoriza calitatea aerului timp de o luna - indicatorul pulberi sedimentabile – frecventa SEMESTRIALA – in cele doua puncte de monitorizare din cadrul incintei, in primul an, iar daca nu sunt depasiri aceasta monitorizare se va face la cererea APM Bihor .
- se va monitoriza calitatea apelor uzate tehnologice tratate/epurate inainte de evacuarea lor in rețeaua de canalizare menajera, cu o frecventa trimestriala, pentru indicatorii stabiliți în contractul încheiat cu Compania de Apă Oradea SA.



2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- **anual**, până la data de 31.03. pentru anul precedent, se va raporta la APM Bihor, evidența gestiunii deșeurilor generate conform HG nr. 856 / 2002;
- **anual** până la data de 31.03.anul curent pentru anul anterior, se va raporta gestionarea ambalajelor conf. prevederilor Ordinului MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje;
- **anual** , până la 31.03 anul in curs pentru anul precedent se vor transmite chestionarele completate conform Ord. 3299/2012 privind aprobarea metodologiei realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera;
- **anual**, până la data de 25.02. anul în curs pentru anul precedent, gestiunea substanțelor periculoase conform REACH;
- La solicitarea APM Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată.
- Orice eveniment asimilabil unei poluari accidentale se va anunța imediat APM Bihor
- Orice eveniment care modifică parametrii de capăt declarați în fișa de prezentare;
- anual, pentru analizele impuse vor fi transmise interpretarea rezultatelor prin comparare cu normativele si standardele in vigoare.
- raportarea poluărilor accidentale, a incidentelor, accidentelor în tehnologie sau în transportul, depozitarea sau manipularea materiilor prime, materialelor auxiliare sau utilităților care au efect asupra mediului;
- raportarea oricărei modificări tehnologice substanțiale cu posibil impact asupra mediului.
- se vor transmite, ori de câte ori este necesar, datele/informațiile solicitate de APM Bihor.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor

1.Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- a) Deseuri anorganice (materiale de constructii pe baza de ghips si ciment, praf rezultat in urma procesului de filtrare):..... 16.03.04~ 400 to/an;
- b) Metale feroase rezultate in urma procesului de intretinere si reparatii:.... 17.04.05 ~ 5 to/an.
- c) deseuri saci/octabini ambalaj materii prime,defecti, folie saci:
 - ambalaje din hartie si carton 15.01.01~30 to/an;
 - ambalaje din materiale plastice 15.01.02 ~ 20 to/an;
- d) deseuri ambalaje /paleti lemn.....15.01.03 ~ 100 to/an
- e) deseuri menajere precum si deseuri rezultate din activitatea birourilor:
 - deseuri municipale amestecate 20.03.01 ~ 100 to/an;
- e) namol de la statia de tratare a apei19.02.06~ 3.0 to/an;
- f) ambalaje contaminate(de la vopsele).....15.01.10*~5.0 to/an;
- g) materiale filtrante15.01.02*~1.0 to/an
- h) deseuri materiale plastice (polistiren)).....07.02.13~ 5.0 to/an;



2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):-

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare);

- praful rezultat în urma procesului de filtrare se stochează în containere metalice transportabile.
- deșeurile metalice produse se stochează în container metalic.
- ambalaje de carton, din material plastic se stochează în spațiu special amenajat acoperit respectiv în recipiente din carton închise, pe categorii de deșeu.
- deșeurile din lemn se stochează vrac pe o platformă betonată.
- ambalaje contaminate de metal și din material plastic, respectiv materialele filtrante se stochează în spațiu special amenajat acoperit, pe categorii de deșeu.
- deșeurile menajere în containere metalice transportabile.
- namol de la stația de tratare a apei în saci și pubele.

