



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 177 din 21.07.2010
Revizuita la data de 25.01.2013
Revizuita la data de 14.08.2014
Revizuită la data de 12.08.2019

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. European Technologies & Services România S.R.L.**, cu sediul în comuna Biharia, str. Szent Péter, nr. 25A, înregistrată la numărul 1333 din 25.01.2019,

În urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG 1000/2012-privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului actualizată și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, a OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006 cu modificările și completările ulterioare și Ord. MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu cu modificările și completările ulterioare, privind protecția mediului, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru– Atelier de prelucrări mecanice și Atelier injectări mase plastice și montaj– sediu cu activitate în localitatea Biharia, str. Szent Péter, nr. 25A – titularul activității – S.C. European Technologies & Services România S.R.L. Biharia – J05/586/2000, CUI 11497496,

care prevede: fabricarea matrițelor metalice și componente ale acestora; - injectări mase plastice pentru diferite repere și montaj.

În scopul : desfășurării următoarelor activități (conform cod CAEN – Rev 2):

- 2562 – Operațiuni de mecanică generală (CAEN – Rev 1 - 2852);
- 2229 – Fabricarea altor produse din material plastic (CAEN – Rev 1 - 2524).

Documentația inițială a conținut: Fisa de prezentare și declarație conform Ord 1798/2007 MMDD pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, elaborată de SC CONFAT SERV SRL,

- chitanță tarif autorizare ALP nr.1022360/08.08.2014 APM Bihor;
- Notă de constatare nr. 10.615/14.08.2014 – APM Bihor;
- Decizia nr.317/14.08.2014 – emisă de APM Bihor;
- Extras CF nr.50507 Biharia – OCPI Oradea;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.1

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Contract comercial de vanzare cumparare nr.21/20.04.2010 incheiat cu S.C. Hamburger Recycling Romania SRL Cluj Napoca;
- Contract comercial de vanzare cumparare nr. 7/01.02.2014 incheiat cu S.C. ADIKANT COM SRL Cluj Oradea;
- Contract prestari servicii de vidanjare nr.BRS 137 din 06.01.2014 – SC BARONE SALUBRITATE SRL Poiana.
- Contract de salubritate nr. BH 18/22.04.09. - încheiat cu S.C. Compania Reosal S.A. Bors;
- Contract de furnizare gaze naturale nr. 3000879099/01.10.2009 - încheiat cu S.C. EON Gaz România S.A.;
- Contract pentru Vânzare – cumpărare energie electrică nr. 71/16.03.07. – încheiat cu FDFEE Electrica Transilvania Nord S.A.;
- Contract de prestări servicii de furnizare apă potabilă nr. 4608/06.10.2005 – încheiat cu Primăria Comunei Biharia;
- Fișe tehnice de securitate pentru materialele plastice utilizate în procesul tehnologic;
- Plan de situație, plan de încadrare în zonă.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare seria B nr. 2249172 ORC Bihor,
- Certificat constatator Nr.25949 din 21.05.2014 – ORC Bihor
- Notificare nr.170 din 22.11.2011 ABA Crisuri Oradea
- Autorizație de mediu nr. 177/21.07.2010 revizuita la data de 25.01.2013– emisă de APM Bihor.
- Clasarea notificarii nr. 319/SACC/13.01.2014 –APM Bihor.

Documentația de revizuire contine:

