



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

Nr. 71 din 06.05.2019  
Revizuită la data de 22.06.2020

Ca urmare cererii de revizuire adresată de **S.C. EBM - Papst Automotive&Drives România S.R.L.** cu sediul în municipiul Oradea, str. Calea Borșului, nr. 28B, clădirea C5, județul Bihor, tel. 0359 803 700 și 0770510997, înregistrată la APM Bihor cu nr. 18339/22.10.2019 și a completărilor ulterioare.

În urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate, în baza HG nr. 34/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor și a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG.195 / 2005, aprobată prin Legea nr. 265 / 2006, privind protecția mediului și Ordinul MMDD 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu modificările și completările ulterioare, se revizuieste:

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**pentru: S.C. EBM - Papst Automotive&Drives România S.R.L. – J5/2870/2017; CUI 38458677**

**care prevede:** desfășurarea activității conform Cod CAEN REV 2: 2711 – Fabricarea motoarelor , generatoarelor și transformatoarelor electrice; 2790 – Fabricarea altor echipamente electrice; **la sediul cu activitate:** din municipiul Oradea, str. Calea Borșului, nr. 28B, clădirea C5, Județul Bihor.

**Documentația inițială a conținut:**

- Fisa de prezentare și declarație întocmite conform anexei nr. 2 din Ordinul nr. 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Dovada achitării tarifului OP nr. 460/16.08.2018 – Raiffeisen Bank;
- Anunt public din data de 20.08.2018 – publicat în cotidianul Jurnal Bihorean;
- Contract de închiriere nr. 118/08.09.2017, încheiat cu SC Western LogisticSRL pentru spațiu cu utilități;
- Contract nr. 2631/05.06.2019, încheiat cu SC AVE Bihor SRL, si contractul nr. 138/11.10.2019 cu SC REMAT ALESD SRL, pentru colectare deșeuri reciclabile;

Page 1 of 24

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Operator de date cu caracter personal , conform Reulamentului (UE) 2016/679



- Contract de prestări servicii nr. 348/22.05.2018, încheiat cu SC ECOSAFE SRL, pentru deșeuri periculoase;
- Contract de prestări servicii nr. 11499/29.01.2018, încheiat cu SC RER WEST SA, pentru deșeuri menajere;
- Plan de situație;
- Plan de amplasare în zonă a terenului;
- Fișe cu date de securitate;
- Decizie privind emiterea autorizației de mediu nr. 707/08.10.2018, emisă de APM Bihor;
- Nota de constatare nr. 14137/01.10.2018, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Completări depuse la APM Bihor, cu nr. 8469/19.04.2019;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat constatator din 24.07.2018 emis de ORC BIHOR;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 3711381 emis de ORC BIHOR;

**Documentația de revizuire conține:**

Fișa de prezentare și declarație conform Ord. 1798/2007, actualizat;  
 Dovada achitării tarifului pentru revizuirea autorizației de mediu OP 1168/23.09.2019 – Raiffeisen Bank; Schițe , planse; Extras CF nr. 154531 – BCPI Oradea;  
 Completări depuse la APM Bihor cu nr. 21020/3.12.2019;  
 Nota de constatare nr. 2872/19.02.2020 - APM Bihor;  
 Decizie privind revizuirea autorizației de mediu nr. 153/27.02.2020;  
 Autorizația de mediu nr. 71/06.05.2019 – APM Bihor;  
 Completări depuse la APM Bihor, cu nr. 7648/26.05.2020;  
 Contract nr. 453/30.04.2020, încheiat cu SC SUPERBON SRL, pentru colectare deșeuri reciclabile;  
 Contract de livrare gaze îmbuteliate 545/16.07.2018, încheiat cu SC Messer România Gaz SRL;

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

**Condiții generale:**

- să se solicite emiterea acordului de mediu pentru proiectele de investiții noi sau pentru modificarea celor existente;
- titularul de activitate are obligația să solicite revizuirea autorizației de mediu ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor și informațiilor care au stat la baza emiterii ei;
- titularul de activitate are obligația să notifice agenția pentru protecția mediului de pe raza administrativ teritorială a județului, după caz, dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de



realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- titularul de activitate are obligația să notifice agenția pentru protecția mediului de pe raza teritorial-administrativă a județului unde are deschis punct de lucru, în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității conform prevederilor art. 10 din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta, în forma, condițiile și termenele stabilite de APM Bihor și de legislația în vigoare;
- autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art. 17, alin. (3) din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- titularul este obligat să suporte costurile operațiilor de eliminare în cazul în care a generat o poluare;
- eliminarea/valorificarea deșeurilor se va face numai prin operatori autorizați conform prevederilor Legii nr. 211/2011;
- în caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsuri de decontaminare – curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică; se va proceda de asemenea, la informarea de urgență a Agenției Naționale pentru Protecția Mediului, agenției pentru protecția mediului de pe raza teritorial-administrativă a județului în cauză și a Gărzii Naționale de Mediu – Comisariatul Județean;
- personalul de exploatare va fi instruit asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- la punctele de lucru se vor păstra copii ale autorizației de mediu și proceselor verbale de constatare, întocmite în urma controalelor privind protecția mediului;
- se vor respecta prevederile legislației specifice pentru prevenirea și stingerea incendiilor;
- se vor asigura condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri și mediul înconjurător;
- se vor lua măsuri corespunzătoare de evitare a riscurilor de incendii, poluare accidentală a apelor, aerului și solului;
- transportul deșeurilor periculoase/nepericuloase se desfășoară în concordanță cu prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;