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- toate deșeurile reciclabile (metale feroase, ambalaje din carton, material plastic și lemn) sunt valorificate prin unitățile colectoare de profil autorizate - metale prin SC RematInvest SRL Oradea, ambalaje din carton și material plastic prin SC Hamburger Recycling Romania SRL, respectiv material plastic de la polistiren prin SC PS Pack Recycling SRL.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- deșeurile reciclabile se transportă la unitățile specializate de reciclare cu mijloace auto a unităților colectoare.
- deșeurile de tip menajer și praful rezultat în urma procesului de filtrare (deșeuri anorganice) și namolul de la stația de tratare a apei vor fi evacuate de unitatea de salubritate – ASA Sevice Ecologic /FCC și respectiv cel menajer prin RER Ecologic Service SA, în containere, cu mijloace de transport proprii.
- deșeurile de ambalaje contaminate, respectiv materialele filtrante vor fi preluate de operator autorizat-SC Ecosafe SRL-în vederea eliminării.

6. Modul de eliminare a deșeurilor (depozitare definitivă, incinerare):

Deșeurile de tip menajer și praful rezultat în urma procesului de filtrare (deșeuri anorganice) și namolul de la stația de tratare a apei de unde vor fi evacuate conform contractului de prestări servicii de salubritate încheiat cu ASA Sevice Ecologic/FCC și respectiv cel menajer prin RER Ecologic Service SA, la depozitul ecologic de deșeuri ECO Bihor Oradea.

Deșeurile de ambalaje contaminate și materialele filtrante vor fi preluate de operator autorizat-SC Ecosafe SRL-în vederea eliminării.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor :

Se va ține evidența strictă a cantităților și tipurilor de deșeuri generate și valorificate, circuitul acestora conform HG 856 / 2002 și Legii 211-2011.

- este interzisă abandonarea sau depozitarea deșeurilor în locuri neautorizate.
- deșeurile se vor colecta selectiv și se vor preda unităților specializate în valorificarea sau eliminarea lor;
- pe durata transportului deșeurile vor fi însoțite de documente din care să rezulte deținătorul, destinatarul, tipurile de deșeuri, locul de încărcare, destinație, cantitatea de deșeuri.



-depozitarea deșeurilor se va face în condiții optime pentru a permite valorificarea acestora.

-să afișeze la loc vizibil indicații privind amplasarea spațiilor de colectare.

8.Ambalaje folosite și rezultatele - tipuri și cantități:

- ambalarea produselor se face în saci de hartie de unica folosință cu capacitatea de înmagazinare a produsului finit de 2, 5, 10, 20, 25,28,40 kg/buc, respectiv în flacoane de 1 l, 3 l, canistre de 3 l, 4l, 5 l, 10 l, găleți de 3,5l, 5,5 l, 10,5 l, 18 l, 35l.

- ambalajele sunt cumparate de la fabrici de profil și se aprovizionează ambalate pe europaleti și infoliate.

- numărul de ambalaje folosite dintr-un anumit tip este impus de cerințele pieței și este estimat la capacitățile de producție a fi de: 80 to/lună- saci din hartie,10 to/lună- folie de polietilena, 3 to/lună- flacoane plastic, 2 to/lună- canistre plastic și 5 to/lună - găleți din plastic.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

Produsele sunt livrate în ambalaje de unica folosință (saci de hartie, flacoane, canistre, găleți de plastic).

Deseurile de ambalaje de hartie și plastic se stochează în containere din carton, transportabile, pe categorii de deșeu și sunt valorificate prin unitățile colectoare de profil – SC Hamburger Recycling Romania SRL .

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparate periculoase produse sau folosite ori comercializate / transportate (categoriile, cantități) :

- ciment ; var ; berolan-aditiv (H315; H318; H335) – substanțe iritante, conform fișelor cu date de securitate anexate documentației de revizuire.

Cantitățile utilizate din total materii prime:

-ciment 5.000 – 6.250 to/lună

-var 500 to/lună

-perle de polistiren expandabil (H224, H304; H336; H400; H410; H411) 250 to/lună

Hipoclorit de sodiu soluție (H290,H314,H318,H400)1to/an

Acid sulfuric(H314)2,5 to/an

Preventol /agent antimicrobian (H314,317,412) 6 to/an

2. Modul de gospodărire :

ambalare :

- cimentul și varul sunt aprovizionate de la furnizor în cimenttruckuri.