- Fisa de prezentare si declaratie conform Ord 1798/2007 MMDD pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu (* actualizată*), elaborata de SC CONFAT SERV SRL,
- chitanță tarif revizuire autorizație de mediu bon nr.1138 din 25.01.2019 APM Bihor;
- Notă de constatare nr. 1882/30.01.2019 – APM Bihor;
- Decizia nr. 232/07.03.2019 – emisă de APM Bihor;
- Contract de vanzare cumparare deșeuri, încheiat cu S.C. SUPERBON SRL Oradea + Act adițional;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul, valorificarea, reciclarea/eliminarea deșeurilor reciclabile necontaminate, încheiat cu S.C. SUPERBON SRL Oradea;
- Contract prestari servicii de vidanjare, încheiat cu – SC VIDANJARE BIHOR SRL Poiana.
- Contract de prestări servicii de furnizare apă potabilă– încheiat cu Comuna Biharia;
- Fișe tehnice de securitate pentru materialele plastice utilizate în procesul tehnologic;
- Plan de situație, plan de încadrare în zonă.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare seria B nr. 2249172 ORC Bihor,
- Certificat constatator nr. 200525 din 10.04.2018 – ORC Bihor
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 70 din 05.03.2019 ABA Crisuri Oradea.
- Autorizație de mediu nr. 177/21.07.2010 revizuita la data de 25.01.2013 și revizuită la data de 14.08.2014– emisă de APM Bihor.

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse:

- Titularul are obligația să respecte toate **prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu.**
- Prevederile prezentei autorizații se vor revizui dacă apar elemente noi, necunoscute la data emiterii, care au efect semnificativ asupra mediului.
- Titularul activității are obligația să notifice APM Bihor la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu:

- OUG.195 / 2005 privind protecția mediului, , aprobată prin Legea nr. 265 / 2006 cu modificările și completările ulterioare ;
- HG 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare;;
- Ordinul nr. 269/2019 privind aprobarea Procedurii pentru stabilirea înregistrării, raportării, frecvenței de raportare către Registrul național al producătorilor, precum și a modului de evidență și de raportare a informațiilor prevăzute la art. 9 alin. (4) și la art. 27 alin. (6) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice.
- Hotărâre nr. 170 din 12/02/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate
- ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ nr. 74 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- **LEGEA nr. 31 din 10 ianuarie 2019** privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- **OUG 50/2019** pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu și pentru modificarea și

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.3

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



completarea Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

- Legea 249/2015 privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, actualizată și HG 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

- Urmare a transpunerii complete a Directivei CE 98/2008 privind regimul deșeurilor prin **LEGE nr. 166 din 12 iulie 2017** privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor:

a) Incadrarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase se face conform listei codurilor din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;

b) Clasificarea, Etichetarea deșeurilor periculoase se face conform prevederilor Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurilor ținerea evidenței și raportarea gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002;

- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;

- **ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ nr. 5** din 2 aprilie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice.

- **ORDIN nr. 1.399** din 26 octombrie 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori.

- **Ordinul 794/2012** privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje

- **ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ nr. 31** din 20 martie 2011 privind interzicerea achiziționării de la persoane fizice a metalelor feroase și neferoase și a aliajelor acestora utilizate în activitatea feroviară

- **Legea 211/2011 Republicată 2014** cu modificările ulterioare privind regimul deșeurilor;

- **HG nr. 1132/2008** din 18 septembrie 2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori

- **Regulamentul CE 1013/2006** privind transferul deșeurilor în UE

- **Legea nr. 104 / 2011** privind calitatea aerului inconjurător;

- **Ord. 119/2014** pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 -deșeurile periculoase vor fi însoțite de fișa deșeurii întocmită conform Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 sau/și de buletin de analiză;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Valorile limită aplicabile zonelor de locuit sunt cele specificate în *SR 10009/2017 – Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant* cu excepția teritoriilor protejate constituite ca urmare a aplicării prevederilor *OM 119/2014 pentru aplicarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației*.
- Titularul activității are obligația de a notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, cu efecte semnificative asupra mediului necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări de fond ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15.2.a din OUG 195/2005 modificată de OUG 164/2008).
- Conform legislației în vigoare, pentru reînnoirea autorizației de mediu, titularul obiectivului va prezenta la APM Bihor cu minim 45 de zile înainte de data expirării valabilității autorizației, o documentație tehnică întocmită conform Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației de mediu.
 - În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, să modificați, să completezați sau să abrogați actele vechi.