- mijloacele de transport vor fi întreținute periodic, conform legislației în vigoare, pentru a limita emisiile și a evita poluările accidentale;
- întreținerea și repararea mijloacelor de transport și a utilajelor din dotare se va face prin prestator de servicii autorizat.
- Depozitarea temporară la locul de generare a **deșeurilor destinate valorificării sau tratării se va putea face pe o perioadă de cel mult 3 ani, iar a celor destinate eliminării pe o perioadă de max. 1 an, asigurand trasabilitatea pentru generator**
- se va respecta principiul proximității, care presupune ca deșeurile să fie valorificate și eliminate cât mai aproape de locul de generare (dacă este posibil);
- formularul de încărcare-descărcare deșeurilor nepericuloase se completează de către expeditor în 4 exemplare (dupa caz) și se păstrează după cum urmează: un exemplar semnat și ștampilat la expeditor, unul la transportator, semnat, completat cu codul numeric personal al persoanei care transportă deșeurile și cu numărul de înmatriculare al mijlocului de transport, iar ultimul se transmite destinatarului prin intermediul transportatorului; **exemplarul 4 asigură trasabilitatea deșeurilor pentru generator.**
- expeditorul, destinatarul și transportatorul deșeurilor nepericuloase sunt obligați să prezinte formularul de încărcare-descărcare deșeurilor nepericuloase ( anexa 3) la solicitarea organelor abilitate conform legii să efectueze controlul asupra gestionării deșeurilor.

**Titularul este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative:**

- OUG. 196/2005 privind Fondul de Mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare ;
- Urmare a transpunerii complete a Directivei CE 98/2008 privind regimul deșeurilor prin Legea 211/2011 republicată, modificată și completată prin OUG 68/2016 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea 166/2017 și OUG 74/2018 aprobată prin Legea 31/2019
- a) Încadrarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase se face conform listei codurilor din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Clasificarea, Etichetarea deșeurilor periculoase se face conform prevederilor Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurilor; ținerea evidenței și raportarea gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase;
- L.249/2015 privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, actualizată;

Page 4 of 24



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Operator de date cu caracter personal , conform Reulamentului (UE) 2016/679



- Legea 278/2013 privind emisiile industriale;
  - Legea nr. 31 din 10 ianuarie 2019 privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu
  - HG.1061/2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
  - Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
  - Legea 310/2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
  - LEGE nr. 121 din 3 iulie 2019 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
  - Legea 310/2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
  - H.G.nr. 352/21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
  - Ordinul nr. 578/2006, cu modificările și completările ulterioare, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu (\*actualizată) la 18 februarie 2019;
  - Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1013/2006 privind transferul de deseuri, importul, exportul, tranzitul și achiziția intracomunitară de deseuri pe teritoriul României.
  - H.G. nr.235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor.

**Titularul autorizației de mediu va notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării (Art. 15 alin 2 lit. a) din OUG nr. 195 / 2005 modificat de O.U.G. nr. 164 / 2008).**

**Prezenta autorizație este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține cu viză anuală conform Legii 219/15.11.2019, pentru modificarea și completarea OUG 195/2005, privind protecția mediului.**

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.



## I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ – fabricarea de motoare și rotoare pentru ventilatoare

**Motiv revizuire:** extinderea activității cu o a doua hală, creșterea numărului de echipamente, creșterea cantităților de materii prime și a cantităților de produse finite

### 1. DOTĂRI (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea desfășurată pe amplasament constă în fabricarea de motoare și rotoare care fac parte din sistemul de ventilație al automobilelor și nu numai.

Activitatea unității se desfășoară pe un teren cu suprafața de 47.379 mp, în 2 hale de producție, depozitare și spații auxiliare, iar la etaj se găsesc birouri, săli de ședințe și grupuri sanitare.

Hala Plant 6 - în care se fabrică motoarele și rotoarele pentru ventilatoare.

Hala Palnt 8 - în care se fabrică ventilatoarele pentru mașini

În curtea clădiri este construit un șopron pentru depozitarea deșeurilor periculoase și nepericuloase, cu o suprafață totală de 63 mp.

Instalații, utilaje, mijloace de manipulare și transport utilizate în activitate:

**HALA – PLANT 6** - o suprafață de 6334 m<sup>2</sup>, clădirea fiind utilizată în baza contractului de închiriere încheiat cu proprietarul: Western Logistics SRL

În spațiul destinat producției sunt instalate mai multe linii de fabricație pentru motoare:

- linia TGW Drive 39 Nr. 1 și Nr. 2,
- linia Schlafhorst W,
- linie de fabricație rotoare pentru ventilatoare VD-VDC cu VDC 2507,
- linie de fabricație a statoarelor VDC Winding,
- linie asamblarea motoarelor Final Assambly VD-VDC,
- linia MRD pentru asamblare de motoare și componente destinate conveioarelor.

#### **Pentru linia TGW Drive 39, utilajele pentru producție sunt :**

- Masina de bobinat Atop
- Masina de inserare automata pini in bobinaj
- Masina de cositorire selectiva Eutech
- Masina de verificare a bobinajului
- Masina de presare a axului in bobinaj
- Masina pentru montarea flansei si rulmentului
- Masa rotativa cu statiile de montarea si lipirea magnetilor, statia de magnetizare, generatorul de impulsuri, montarea rulmentului in rotor
- Masina de asamblarea rotorului cu statorul
- Masina de montarea flansei superioare
- Masina de insertie finala a motorului
- Dispozitivul de etichetare si statia de impachetare.

#### **Pentru linia Schlafhorst W, utilajele pentru producție sunt :**

- Masina de bobinat Auman
- Statia de presare a axului in bobinaj



- Stația de fixare manuală a PCB-ului pe stator și cositorire manuală a contactelor bobinelor pe PCB
- Mașina de presare a flânsei superioare și rulmentului pe ax
- Mașina de asamblare a rotorului cu lipirea magnetilor, stația de magnetizare cu generatorul de impulsuri, stația de curățare a magnetilor cu plasmă
- Mașina de presare flansa inferioară
- Mașina de testare finală a motorului
- Stația de etichetare și ambalare.

