



# RAPORTUL ANUAL DE MEDIU ANUL 2022

AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

NR. 1-BH DIN 07.01.2020



## CUPRINS

1. Date de identificare ale titularului
2. Date privind instalatia la care se efectueaza monitorizarea. Alte conditii de functionare decat cele normale
3. Surse de emisie in mediu
  - 3.1 Factorul de mediu APA
  - 3.2 Factorul de mediu AER
  - 3.3 Factorul de mediu SOL
4. Productia pe anul 2022
5. Consumuri pe AIM 1
  - 5.1 Consum materii prime si auxiliare
  - 5.2 Bilantul apei captate, utilizate, evacuate
  - 5.3 Consum de energie electrica
  - 5.4 Consum de gaz metan
6. Planul de revizii si intretinere . Verificarea starii tehnice a structurilor subterane
7. Sistemul de management de mediu si modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substante periculoase
8. Gestiunea substantelor si preparatelor chimice periculoase
9. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta si Plan de prevenire si interventie rapida in caz de poluari accidentale
10. Investitii de mediu si contributii la Fondul de mediu
11. Sesizari si reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora
12. Date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu
  - 12.1 Monitorizarea factorului de mediu APA
  - 12.2 Monitorizarea factorului de mediu AER
  - 12.3 Monitorizarea factorului de mediu SOL
13. Impactul activitatii asupra mediului.
  - 13.1 Impactul activitatii asupra factorului de mediu APA
  - 13.2 Impactul activitatii asupra factorului de mediu AER



13.3 Impactul activitatii asupra factorului de mediu SOL

14. Raportarea cantitatilor anuale de poluanti emisi si transferati si de deseuri

15. Inventarul emisiilor de poluanti atmosferici

16. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

16.1 Gestiunea deseurilor

16.2 Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje

16.3 Gestiunea uleiurilor uzate generate

17. Raportare E-PRTR



## 1. Date de identificare ale titularului AIM 1- BH din 07.01.2020

Denumirea societății: FAIST Mekatronic SRL;

Număr de înmatriculare: J05/913/2005;

Cod fiscal: RO 17506160;

Adresa societății: Parc Industrial Eurobusiness 1, Strada Nicolae Filipescu Nr. 2, Oradea, jud Bihor,  
Codul poștal: 410605;

Telefonul societății: +40 0359 803 600;

Fax +40 0359 803 602;

E-mail: [flavia.toca@faistlightmetals.com](mailto:flavia.toca@faistlightmetals.com)

Responsabil cu protecția mediului: Flavia Toca;

Manager EHS: Gabriel Stanescu

Directorul General al societății: Marius Marcu;

Coordonate geografice ale amplasamentului: (Stereo 70, ETRS 89):

624828, 47°05'13,51" nord; 263062, 21°52'37,49" est;

**Amplasarea societății:** SC FAIST Mekatronic SRL este amplasată în zona de vest a Municipiului Oradea, Parcul Industrial Eurobusiness 1, la aproximativ 3,5 km de granița cu Ungaria.

**Vecini de amplasament ai societății Faist Mekatronic sunt:**

- La nord – Șoseaua Națională DN1/E60 și S.C. Sinteza S.A.;
- La vest – drum industrial și S.C. Shinheung Electronics S.R.L.;
- La sud – drum industrial și S.C. Ber Medical S.R.L.;
- La est – drum industrial și S.C. Donatiro S.R.L.

RAM 2021 este întocmit pentru Autorizația Integrată de Mediu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM BH pentru:

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 din 24.10.2013 privind emisiile industriale: **2.5.** "Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale".

și

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 din 24.10.2013 privind emisiile industriale: **2.6.** "Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrochimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc";

Categoria de activitate conform COD CAEN:

2453 Turnarea metalelor neferoase ușoare;

2561 Tratarea și acoperirea metalelor;

2562 Operațiuni de mecanică generală;

2599 Fabricarea altor articole din metal n.c.a.;

3822 Tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase;

4677 Comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor .



COD EPRTTR conform Anexa 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și transferați:

2.e. – "Producția și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc), cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale".

și

2.f. – "Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice, prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 mc";

Prezentul RAM 2022 este întocmit în 3 exemplare din care

Un exemplat la emitent;

Un exemplar la APM BH;

Un exemplar la PMO;

#### **Autorizațiile societății FAIST Mekatronic:**

- Autorizație de gospădirea apelor cu Nr. 175 din 20.06.2022 de ABA Crișuri Oradea ;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 1986 din 27.03.2012 emisă de ISU Crișana;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 935/15 din 16.07.2015 emisă de ISU Crișana;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 1129/16/SU din 13.04.2016 emisă de ISU Crișana;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 1441/17/SU din 29.03.2017 emisă de ISU Crișana;
- Autorizație în domeniul securității nucleare cu Nr. AI 991 din 15.05.2012 emisă de CNCAN;
- Certificat în domeniul securității nucleare cu Nr. CIVI 823 din 30.04.2013 emisă de CNCAN.