Prezenta autorizație este valabilă de la data de 12.08.2019, până la 20.07.2020.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului revine titularului activității.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate): - suprafața totală a terenului proprietatea societății este de 2108 mp, - suprafața totală a halei de producție și depozitare 720,88 mp compartimentată astfel:

- **parter** : spațiu depozitare , spațiu producție injecție și montaj, grupuri sanitare , sala dusuri, vestiare, birouri, magazie pentru produse finite și materii prime , spațiu centrale termice, atelier mecanic, boxe pentru depozitare deseuri periculoase.
- **etaj** : birouri, sala protocol, grup sanitar, arhivă și magazie.

Societatea dispune de următoarele utilaje și dotări:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pa

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Nr.crt.	ATELIER INJECTIE-MONTAJ	Buc.
1.	Masina de injectat mase plastice	12
2.	Mașină de montaj automată	1
3.	Liză electrică	1
4.	Matrite injectat mase plasice	variabil
5.	Uscatoare electrice pentru materie prima	2
6.	Moara macinat mase plastice (culee si rebuturi)	3
7.	Transportoare cu banda	Variabil
8.	Dozatoare	Variabil
9.	Termoregulate	Variabil
10.	Compresor cu surub KAESER SK22 /11 bar cu Uscator cu refrigerare de aer comprimat ABT 25	1
11.	Poduri rulante de 1tona, respectiv 3, 2 tone	2
12.	Racitor PIOVAN tip CH 180	3
13.	Mese de lucru montaj cu diferite pozaje montaj	variabil
14.	Dispozitive de masurare si control (aparate testare soc,cale,sublere)	variabil
15.	Electrostivuator	2
16.	Redresor incarcare acumulatori electrostivuator	1
17.	Transpalet manual	3
18.	Imprimanta pentru etichete	1
19.	Aspiratoare	variabil
20.	Sistem centralizat de alimentare cu materii prime a masinilor de injectie cu 6 buncare	1
ATELIER MECANIC		
1.	Strung paralel Graziano	1
2.	Masina de frezat TOS	1
3.	Masina de frezat CNC	1

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



4.	Masina de frezat CNC MAHO (comanda numerica)	1
5.	Masina de frezat CNC DMG(comanda numerica)	1
6.	Masina de rectificat plan	1
7.	Masina de rectificat rotund	1
8.	Masina de rectificat flancuri	1
9.	Masina de gaurit in coordonate SIP	1
10.	Masina de gaurit portabila	1
11.	Masina de electroeroziune Charmilles	1
12.	Masina de ascutit burghie	1
13.	Fierastrau alternativ	1
14.	Polizor	1
15.	Macara de 500 kg si 1000kg	2
16.	Mașină de debitat	1
17.	Mese de lucru	7
18.	Rafturi scule	3
19.	Matrițe diverse tipuri și forme	variabil

BIROU PROIECTARE		
1.	Scanner 3 D	1
2.	Imprimantă 3D	1
3.	Coloană de măsură	1
4.	Mese de lucru	variabil

Alte dotări: - bazin vidanjabil betonat cu capacitatea de 16 mc;
- rezervă pentru stingerea incendiilor V total 3000 l (3 recipiente din material plastic a 1000 l fiecare).
- sistemul de racire al apei (circuit inchis) este compus din 3 Racitoare PIOVAN tip CH 180 si Uscator cu refrigerare a aerului comprimat ABT 25, fiind prevazut cu pompele necesare pentru a avea o eficienta tehnologica buna chiar si in timpul verii. Agentul de racire pe baza de freon este destinat racirii matritei si uleiului hidraulic al masinilor de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



injectie si functioneaza cu compensare, avand freon R 22.-cca 9 kg si respectiv R407C-cca 4,5 kg.

- Centrala termica are in dotare doua cazane pentru incalzire tip VITODENS 200-W, producator VIESSMANN-Italia, fabricatie 2011 cu P=84 kw/buc.

Transportul materiilor prime de la furnizor se face cu mijloacele de transport al acestuia sau de catre terti.

Pentru transportul intern se utilizeaza electrostivuator cu capacitate de ridicat de 2000 kg, autorizat ISCIR, transpalete manuale.