**Pentru linia VD-VDC, utilajele pentru producție sunt :**

- Linie de asamblare rotor - ZORN
- Echipament de injectare material FISCHER - Linia 1
- Sudură cu ultrasunete
- Echipament de echilibrat cu adeziv
- Presare manuală a magneților în rotor
- Linie de asamblare rotor – TEAMOS
- Echipament automat de echilibrat SCHENK BTU 0386
- Presă de ștanțare
- Echipament automat de echilibrat ETU 0110
- Linie de asamblare rotor - KEILRING
- Magnetizare cu indicator
- Echipament de vopsit - REINHARDT
- Servopresă
- Magnetizare loc de muncă manual – ECA
- Echipament de echilibrat automat ETU 0041
- Lipire manuală a magneților
- Magnetizare - magneți cu poli multipli
- Echipament de imprimat TPU 100
- Lipire magneți - masă rotundă
- Echipament de echilibrat 422 FBTU "4915"
- Echipament de echilibrat CAB 720 - R EDU 1520
- Presă pneumatică Schmidt 32 kN
- Magnetizare - loc de muncă manual
- Asamblare ventilator la rotor
- Post de asamblare ventilator la rotor
- Echipament de echilibrat ETU 0053
- Echipament de echilibrat ETU 0022
- Asamblare ventilator la rotor cu șuruburi
- Post de asamblare ventilator la rotor cu șuruburi
- Analiza magnetizării
- Linia – OPF Centru de cost Personal



- OPF – Linia 1 Asamblare rotor linia TEAMOS
- OPF – Linia 2 Echipament de vopsit rotor
- OPF – Linia 3 Asamblare rotor linia ZORN
- Echipament de injectat FISHER – linia 2
- Verificare inainte de livrare
- Echipament de bobinat Nittoku 1
- Testare finala 2507
- Presare manuala Rotor-Stator 2507
- Linia OPF 7 VD VDC
- Reparare si impachetare 2507
- Loc de munca asamblare STATOR 2507
- Testare tensiune inalta
- Strunjire rotor VDC
- Strung Emco E25

**Pentru linia Winding:**

- Echipament de bobinat Nittoku KIO-01 AL
- Echipament de bobinat Nittoku KIO 0150
- Echipament de bobinare Aumann
- Echipament de bobinat NITTOKU KIO-01
- Echipament de bobinat Nitoku si cositorire
- Test scurcircuit pentru bobina
- Echipament pentru cositorire
- Echipament tensiune inalta Leutze
- Dozare si uscare adeziv UV
- Statie testare stator
- Multimetru
- Coloana de masurare

**Pentru linia Final Assembly VD-VDC:**

- Servopresa Fa.Schmidt linia VD1
- Linie semi-automata asamblare stator
- Statie asamblare suruburi Thermofi
- Statie de asamblare OPF1; VD
- Statie de asamblare Wagner Brandschut
- Statie de inspectie finala Schlaf.5414
- Statie de testare finala VD;Fa.Stahl
- Servopresa Schmidt VDC
- Statie asamblare suruburi;VDC
- Statie de lipire "SICK" VDC
- Statie semi-automata asamblare stator
- Statie asamblare VDC Linie 2





- Stație de testare finală VDC; "SICK"
- Presa universală Promess
- Linie semi-automată stator 4915
- Stație montare cleme
- Stație de aplicare lipici și presare
- Stație de testare finală VDC H.P. Braun
- Stație fixare flanșă SICK
- Stație presare SCHMIDT (operație manuală)
- Stație de asamblare Fergas
- Stație asamblare motor
- Stație de programare 4915"K"
- Stație de testare finală [OCE]/IKA
- Stație de măsurare a sunetului
- Stație de analiză și inspecție finală
- Presa pneumatică Fa. Schmidt "2507"
- Stație imprimare etichete

### **Pentru linia MRD**

#### **MRD Modul-C**

- Stație de preasamblare (2 stații manual Schmidt)
- Stație de cositorire (Mini-Wave Eutect)
- Stație de testare EOL (embpapst)
- Stație de marcare cu laser

#### **MRD Modul-M**

- Stație de presare Flanșă-A cu bobină
- Stație de inserare magneti în pachet rotor
- Stație de magnetizare pachet rotor
- Stație de asamblare rotor
- Stație de presare Flanșă-B (Presa manuală Schmidt)
- Stație de inserare rulment
- Stație de lipire sensor magnet
- Stație de testare EOL (Stahl)

Materiile prime și produsele semi-finite/finie sunt analizate în cadrul camerelor de analiză, dotate cu :

- ✓ Microscop + Camera XCAM 1080+USB adaptor,
- ✓ Stație de lipit WR200ER SET DSX120/WP65 230V F,
- ✓ aparate de măsurat diametre interne DIATEST,
- ✓ Multimetrul Metrahit 27M,
- ✓ imprimante și alte echipamente manuale pentru analizarea conformității produselor și pieselor semifinite.



Mentenanța clădirii, a dotărilor și echipamentelor este asigurată prin atelierul propriu.



Piese sunt spălate/curățate cu mașină de curățat MAFAC, putere de 12 Kw.

**HALA – Plant 8** cu o suprafață de **6211 m<sup>2</sup>**, din care 5702 mp parter și 632 mp etaj, clădirea fiind utilizată în baza contractului de închiriere încheiat cu proprietarul: Western Logistics SRL.