#### **Sistemul de management al FAIST Mekatronic :**

Societatea deține Sistemul de management integrat calitate-mediu-sănătate și siguranță ocupațională:

- Certificat SR EN ISO 9001:2015/ Nr. înregistrare certificat: 01 100 1521071, în domeniul calității;
- Certificat SR EN ISO 14001:2015 / Nr. înregistrare certificat: 01 104 1521071, în domeniul mediului înconjurător;
- Certificat SR EN ISO 45001:2018 / Nr. înregistrare certificat: 01 213 1521071, în domeniul securității și sănătății ocupaționale;

## **2. Date privind instalația la care se efectuează monitorizarea**

SC FAIST Mekatronic SRL și-a dezvoltat activitățile de producție pentru două domenii de interes: automotive și telecomunicații, toți clienții săi făcând parte din aceste două domenii majore, iar relația contractuală Client – Producător este strict acoperită de confidențialitate .

Activitățile SC FAIST Mekatronic SRL se împart pe două direcții de producție: Turnătorie și prelucrări mecanice, respectiv Acoperiri de protecție. O serie de activități suport, precum furnizarea agentului termic, producerea aerului comprimat și a apei dedurizate (demineralizate), gestionarea deșeurilor, etc. susțin ambele sectoare de producție.

Funcționarea SC FAIST Mekatronic SRL, 365 zile/an, 24 ore/zi.

În cursul anului 2022 nu au existat alte condiții de funcționare decât cele normale.





Fluxul tehnologic general aplicat în sectorul Turnătorie și Operații secundare este prezentat ca o succesiune de operații principale astfel:

Topire aluminii/aliaj > Menținere topitură > Turnare > Prelucrări mecanice (secundare) > Garniturare > Asamblare

În ansamblu, fluxul tehnologic presupune: introducerea unei game limitate de materii prime și a unor materiale de adaos, folosirea unor utilități (gaze naturale, energie electrică și apă), generarea unor deșeurii, emisii de gaze în atmosferă, zgomot, ape tehnologice uzate, în scopul obținerii unor produse finite prin turnare la cald și prelucrare mecanică de finisare.

1. Secția Turnătorie - Tehnologia turnării pieselor din aluminii/aliaje Al sub presiune presupune: aducerea aliajului în stare de topitură, turnarea sa în forme specifice, conform comenzilor clienților, răcirea formelor și scoaterea pieselor din matrițe, încheiată cu debavurarea pieselor turnate prin mijloace mecanice (manuale și automatizate).

Capacitate totală menținere/ topire a cuptoarelor din Turnătorie (kg) - 44.100/10000 kg/ora, respectiv capacitatea totală de producție -10000 kg/ora .

2. Atelier de Operații Secundare - Etapa de sablare se desfășoară în atelierul special amenajat scopului. Operațiile de sablare sunt de tipul: - sandblasting, material de sablare nisip - shot blasting, material de sablare alicie metalice - grinding (polizare, șlefuire), cu diferite scule și dispozitive operate manual;

Fluxul tehnologic este relativ simplu, alcătuit din operații de prelucrarea suprafețelor prin șlefuire sau sablare. - sablarea pieselor primite în secție după debavurarea manuală din Turnătorie, folosind mașinile de sablare cu nisip sau bile de oțel, acționate manual sau automat, în funcție de dimensiunile pieselor și de prescripțiile de finisare; - prelucrarea manuală a suprafețelor la bancurile de lucru, prin șlefuire cu scule specifice; - ambalarea pieselor comercializate ca atare (nu sunt solicitate prelucrări ulterioare); - depozitarea în magazia de produse finite.

3. Secția CNC (Mașinare) - Unele produse necesită operații de frezare, găurire, filetare, alezare, sau o condiționare a suprafeței de mare finețe, fiind transferate în Secția CNC, unde funcționează: cca 90 de centre de prelucrare cu comandă numerică automată (CNC), două unități de prelucrare prin vibrofinisare și o instalație CNC de mare productivitate, care asigură și o curățare avansată a suprafețelor metalice prin imersia în solvenți organici (momentan în conservare).

Secția de prelucrări mecanice (CNC) este divizată în două secțiuni, dedicate sectoarelor pentru care se produc piesele, respectiv sectorul Telecomunicațiilor (CNC 1) și cel Auto (CNC 2).

4. Atelier de Spălare - După etapele precedente, în care suprafețele metalice au suferit prelucrări mecanice, se impune o curățare a pieselor, până la un anumit nivel de calitate. Operația de curățare suprafețe se aplică pieselor destinate sectorului Auto și se face în mașini industriale de spălare.