Societatea detine 6 autoturisme din care 5 pe combustibil benzina. Alimentarea se realizeaza de la statiile de distributie carburantilor.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități: – sunt reprezentate de:

- oțeluri de diferite calități în cantitate de cca. 1500 kg/an;
- blocuri de aluminiu în cantitate de cca. 200 kg/an;
- emulsie de răcire cca. 100 l/an;
- ulei hidraulic cca. 3000 kg/an – folosit pentru completare sau inlocuire în utilaje;
- ulei de racire compresor- 20 l/an,
- ulei gresare GA 46 – 100 l/an
- agent frigorific cca 20 kg/an,
- vaselina- 10 kg/an;
- agent de degresare – 4000 buc spray x400 g/an
- agent curatare ulei – 60 tuburi x 500 g/an.
- granule de material plastic (policarbonat, ABS, polietilena, TPU), ambalate în saci de hârtie sau din PE de 25 kg sau vrac în Big-Bax – uri până la 1500 kg din PE in cantitate de cca. 350 t/an,
- aditivi (coloranți pentru materiale plastice de diferite culori sub formă de granule), în cantitate de cca. 3500 kg/an ambalati în saci de polietilenă de 25 kg,
- Combustibilul utilizat pentru centrale termice este reprezentat de gaze naturale în cantitate conform contorului, cca. 12.000 Nmc/an.
- Combustibilul utilizat ca si carburant pentru autoturisme ,cca 2000 litri /an benzină și 2000 l/an motorină.

Ambalaje: - cutii de carton de diferite dimensiuni -20 t/an

- folie stretch – 2,5 t/an

- paleți de lemn care se reutilizează

3. Utilități – apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume): - apa potabilă și menajeră se asigură din rețeaua de distribuție a Comunei Biharia pe bază de contract, cu un consum anual 200 mc/an.

- Alimentarea cu apa in scop igienico-sanitar si industrial se face si din sursa proprie subterana din forajul cu h=9 m si Dn=125 mm, cu un consum anual de 226 mc - Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 70 din 05.03.2019 emisa de A.B.A. Crisuri Oradea.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- în procesul de producție apa se utilizează numai la răcirea matritelor de injecție, în circuit închis, nu se produc pierderi de apă de răcire
- apele menajere uzate sunt evacuate în bazinul vidanjabil betonat cu capacitatea de 16 mc.
- energia termică este asigurată prin centrala termică proprie cu două cazane pe bază de gaze naturale în cantitate de cca. 12000 Nmc/an.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

ATELIER INJECTIE-MONTAJ: Procesul tehnologic consta in umplerea unei cavitati cu materiale termoplastice aduse in stare de plastifiere. Materialele termoplastice cel mai des utilizate sunt:

- policarbonat
- polistiren; copolimer Acrilo-butadien Stiren (ABS)
- poliamide;
- rasini poliurietanice.

ETS utilizeaza ca materii prime poliofinele care sunt polimeri termoplastici cristalini a caror structura le confera proprietati fizice deosebit de importante si anume: rezistenta mecanica, rezistenta termica si chimica foarte buna. In mod frecvent se injecteaza urmatoarele poliofine: policarbonat ,ABS ,TPU. Alimentarea cu material se face cu ajutorul unui alimentator care transporta materia prima in palnia de alimentare a masinii.

Pe cilindrul de injectie exista rezistente electrice ce transforma materia prima din stare solida in stare de plastifiere in jur de $180 \div 240^{\circ}\text{C}$. Prin rotirea sneck-ului actionat de hidromotor materialul este preluat din palnia de alimentare si adus in zona de plastifiere.

Dupa topirea materialului acesta se injecteaza in matrita, sneck-ul actionand ca un piston al unei seringi. La terminarea injectiei incepe din nou rotirea sneck-ului si incarcarea cu material ce se va topi si pregati pentru urmatoarea injectie. Timp de cateva secunde matrita sta inchisa pentru a permite racirea materialului topit ce a fost injectat. Racirea se face de catre un sistem de canale ce traverseaza matrita prin care circula apa racita. Dupa deschiderea matritei produsul este aruncat sau scos de catre operator si ciclul se repeta.