În spațiul destinat producției sunt instalate mai multe linii de fabricație pentru ventilatoare pentru industria auto (**Linia de producție Daimler**) și linii de producție pentru fabricarea de motoarelor care fac parte din cutia de viteze al automobilelor (**Linia de producție Myunghwa**);

**Dotări linia Daimler**, utilajele pentru producție:

- ✓ Utilaj dispersie adeziv x 1 buc
- ✓ Utilaj magnetizare și epilamizare x 1 buc
- ✓ Utilaj de balansare x 2 buc
- ✓ Stație de presare manuală statoare x 2 buc
- ✓ Stație de cositorire manuală x 2 buc
- ✓ Stație de lubrifiere x 2 buc
- ✓ Stație de presare manuală x 2 buc
- ✓ Stație de gresare x 2 buc
- ✓ Stație de testare rotativă x 2 buc
- ✓ Stație de cositorire manuală x 2 buc
- ✓ Stație de testare finală & etichetare x 2 buc
- ✓ Stație de lucru Branson - care cuprinde:
  - ✓ aparat de sudură cu ultrasunete
  - ✓ cositorire manuală
  - ✓ testare Stahl
  - ✓ presa Schmidt pentru măsurarea forței de rupere

**Dotări linia Myunghwa**, utilajele pentru producție:

Linia de producție 1:

- Echipament de marcarea cu laser
- Echipament de inserare în carcasa
- Robot pentru manevrare
- Sudură mecanică cu laser
- Surubelnita electrică
- Echipament de magnetizare
- Echipament de sudură
- Servo Presa

Linia de producție 2:

- Presa de inserare
- Servo Presa
- Sudură mecanică cu laser
- Testare etanșitate



➤ Testare finala

Materiile prime și produsele semifinite/finite sunt analizate în cadrul camerelor de analiză, dotate cu :

- Acces controlat pe baza de cartela din hala de productie
- Echipamente :
- Imprimanta tip HP Color Laser Jet M452dn
- Microscop Olympous SZ2-ST
- Desktop PC
- Digital Multimeter FLUKE 8846A
- Frequency Counter 3GHz HM81 23
- DC Power Supply VOLTcraft VSP 2410
- Digital multimeter 40-500Hz
- Digital storage oscilloscope GDS-3154

Echipamentele sunt utilizate pentru măsurarea, analizarea și demontarea pieselor rebut segretate din linia de producție.

**Dotări în camera de măsură:**

- Mașina de măsură în coordonate - Accura 09/12/08
- Laptop
- Desktop PC

Mașina de măsurat în coordonate este utilizată pentru măsurători asupra pieselor (materie primă, semi-finite, finite)

**Dotări în camera de recepție calitate:**

- Digital multimetru Benning MM2
- Digital balance RADWAG/PARTNER AS310.R2
- Digital caliper Mitutoyo CD-I5APX
- Height gauge Mitutoyo QM-Height
- Laptop

Aerul comprimat este produs prin intermediul a 3 compresoare KAESER BSD 75, de 8,5 bari fiecare, uscat și filtrat cu două uscătoare prin refrigerare SECOTEC tip TF 340.

Sistemul de producere a aerului comprimat este monitorizat de Sigma Control care realizează controlul și comanda funcționării compresoarelor în funcție de consum.

Transportul materiilor prime de la furnizor se face de către terți. Pentru transportul intern se utilizează electrostivuitoare, transpalete manuale. Transportul produselor finite care se livrează se face de către clienți sau de către terți.

Societatea deține 5 autoturisme. Alimentarea se realizează de la stațiile de distribuție a carburanților.

**2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite - mod ambalare, depozitare, cantități :**



**A) Materii prime Motor TGW Drive 39: HALA – Plant 6**

Denumire materie primă	Consum/an
Sarma bobinaj Cu	32 400 kg
Rulment	600 000 buc
Pin contact	3 600 000 buc
Placa electronica	600 000 buc
Bucsa fixare cablu	600 000 buc
Flansa A	600 000 buc
Flansa B plastic	600 000 buc
Placute pentru magn.	8 400 000 buc
Ax	600 000 buc
Carcasa	600 000 buc
Cablu	600 000 buc
Stator	600 000 buc
Arc	600 000 buc
Eticheta	600 000 buc

**B) Materii prime Motor Schlafhorst W: HALA – Plant 6**

Denumire materie primă	Consum/an
Cupru 0,475 mm	14000 kg
Surub prindere PCB	600000 buc
Colier interior	400000 buc
Rulment	400000 buc
Saiba protectie	200000 buc
PCB	200000 buc
Inel magnet mic	200000 buc
Inel magnet mare	200000 buc
Ax	200000 buc
Inel pozitionare	400000 buc
Carcasa 09	200000 buc
Pachet stator	200000 buc
Eticheta	200000 buc
Carton colector	1000 buc
Saiba etansare	400000 buc
Cutie motor 5x	40000 buc
Separatoare	40000 buc

**C) Materii prime Rotoare pentru ventilatoare/ ventilatoare VD-VDC: HALA – Plant 6**

Denumire materie primă	Consum/an
Carcasă	1 300 000 buc
Ax	1 300 000buc
Magnet	1 300 000 buc
Rulment	1 000 000 buc
Pachet stator/ Flansa	35 000 buc



Suport plastic	510 000 buc
----------------	-------------

#### D) Materii prime Statoare Winding VD-VDC: HALA – Plant 6

Denumire materie primă	Consum/an
Saiba plastic	800 000 buc
Pachet stator	400 000 buc
Sarma CU bobinaj	30 000 kg
Suruburi	1 000 000 buc