- perle de polistiren expandabil se aduce în BIG-BAG și octabini.

- acidul sulfuric, hidroxid de sodiu, preventol, se aduc în containere originale etanșe.

transport: sunt transportate în cimenttruckuri, descărcarea în silozuri se face pneumatic pentru materialele prafoase, celelalte substanțe se transportă în containere originale și etanșe. Mijloacele auto ale furnizorilor; operatorii de transport trebuie să dețină autorizație de ²⁰mediu, să dețină licență de transport



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



pentru marfuri periculoase ADR; transportul rutier al mărfurilor periculoase se face în conformitate cu HG 1175/2007.

depozitare : sunt stocate in silozuri metalice inchise de 80 mc. Capacitate, prevazute cu sisteme de filtrare individuale si cu sisteme de scuturare cu comanda electrica. Substantele lichide se depoziteaza pe rafturi in containerele originale.

folosire / comercializare : materiile prime se dozeaza automat conform retetelor, intregul proces fiind condus si supravegheat pe calculator. Pe traseul fluxului tehnologic nu exista contact direct cu operatorul si mediul inconjurator.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

Se va face cu respectarea prevederilor 249/2015, privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, actualizată și HG 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, organizându-se sistemul de colectare, reutilizand același tip de ambalaj pentru tipurile de produse; ambalajele se returnează furnizorului.

- nu este cazul pentru ciment si var , acestea sunt aprovizionate in cimentruckuri.

4. Instalațiile, amenajările , dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident :

- la fiecare siloz de stocare exista filtre cu instalatie de scuturare cu comandă electrică.

- fiecare utilaj de pe liniile tehnologice are saci de filtrare și depresurizare proprii.

- mașinile de ambalat au sistem propriu de absorbție, filtrare și scuturare.

- mașina de curățat cu perie rotativă.

Produsele ambalate se depozitează în locuri bine uscate, bine ventilate, departe de surse de aprindere, căldură, substanțe incompatibile și de agenți oxidanți puternici.

Se vor respecta toate masurile din fișele de securitate ale produselor.

Respectarea planului de interventie in caz de poluari accidentale, asigurarea resurselor materiale si umane pentru aplicarea acestuia .

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor toxice și periculoase :

- materiile prime se dozează automat conform retetelor, intregul proces fiind condus si supravegheat pe calculator.

- se va ține evidența strictă – cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare – a substanțelor toxice și periculoase, a recipientilor și ambalajelor acestora, într-un registru special;

- se va ține evidența transporturilor de mărfuri și substanțe periculoase într-un registru special;

- se va asigura prin sisteme proprii supravegherea mediului pe baza datelor din autorizație, identificarea și prevenirea riscurilor; se va anunța producerea unor evenimente neprevazute sau a accidentelor APM.

- se va menține evidența strictă a rezultatelor monitorizării și se va comunica anual la APM Bihor

- gestionarea și monitorizarea substanțelor periculoase se face de către persoane instruite profesional și numite prin decizie ²¹ de către conducerea unității.



- personalul va fi instruit lunar cu privire la modul de manevrare și utilizare a substanțelor și preparatelor periculoase.
- recipientii care conțin substanțe toxice și periculoase vor purta inscripții de identificare, avertizare, prescripții de siguranță și folosire.
- se va respecta și implementa gradual, Regulamentul 1907 – 2006 al CE, REACH (se vor identifica riscurile potențiale și se vor stabili măsurile pentru a înlătura daunele pentru sănătate și mediu).

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE – Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activității.

1. **Domeniul (protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.), denumirea proiectului, performanță / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect):-**
2. **Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: -**

Director executiv
ing. Sanda Daniela MERCEA



Șef Serviciu AAA
ing. Timea MARE

Întocmit SAAA
ing. Alina PODILĂ