Principiul injectarii este:

- plastifiere (in cilindru de injectie);
- umplere matrita prin injectie;
- compactizare;
- racire material plastifiat;
- desprindere piesa.

Produsele care se fabrica sunt produse termoplastice din material plastic realizate prin injectie in cantitate de cca 350 tone pe an.

Materia prima:granule de policarbonat ,ABS sau TPU si colorant ,ambalata in saci de polietilena sau baxuri de carton este aprovizionata si depozitata in zona de de materii prime a depozitului. De aici se distribuie spre productie la masinile de injectat.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Page

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



In functie de comanda sau de productie, se realizeaza asamblarea reperelor sau livrarea lor in forma injectata sau asamblata..

Produsul finit se ambaleaza in cutii de carton,etichetate si sunt expediate catre beneficiari.

Etapele tehnologice care se parcurg sunt in functie de cerintele produsului finit :

- 1) Receptie si depozitare materii prime, materiale, ambalaje
- 2) Pregatirea pentru fabricatie:uscarea materiilor prime, respectiv montarea matritei pe presa si realizarea reglajului presei ;
- 3) Executarea reperelor prin injectarea materialelor plastice cu masini de injectie
- 4) Controlul calitatii pieselor
- 5) Reciclare deseuri prin macinare material
- 6) Asamblare, montaj pe mese de montaj
- 7) Marcarea, ambalarea si depozitarea in vederea livrarii.

1.Receptia materiilor prime,materiale,ambalaje: Se efectueaza la sediul firmei.

2.Pregatirea pentru fabricatie: Materialele receptionate sub forma de granule ambalate in saci de 25 kg sau la vrac in Big –Bax-uri pina la 1.500 kg, sunt pregatite pentru realizarea retetei de materiale necesare obtinerii reperului injectat. In functie de materialul folosit, pentru obtinerea calitatii reperului conform cerintelor de calitate ale clientului (aspect, conditii de pigmentare, alte conditii calitative), se stabileste reteta materialului. Amestecul colorantului in materialul plastic se face automat (in incinta inchisa), de catre masina de injectat.

3.Executia pieselor :Materialele plastice sunt supuse operatiilor de prelucrare prin injectare:

- aspiratia materialului plastic de catre alimentatorul automat cu care este dotata masina de injectat,
- inchidere matrita, dupa anumiti parametri stabiliti,
- dozarea (operatie de plastifiere a materialului plastic),
- injectarea materialului in cuibul(rile) matritei,
- racirea piesei in matrita,
- deschidere matrita,
- eliminare piesa,

Intreg procesul se desfasoara in ciclul automat. Racirea se face cu apa in sistem cu circuit inchis, neexistind pierderi.

4.Controlul calitatii pieselor se realizeaza prin masurare sau verificare cu EMM

Piese finite sunt controlate si verificate conform caietelor specifice de sarcini si rezultatele se consemneaza in documentele de calitate .

Controlul de calitate se realizeaza la fiecare etapa cu EMM - uri specifice (aparatură de testare la soc,subler, micrometru, calibre pentru masurat/verificat , comparator, cheie dinamometrica,etc).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.1

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



5.Recyclare deseuri prin macinare material (culee si piese neconforme ,respectiv piesele dupa testarea la soc): Piese care in urma controlului de calitate sunt declarate rebut sunt macinate. Materialul astfel, se amesteca cu materialul virgin si este reinjectat.

6.Asamblare, montaj pe mese de montaj

In functie de comanda sau de productie,se realizeaza asamblarea manuala a reperelor sau livrarea lor in forma injectata sau asamblata.

7.Marcarea, ambalarea si depozitarea in vederea livrării

Piese conforme sunt ambalate in functie de conditiile de livrare impuse de client. Acestea pot fi fie in vrac, fie in cutii de carton, pungi de plastic, pungi de hartie, alte ambalaje. Ambalajele provin fie din import fie de la producatorii interni.