#### E) Materii prime Motoare Final Assembly-VD-VDC: HALA – Plant 6

Denumire materie primă	Consum/an
Flansa	450 000 buc
Statoare	450 000 buc
Rulmenti	700 000 buc
Arcuri	400 000 buc
Saibe	500 000 buc
Rotoare	450 000 buc
Carcase	200 000 buc
Cabluri/Mufe	300 000 buc

#### F) Materii prime MRD Modul-C:

Denumire materie primă	Cantitate / an
Inel de cauciuc	Aprox 24.000 buc
Inel metalic	Aprox 24.000 buc
Stator de cuplare	Aprox 24.000 buc
Flansa	Aprox 24.000 buc
Carcasa de cuplare	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
PCB	Aprox 24.000 buc
Cablu conector	Aprox 24.000 buc

#### G) Materii prime MRD Modul-M:

Denumire materie prima	Cantitate / an
Carcasa	Aprox 21.600 buc
Senzor magnet	Aprox 21.600 buc
Saiba ondulata	Aprox 21.600 buc
Rulment	Aprox 21.600 buc
Flansa-B	Aprox 21.600 buc



Ax zimtat	Aprox 21.600 buc
Magneti 7,7x1,9x30mm	Aprox 21.600 buc
Magneti 7,7x1,9x20mm	Aprox 21.600 buc
Magneti 7,7x1,9x10mm	Aprox 21.600 buc
PACHET ROTOR ECI 40.10	Aprox 21.600 buc
PACHET ROTOR ECI 40.20	Aprox 21.600 buc
PACHET ROTOR ECI 40.30	Aprox 21.600 buc
Flansa-A ECI 40.30	Aprox 21.600 buc
Flansa-A ECI 40.20	Aprox 21.600 buc
Flansa-A ECI 40.30	Aprox 21.600 buc

#### H) Materii prime ventilatoare/ ventilatoare Daimler: HALA – Plant 8

Denumire materie primă	Consum/an
Bobina 12V H	450000 buc
Tola stator superior	450000 buc
Tola stator inferior	450000 buc
Saiba metal	500000 buc
Carcasa ventilator plastic	500000 buc
Rulment	500000 buc
Ansamblu cabluri	250000 buc
Placute pentru magneti	500000 buc
Eticheta	250000 buc
Paleta ventilator	500000 buc
Magnet	500000 buc
Placa electronica	500000 buc

#### H) Materii prime Motoare Myunghwa : HALA – Plant 8

Denumire materie primă	Consum/an
Carcasa HP	150 000 buc
Bobina	300 000 buc
Conector de putere	150 000 buc
Surub M3x8	500 000 buc
Rulment 608 (8x22x7)	300 000 buc
Ax	300 000 buc
Rotor ECI 60.20	300 000 buc
Magnet 9,7x2,3x20	650 000 buc
Lipici DELO-ML DB136 (600 g/550 ml)	120 l
Arc,	150 000 buc
Rulment 608 (8x22x7)	300 000 buc
Flansa HP	150 000 buc
Magnet D 7,95x5	300 000 buc
Suport magnet	300 000 buc
Placa electronica	150 000 buc
Carcasa HF	150 000 buc
Capac motor.	150 000 buc



O-Ring HF	450 000 buc
Capac	150 000 buc
Stift HF	450 000 buc

Tipurile și cantitățile de materiale auxiliare utilizate:

Denumire	Unitate masura	Consum aprox./an
Acetona	kg	40
Activator	kg	600
Adezivi	kg	3920
Decapant	kg	35
Agent curatare	kg	260
Alcool etilic	kg	500
Diluant	kg	1250
Solutie decapanta	kg	40
Pasta montaj	kg	6
Cerneala	kg	120
Tus	kg	30
Detergent concentrat	kg	300
Spray de curatare	kg	10
Vopsea	kg	500
Lipici pentru magneti	kg	100
Grund pentru metal	kg	120
Vopsea	kg	500
Întaritor pentru cerneala	kg	110
Cupru	kg	80
Staniu de lipire	kg	300
Zinc	kg	8500
Ulei hidraulice	kg	200
Lubrifianți	kg	30
Vaselina	kg	10
Agenti de epilamizare	kg	10000
Solvenți	kg	100

Tipurile și cantitățile de ambalaje utilizate:

Denumire	Consum/an
Plastic, folii	5.600 kg
Hartie și carton	83.600 kg
Lemn	40.000 kg
Banda PP / PET	300 kg
Polipropilena	2500 kg
Banda adeziva	230 role/an
Folie printare	300 role/an

Substanțele și preparatele nepericuloase utilizate/deținute, cantitățile utilizate/deținute

Substanță/ Preparat	UM	Cantitate/ An PLANT 6	Cantitate/ An PLANT 8
Propan	KG	130	-



tehnic			
Oxigen tehnic F50	L	30	-
Zinc	KG	1700	100
Solutie epilamizare	L	-	10000

Tipurile și cantitățile maxime de combustibili utilizați sunt:

- benzină pentru autoturisme: cca. 4800 l/an
- motorina pentru autoturismele: cca 1000 l/an
- gaz natural pentru instalațiile de ardere: 60000 m<sup>3</sup>/an

Activitatea **nu intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, conform completărilor depuse cu nr. 7648/26.05.2020;

### 3. Utilități - apa, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- alimentarea cu apă în scop potabil, igienico-sanitar și menajer se realizează din rețeaua publică de alimentare cu apă a municipiului Oradea (în baza contractului de închiriere încheiat cu proprietarul spațiului) cca. 4000 m<sup>3</sup>/an;

- în procesul tehnologic nu se folosește apă;

- apele uzate sunt eliminate în rețeaua de canalizare a municipiului Oradea;

- pentru încălzire și prepararea apei calde menajere se asigură cu 3 Centrale Termice Murale IMMERGAS, 100 KW fiecare, cu combustibil gaz natural (din rețeaua publică de gaz, prin intermediul proprietarului spațiului). Consumul de gaz natural este de: cca. 60000 m<sup>3</sup>/an.

- energia electrică: necesară funcționării instalațiilor și utilajelor din dotare, respectiv pentru iluminatul interior și exterior este asigurată din rețeaua de energie electrică din zonă. Consumul de energie electrică este: cca 1800000 KWh/an.

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:

Activitatea desfășurată pe amplasament constă în fabricarea motoarelor și rotoarelor pentru ventilatoare, respectiv fabricarea ventilatoarelor pentru mașini.

În spațiul destinat producției sunt instalate mai multe linii de fabricație pentru motoare:

#### Fazele procesului de fabricație pentru linia TGW Drive 39 sunt următoarele:

Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare-Depozitare materii prime și auxiliare-Realizarea bobinajului statoric pe masina de bobinat-Inserarea pinilor pe bobina-Fixarea PCB-ului (placa de comanda electronica) si cositorirea legaturilor pe PCB-Verificarea si testarea bobinajului-Presare flansa superioara in rulment-Presare ax in pachetul de bobinare-Presare finala pachet rotor-Introducerea magnetilor si a rulmentului in carcasa formand rotorul-Lubrifierea axului si capsarea pachetului stator de rotor-Presarea flansa inferioara-Inspectie finala si etichetare –Impachetare-Livrare produse finite.

#### Fazele procesului de fabricatie pentru linia Schlafhorst W sunt urmatoarele:





Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare-Depozitare materii prime și auxiliare - Realizarea bobinajului statoric pe masina de bobinat-Presare ax in bobinajul statoric-Montare placa PCB si cositorirea manuala a contactelor-Presare flansa si rulment pe ax-Asamblare rotor, introducere magnet principal si magnetizare-Introducere si magnetizare magnet secundar -Montare flansa etansare pe ax-Testare finala si etichetare-Ambalare-Livrare produse finite.

**Fazele procesului de fabricație la linia de asamblare rotoare pentru ventilatoare VD-VDC sunt următoarele:**

Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare-Depozitare materii prime și auxiliare-Asamblare ax în carcasă-Asamblare magnet în carcasă-Echilibrare rotor-Magnetizare rotor-Vopsire rotor și ștampilare-Bobinare-Cositorire-Asamblare stator-Testare-Împachetare-Livrare produse finite.

**Fazele procesului de fabricație în Winding sunt următoarele:**

Asamblare pachet stator-Bobinare pe echipament Nittoku sau Aumann-Aplicare PCB-Cositorire-Testare stator complet.

**Fazele procesului de fabricație al motoarelor in Final Assembly VD VDC sunt următoarele:**

Aplicare lipici pe flansa motorului-Asamblarea flansei cu statorul pe masa rotativa-Presarea rotorului in ansamblul flansa/stator-Aplicarea saibei de siguranta sau a lipiciului pentru fixarea rotorului-Testarea produsului motorului final.

**Fazele procesului de fabricatie a componentelor electrice destinate conveioarelor de impachetare LINIA MRD sunt urmatoarele:**

**Linia MRD Modul-C:**Preasamblare Modul-C –si montare PCB- Cositorire PCB - Testare EOL - Marcare cu laser.

**Linia MRD Modul-M:**Presare Flansa A si bobina in stator -Inserare magneti in pachet rotor -Magnetizare pachet rotor -Asamblare rotor în stator -Presare Flansa B - Inserare rulment - Lipire sensor magnet - Testare EOL .

**Fazele procesului de fabricatie pentru Linia Daimler sunt :**

- Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare
- Depozitare materii prime și auxiliare
- Productia de rotoare pentru ventilator
- Productia de ansamblu rotor/stator
- Productia de ventilatoare dimensiuni mici

**Fazele procesului de fabricatie pentru Linia Myunghwa sunt :**

- Plasare componente (carcasa, bobina, rotor, ax) pe dispozitiv mobil si preluare sub asamble din dispozitiv mobil
- Marcare cu laser + inserare bobina in carcasa
- Plasare componente (rulment, magneti) pe dispozitivul mobil
- Magnetizare, sudura pini inserare rulment in carcasa, inserare ax in rotor, injectare lipici



- Plasare componente (sub assemble, flansa sau capac motor cu arc si rulment) pe dispozitivul mobil
- Verificare prezenta rulment+arc, asamblare carcasa cu rotoru si flansa/capacul motor. Inserare sensor magnet
- Fixare unitate electronica / inserare capac + o-Ring-uri
- Sudura capac, inserare o-ring-uri, test de etanseitate
- Testare finală a motorului

### 5. Produse și subproduse obținute – cantități, destinație

Cantitățile maxime de produse finite rezultate din activitate sunt:

Denumire produs finit	Cantitate/an
Motor TGW Drive 39	450.000 buc
Motor Schlafhorst W	200.000 buc
Rotoare pentru ventilatoare VD-VDC	1.300.000 buc
Statoare/ flanșe pentru ventilatoare	35.000 buc/an
Statoare VDC Winding	400.000 buc/an
Motoare VDC Final Assembly	450.000 buc/an
Ventilatoare de mici dimensiuni:	250.000 buc/an
MRD – M Module	350.000 buc/an
MRD- C Module	350.000 buc/an
Ventilatoare Daimler cu 2 basic fan	350.000 buc/an
Ventilatoare Daimler cu 4 basic fan	175.000 buc/an
Motor HP - Myunghwa	150.000 buc/an
Motor HF - Myunghwa	150.000 buc/an

### 6.Date referitoare la Centrala Termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități):

Asigurată de către titularul de spațiu.