Ambalarea se face pe paleti din lemn.

ATELIER MECANIC

Principalele operatiuni care se executa in cadrul atelierului mecanic sunt urmatoarele:

- 1.receptia materialului primit
- 2.pregatirea pentru fabricatie
- 3.executia reperelor
- 4.control calitate
- 5.ambalare
- 6.livrare

1.Receptia materialelor :Se efectueaza la sediul firmei.

2.Pregatirea pentru fabricatie: Semifabricatele receptionate sub forma de bare, placi, tevi etc. nu necesita operatii speciale de pregatire pt fabricatie.

3.Executia reperelor: Semifabricatele sunt prelucrate prin:

- strunjire
- gaurire
- frezare
- electro-eroziune
- rectificare
- poansonare (inscriptionare).

4.Controlul calitatii : Piese finite sunt controlate dimensional si verificate din punct de vedere functional si al montabilitatii.

5.Ambalare: Piese si sub-ansamblele destinate livrării spre clienti sunt protejate impotriva coroziunii cu o pelicula de ulei sau cu un spray pe baza de perefina. Ambalarea se face pe paleti din lemn.

6.Livrare in functie de comanda clientului.

Manipularile se realizeaza cu ajutorul electrostivuitoare sau a transpaletelor manuale.

5.Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație: - diferite reperi din material plastic (bombeuri pentru încălțăminte de protecție, piese pentru corpuri de iluminat, etc.) în cantitate de cca. 350 t/an – cca. 35 t/an sunt culee și rebut, care se macină și se reintroduc în procesul de fabricație.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Page

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- matrițe metalice pentru diferite repere din material plastic, în cantitate cca. 25 buc/an
- 6.Date referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:** - centrală termică proprie cu două cazane tip WIESSMANN, pe combustibil de gaze naturale, cu putere de 84 kW fiecare, echipată cu coș de fum metalic cu înălțime de 2,5 m. Cantitatea de gaze naturale consumată este de cca. 12.000 Nmc/an din rețeaua comunală.
- 7.Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):** 7112, 4690 .
- 8.Programul de funcționare :** 24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an .

II . Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului.

1.Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu);

- coș de fum metalic cu h=2,5 m pentru dispersia gazelor de ardere provenite de la centralele termice.
- bazin vidanjabil betonat cu capacitatea de 16 mc pentru evacuarea apelor menajere uzate;
- sistemul de racire al apei (circuit închis) este compus din 3 Racitoare PIOVAN tip CH 180 și Uscator cu refrigerare a aerului comprimat ABT 25,

2.Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- europubele din plastic cu capac de 120 l și 1 container din plastic de 1,1 mc pentru stocarea temporară a deșeurilor menajere
- butoaie metalice, cu V=200 l, pentru stocarea temporară a deșeurilor metalice

Se va asigura vidanjarea bazinului vidanjabil ori de câte ori este necesar.

Se va ține evidența lunară a deșeurilor produse, valorificate și eliminate conform HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

3.Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- Noxele emise și imisiile în atmosferă, provenite din funcționarea centralei termice pe bază de gaze naturale, nu vor depăși încărcările maxime admise de Ord. 462/1993 pentru emisii, Legii 104/2012 privind mediul inconjurător și STAS 12574 / 1987 pentru imisii.

- Încărcările apelor menajere și igienico-sanitare, evacuate în bazinul vidanjabil betonat de 16 mc, nu vor depăși încărcările maxime admise de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, NTPA 002/2002, aprobat prin HG nr.188/2002, cu modificările și completările din HG nr. 352 / 2005.

- Valorile limită aplicabile zonelor de locuit sunt cele specificate în SR 10009/2017 –

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant cu excepția teritoriilor protejate constituite ca urmare a aplicării prevederilor OM 119/2014 pentru aplicarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

III . Monitorizarea mediului.