Tipul și cantitatea de agent de răcire în instalațiile de frig de pe amplasament:

Hala – Plant 6

Tip instalatie frig	Număr (bucăți)	Tip freon	Cantitate freon/instalatie
1. Chiller BICOLD tip WBA-E-2222	1	R410A	56 kg
2. Chiller BICOLD tip WBA-E-1093	1	R410A	12,5 kg
3. Chiller marca CLINT, model CHA/K/ST 393-P	1	R410 A	20 kg
4. Aparate de aer conditionat 2 KW Gree Electric	3	R32	2,4 kg
5. Aparate aer conditionat Daikin 5Kw	4	R32	4.7 kg
6. Aparat aer conditionat Clivet 5 KW	1	R32	1.5 kg
<b>Total cantitate de freon</b>		<b>R410 A</b>	<b>88.5 kg</b>



Total cantitate freon	R32	8.6 kg
-----------------------	-----	--------

HALA – PLANT 8

Tip instalatie frig	Număr (bucăți)	Tip freon	Cantitate freon/instalatie
Chiller CLINT apa racita cu aer 367 kw racire	1	R410A	54 Kg
Aparate de aer conditionat Nordstar 12000 btu	8	R32	5.44
Aparat de aer conditionat Daikin	1	R32	1.34
<b>Total cantitate de freon</b>		<b>R410 A</b>	<b>54 Kg</b>
<b>Total cantitate de freon</b>		<b>R32</b>	<b>6.78 Kg</b>

### 7. Alte date specifice activității:

Conform Certificatului constatator.

**8. Program de funcționare:** 24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an.

## II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

### 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare:

- deșeurile generate pe amplasament, sunt colectate separat și stocate temporar în recipiente și containere amplasate pe platformă betonată, fiind amenajate zone de stocare temporară a deșeurilor pe categorii, dotate cu recipiente corespunzătoare, etichetate cu tipul și codul de deșeu;

Deșeurile periculoase și nepericuloase (o parte din ele) sunt colectate în șopronul din curtea amplasamentului, care este prevăzut cu uși, construit din structură metalică pe o platformă betonată, acoperit.

### 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

Deșeurile menajere provenite din activitatea zilnică a unității vor fi colectate separat (minim 4 fracții : 20.01,01/ 20 01 02/ 20 01 39/ 20 01 40) – în recipiente separați , care periodic sunt ridicate de către societăți autorizate;

**Titularul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru desfășurarea activității fără producere de disconfort în zonă.**

### 3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivele de zgomot, radiații admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- Apele uzate menajere care se evacuează în rețeaua de canalizare vor respecta prevederile NTPA 002/2002
- Apele pluviale se vor încadra în valorile maxime admise de NTPA 001 / 2002 -



Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în receptori naturali, aprobat prin HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 din 2005;

- Nivelul maxim al zgomotului produs se va încadra în limitele admise de STAS 10009/88 și Ordinul MS nr. 119/2014(actualizat);

### III. MONITORIZAREA MEDIULUI

#### 1. Indicatorii fizico - chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

Se va ține evidența deșeurilor produse, cât și modul de valorificare a acestora conform HG nr. 856 / 2002 și Legea 211/2011(actualizată).

La solicitarea APM Bihor se vor efectua măsurători / analize pe factorii de mediu pentru indicatorii ce vor fi specificați.

#### 2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- **Anual** se va raporta la APM Bihor, la Compartimentul GDSCP, *evidența gestiunii deșeurilor* generate conform HG nr. 856 / 2002 **până la data de 31.03** anul în curs pentru anul precedent în scris și în format electronic în SIM Chestionar Proddes și Chestionar Trat;
- **Anual** (până la data de **25 februarie**, pentru anul precedent) se vor raporta la APM Bihor datele referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje conform Ord. M.M.P. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, în scris și în SIM Ambalaje anexa 1;
- **Anual** – până la data de 01.02. pentru anul precedent, date privind substanțele chimice periculoase utilizate, conform REACH;
- la solicitarea APM Bihor, se vor furniza orice alte date legate de activitatea autorizată.

### IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR

#### 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Denumire deseu	Cod deseu	Cantitate kg/an	Operatia de valorificare/ eliminare	Agent economic autorizat pentru colectare/valorificare/ eliminare
Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	400	R12	Ecosafe
Deșeuri de tonere de imprimantă	08 03 18	150	R12	Ecosafe
Deșeuri de adezivi și de masticuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	100	R12	Ecosafe



Zgura de topitorie	10 10 03	300	R12	REMAT Alesd
Pilitura și șpan feros	12 01 01	600	R12	REMAT Alesd
Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	500	R12	Ecosafe Srl
nămoluri de la separatoarele ulei/apa	13 05 02*	100	R12	Ecosafe Srl
ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	13 05 07*	1000	R12	Ecosafe Srl
alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	400	R12	Ecosafe Srl
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	30.000	R12	AVE Bihor
Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	4.000	R3	AVE Bihor
Ambalaje de lemn	15 01 03	30.000	R3	AVE Bihor
Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	600	R12	Ecosafe Srl
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	2000	R12	Ecosafe Srl
Metale feroase	16 01 17	7500	R12	REMAT Alesd
Metale neferoase	16 01 18	900	R12	REMAT Alesd
Materiale plastice	16 01 19	1.000	R12	REMAT Alesd
Deseuri lichide apoase, altele decât cele menționate la 16 10 01	16 10 02	6.000	R12	Ecosafe Srl
Deseuri din surse de lumina (tuburi fluorescente)	20 01 21*	10	R12	Ecosafe Srl
echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	4.000	R12	REMAT Alesd
Deseuri metalice	20 01 40	18.000	R12	REMAT Alesd
Deseuri municipale amestecate	20 03 01	60.000	D5	RER Vest Sa

**2. Deșuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): -;**

**3. Deșuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod stocare):**

Toate deșeurile generate pe amplasament, conform cap. IV pct 1, sunt stocate temporar pe amplasament în spații amenajate, delimitate și recipiente corespunzătoare până la ridicarea către societate autorizată.