1. Indicatorii fizico – chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: - La solicitarea APM Bihor se vor efectua analize la indicatorii specificați.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- **Anual** (până la 31 martie pentru anul precedent) se va raporta la APM Bihor, la Compartimentul GDSCP, **evidența gestiunii deșeurilor** generate conform HG nr. 856 / 2002 și conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificări ulterioare, art. 49 (4) în format scris și electronic;

- **Anual** se vor raporta online și în scris chestionarele statistice deșeurilor Chestionarul Proddes în sistemul integrat de mediu - SIM ;

- **Anual** se vor raporta inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul 3.299/2012, în perioada 15 ianuarie-15 martie, pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea.

- **Anual** – datele de raportare Ambalaje și deșeuri de ambalaje se transmit în format electronic ".xls" protejat împotriva modificării datelor și pe suport hârtie, până cel târziu la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea, conform ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje; Anexa 1 și în SIM Ambalaje dacă este cazul.

- **La solicitare** se va depune la sediul APM Bihor documentele de trasabilitate ale deșeurilor generate, colectate, transportate, depozitate temporar pe amplasament:

- **Orice eveniment** asimilabil cu poluări accidentale se va transmite la APM Bihor, GNM CJ Bihor și ISU Crișana;

IV . Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor.

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- 20.03.01 – deșeuri municipale amestecate – cca. 50 mc/an

- 12.01.01 – șpan feros – cca. – cca. 1000 kg/an

- 12.01.03 – șpan neferos (aluminiiu) – cca. – cca. 100 kg/an

- 15.01.01 – ambalaje de hârtie și carton – cca. 4000 kg/an

- 15.01.02 – ambalaje de materiale plastice (folii, saci) – cca. 1500 kg/an

- 13.01.10*- deseuri uleiuri minerale hidraulice neclorinate – 200 kg/an

- 15.01.10*- ambalaje contaminate (tuburi) – 100 kg/an

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- 15.02.02*- absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase- 100 kg/an

- 13.08.02* – alte emulsii – 100 kg/an

- 20 01 36 - echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 – 500 kg /an

- 20 01 40 metale – cca. 3000 kg/an

- 15 01 03 ambalaje de lemn – cca. 3000 kg /an

- 07 02 13 deseuri de materiale plastice – cca. 10.000 kg /an

2.Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): - .

3.Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

-20.03.01 – deșeuri municipale amestecate – cca. 50 mc/an, in container de 1,1 mc

- 12.01.01 – șpan feros – cca. – cca. 1000 kg/an, butoaie metalice 200 l

- 12.01.03 – șpan neferos (aluminu) – cca. – cca. 100 kg/an, butoaie metalice 200 l

- 15.01.01 – ambalaje de hârtie și carton – cca. 4000 kg/an, platforma betonata

- 15.01.02 – ambalaje de materiale plastice (folii, saci) – cca. 1500 kg/an, saci big bax

- 13.01.10*- deseuri uleiuri minerale hidraulice neclorinate – 200 kg/an, butoaie metalice 200 l

- 15.01.10*- ambalaje contaminate (tuburi) – 100 kg/an, container metalic

- 15.02.02*- absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase - 100 kg/an, saci 30 kg,

- 13.08.02* – alte emulsii – 100 kg/an, bidoane plastic 20 l,

- 20 01 36 - echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 – 500 kg /an

- 20 01 40 metale – cca. 3000 kg/an

- 15 01 03 ambalaje de lemn – cca. 3000 kg /an

- 07 02 13 deseuri de materiale plastice – cca. 10.000 kg /an

4.Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): 12.01.01 – șpan feros – cca. – cca. 1000 kg/an, butoaie metalice 200 l,- 12.01.03 – șpan neferos (aluminu) – cca. – cca. 100 kg/an, butoaie metalice 200 l, - 15.01.01 – ambalaje de hârtie și carton – cca. 4000 kg/an, platforma betonata,- 15.01.02 – ambalaje de materiale plastice (folii, saci) – cca. 1500 kg/an, saci big bags , 20 01 36 - echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 – 500 kg /an, deșeurile de 20 01 40 metale – cca. 3000 kg/an, 15 01 03 ambalaje de lemn – cca. 3000 kg /an, 07 02 13 deseuri de materiale plastice – cca. 10.000 kg /an sunt valorificate prin societăți specializate și autorizate pe bază de contract.