**4. Deșuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

- deșeurile reciclabile generate pe amplasament, conform cap. IV pct 1, se vor valorifica doar prin intermediul societăților autorizate în baza contractelor încheiate;

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:**

Mijloacele auto ale societăților care preiau deșeurile sau cu operatori de transport specializați care trebuie să dețină autorizații de mediu; pe durata transportului deșeurile



vor fi însoțite de documente din care să rezulte deținătorul, destinatarul, tipurile de deșeuri, locul de încărcare, destinație, cantitatea de deșeuri; transportul deșeurilor periculoase va face cu respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008

#### 6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

Deșeurile menajere sunt preluate de unitatea de salubritate cu care titularul are încheiat contract și transportate la depozit ecologic de deșeuri.

#### 7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor :

- se va ține evidența strictă a cantităților și tipurilor de deșeuri generate și valorificate, circuitul acestora conform HG 856 / 2002, cu modificările și completările ulterioare;
- deșeurile se vor colecta separat și se vor preda doar unităților specializate, care dețin autorizație de mediu;

#### 8. Ambalaje folosite și rezultatele - tipuri și cantități:

Ambalaje utilizate:

- ambalajele însoțesc produsele finite , care merg la export

Denumire	Consum/an
Plastic, folii	5.600 kg
Hartie și carton	83.600 kg
Lemn	40.000 kg
Banda PP / PET	300 kg
Polipropilena	2500 kg
Banda adezivă	230 role/an
Folie printare	300 role/an

#### 9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

Deșeurile de ambalaje reciclabile conform cap. IV, pct 1 , provenite de la materiile prime (carton, plastic și lemn) sunt valorificate prin agenți economici autorizați.

Se vor respecta prevederile legale în domeniul gestionării ambalajelor și deșeurilor de ambalaje (Legea 249/2015, cu modificările și completările ulterioare; Ord. MMP 794/2012);

### V. MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE

#### 1. Substanțe și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Substanță/ Preparat	UM	Cantitate/ An PLANT 6	Cantitate/ An PLANT 8		Categoria de pericol
Adezivi	KG	3200	25	H315, H317, H318, H319, H335, H411, H412	GHS05, GHS07, GHS09



Substanță/ Preparat	UM	Cantitate/ An PLANT 6	Cantitate/ An PLANT 8		Categoria de pericol
Acetona	L	40	-	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Activatori	L	400	200	H225, H315, H304, H336, H411	GHS02, GHS07, GHS08, GHS09
Soluție decapanta	L	100	35	H225, H311, H336, H371	GHS02, GHS07, GHS08
Agenti de curatare	KG	500	140	H222, H226, H304, H315, H314, H336, H411	GHS02, GHS08, GHS09
Detergenti concentrat	KG	300	-	H314	GHS05
Spray de curatare	L	10	10	H222, H229, H315, H336, H411	GHS02, GHS07, GHS09
Alcool	L	500	100	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Grund	L	120	-	H315, H317, H319, H335	GHS07
Cerneală /tus	L	30	100	H225, H336	GHS02 GH07
Vopsea	KG	500	-	H225 H315, H319, H336, H304, H412	GHS02, GH08, GHS07, GHS09
Întăritor pentru cerneală	L	100	-	H226, H335, H336, H304, H411	GHS02, GHS07, GHS08, GHS09
Pasta montaj	KG	6	6	H318	GHS05
Diluant	L	400	100	H225, H315, H319, H336, H304, H412	GHS02, GHS08
Lubrifianti	L	100	100	H223, H229	GHS02
Uleiuri hidraulice,	L	200	100	H 301, H302, H304, H311, H317, H331, H373, H400, H412, H413	GHS08, GHS02, GHS09
Azot lichid	MC	25000	-	H281	GHS04
Uleiuri rafinat	L	100	30		
Vaselina	KG	50	20	H318, H315, H335, H412	GHS05, GHS09
Soluție antistatica	L	50	50		GHS07, GHS02
Flux lipire	L	150	35		GHS07, GHS02, GHS08

## 2.Modul de gospodărire:

- ambalare: - ambalaje originale;
- transport: - mijloace auto ale terților;
- depozitare: - în magazie;
- folosire/comercializare: - în cadrul procesului tehnologic;



**3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:**

- se colectează separat pe coduri de deșeu și se elimină doar prin intermediul societăților autorizate în acest sens;

**4.Instalații, amenajări, dotări și măsuri pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:**

- unitatea este dotată cu mijloace de intervenție în caz de poluare accidental și pentru intervenție în caz de incendiu;

**5.Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:**

- se va tine evidența cantităților utilizate, se vor gestiona doar în baza fișelor de magazine iar personalul care le utilizează va fi instruit periodic în acest sens;

**VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE – Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activității.**

- 1. Domeniul (protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.), denumirea proiectului, performanță / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect).**

La finalizarea activității de exploatare se va demara executarea lucrărilor de refacere a mediului, cu respectarea prevederilor din Planul de refacere a mediului și din Proiectul tehnic de refacere a mediului.

- 2. Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte:** Finanțarea lucrărilor de refacere a mediului se va realiza din surse proprii.

**DIRECTOR EXECUTIV**  
**ing. Sanda Daniela MERCEA**



**ȘEF S.A.A.A.**  
**ing. Timea MARE**



**Întocmit S.A.A.A.**  
**ing. Alina PODILĂ**



Page 24 of 24



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588

Operator de date cu caracter personal , conform Reulamentului (UE) 2016/679