5.Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: - transportul deșeurilor menajere se face de către o societate specializată și autorizată, transportul deșeurilor reciclabile periculoase si nepericuloase se face de către o societate specializată și autorizată.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pa

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Se vor respecta prevederile H.G. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României

6.Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): - deșeurile municipale amestecate sunt depozitate definitiv la halda de deșuri menajere a municipiului Oradea
- 13.01.10*- deseuri uleiuri minerale hidraulice neclorinate – 200 kg/an,- 15.01.10*- ambalaje contaminate (tuburi) – 100 kg/an,- 15.02.02*- absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase - 100 kg/an,- 13.08.02* – alte emulsii – 100 kg/an sunt eliminate prin societăți specializate și autorizate pe bază de contract.

7.Monitorizarea gestiunii deșeurilor: - se va ține evidența lunară a tuturor tipurilor de deșuri generate, valorificate și eliminate conform H.G. 856/2002, pe categorii, cu specificarea codurilor de deșuri.

8.Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantități

- butoaie metalice de 200 l pentru emulsie și ulei hidraulic,

-butoaie metalice pentru stocarea temporară a deșeurilor metalice (șpan de oțel și de aluminiu);

- containere de plastic pentru stocarea temporară și manipularea semifabricatelor și produselor finite;

- cutii de carton pentru ambalarea produselor finite în cantitate de cca.20 t/an,

- folie de polietilenă pentru ambalarea cutiilor de carton pe paleți din lemn, cca. 2500 kg/an;

- paleți din lemn se reutilizeaza

- saci PE -1000 kg/an,

- big baxuri – 1000 kg/an

9.Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): - butoaiele metalice de 200 l pentru emulsie și ulei hidraulic și deșuri metalice sunt reutilizate; - cutiile de carton, foliile de polietilenă și paleții se livrează împreună cu produsele finite; - containerele de plastic sunt reutilizate.

V . Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase.

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

- ulei hidraulic cca. 3000 kg/an – folosit pentru completare și inlocuire în utilaje,

- agent de racire compresor - 20 kg/an,

- agent frigorific cca 40 kg/an, H: 280

- ulei ungere masina rectificat cca 20 kg/an

- vaselina- 10 kg/an;

- agent de degresare –4000 buc spray x400 g/an

- agent curatare ulei – 60 tuburi x 500 g/an.

- emulsie de răcire pentru utilajele așchietoare cca. 100 kg/an;

2. Modul de gospodărire:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.15

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



-**ambalare** – sunt stocate temporar în butoaie metalice de 200 l, tuburi,
-**transport** –se transportă de către societatea furnizoare
-**depozitare** – în magazie

-**folosire/comercializare** – uleiul hidraulic este folosit pentru completare si inlocuire la utilaje, emulsia este folosită pentru ungere și răcire în procesul de aşchiere

3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se va face conform Fișelor tehnice de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;

4.Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: Locurile de munca sunt dotate cu mijloace specifice P.S.I.

Substanțele și preparatele chimice periculoase vor fi manipulate de personal instruit; se vor respecta prevederile Fișelor cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase.

Substanțele și preparatele chimice periculoase vor fi depozitate în spații special amenajate, în condiții de securitate;

Se vor respecta instrucțiunile de PSI.

5.Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: - Se va ține evidența strictă a intrărilor, livrărilor și stocurilor de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare.

VI. Programul de conformare- Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

1. Domeniul (protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.), denumirea proiectului, perfor-manță / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect).

2. Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte:

Autorizația de mediu conține 16 de pagini și s-a redactat în 3 exemplare.

Director executiv,
Ing. Sanda Daniela MERCEA



Șef Serviciu Avize , Acorduri, Autorizații,
ing. Timea MARE

Consilier SAAA,
ing. Mădălina BOROS



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Pag.16

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679