5. Atelier de Garniturare - Unii clienți solicită aplicarea unor garnituri de silicon pe anumite suprafețe de prindere ale pieselor deja prelucrate mecanic. Zona alocată Atelierului Garniturare este separată în două încăperi: una destinată operațiilor automatizate și una în care se află bancurile de lucru ale operatorilor care execută prelucrările manuale (control de calitate, finisare garnituri). În această din urmă cameră se află și cuptoarele pentru uscarea garniturilor. Următoarea operație constă în pregătirea suprafețelor ce urmează a fi prelucrate, după care piesele sunt introduse în unități automatizate care realizează dispersarea uniformă a materialului bicomponent (viitoarea garnitură siliconică).

6. Secția Sculărie - Această secție are ca principală activitate executarea SDV-urilor necesare fabricării curente, echipării tehnologice a fabricației noilor produse, precum și SDV-urile destinate asimilării unor procese tehnologice moderne. Aici se realizează și repararea SDV-urilor uzate.

Operațiile executate în Sculărie sunt: lucrări de lăcătușerie; sudură; debitare; strunjire; frezare; rectificare; electroeroziune; tratament termic .

7. Atelier de Asamblare - În cadrul atelierului, piesele care necesită operații de asamblare, etichetare sunt prelucrate de operatori, la bancurile de lucru.



Flux tehnologic - Etapa de asamblare presupune parcurgerea următoarelor operații:

- Insertia pinilor metalici, realizată cu pistol pneumatic sau manual, urmată de verificarea dimensională;
- Montarea șuruburilor, piulițelor, șaiabelor, helicoilurilor, cabluri, realizată exclusiv manual;
- Aplicarea manuală a etichetelor, montarea plăcuțelor termoprotectoare și a garniturilor metalice/plastice autocolante.

După asamblare, piesele sunt așezate în cutii de carton, cu separatoare, și identificate prin etichetare, pentru expediere la client .

8. Secția Depozitare/Magazie - Activitățile desfășurate în această Secție sunt cele specifice unui depozit. Spațiul este amenajat cu rafturi metalice ce suportă sarcini considerabile.

9. Secția Acoperiri de protecție

Fluxul tehnologic general aplicat în sectorul **Acoperiri de protecție** este prezentat ca o succesiune de operații principale astfel:

Zona de incarcare – descarcare a pieselor metalice > Zona de pregatire chimica a suprafetelor > Zona de acoperiri de protecție > Zona de uscare – racire.

În anul 2019, s-a renunțat la următoarele procese de acoperiri : zincare, nichelare, cuprare cianurica, argintare , procesele de acoperiri efectuate în FAIST Mekatronic din acest an fiind anodizarea și pasivarea .

Piesele de aluminiu sunt încărcate pe dispozitive speciale în zona de incarcare – descarcare a pieselor metalice, după care sunt trecute printr-o succesiune de operații de degresare chimică, degresare chimică cu ultrasunete, decapare alcalină, decapare acidă, în vanele din zona de pregatire chimică a suprafeței pieselor. De aici, piesele intră în zona de acoperiri de protecție, unde au loc operații de anodizare, pasivare, funcție de tipul de acoperire dorit. Între operațiile principale ale fluxului tehnologic există intercalate vane de spălare, în scopul curățării pieselor și a îndepărtării excesului de soluție de pe piese, din baie anterioară.

O parte din apele de spălare sunt recirculate, după efectuarea unui tratament de demineralizare. Restul apelor uzate generate în procesul de galvanizare, care nu se pot recircula, sunt trimise la stația de preepurare aferentă secției.

10. Atelier Vopsire în câmp electrostatic- În cadrul său are loc vopsirea în câmp electrostatic a pieselor pregătite în cadrul Atelierului Acoperiri metalice.

### Modificări efectuate în cursul anului 2022

Operatorul economic SC FAIST MEKATRONIC SRL a obținut în anul 2020 Autorizația integrată de mediu cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM Bihor, pentru activitățile desfășurate în cadrul secțiilor Turnătorie și prelucrări mecanice și pentru cele desfășurate în cadrul Secției Acoperiri de protecție .

Activitățile SC FAIST Mekatronic nu intră sub incidența incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase .

Operatorul economic SC FAIST MEKATRONIC SRL a obținut în anul 2022 Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 175/20.06.2022 .

Toate modificările realizate în cursul anului 2022, referitor la achiziționări utilaje/inlocuiri sau introducerea de produse chimice, au fost notificate în cursul anului la APM Bihor.

### Alte condiții de funcționare decât cele normale

În cursul anului 2022 nu au existat alte condiții de funcționare decât cele normale.

## 3. Surse de emisie în mediu

### 3.1 Factorul de mediu APA – Surse de emisie poluanți în ape :

#### A. Apele tehnologice uzate

##### A.1. Secția Turnătorie

- Apa tehnologică uzată colectată din cuvele de răcire piese turnate, care prezintă conținut de emulsie; este evacuată periodic către Stația de epurare din amplasament cu o frecvență dependentă de gradul de încărcare al apei cu emulsie.

-Pierderile de emulsie, din zona mașinilor de turnare; sunt colectate în tăvile de retenție aferente fiecărui utilaj și transferate către Stația de epurare emulsii uzate.



-Purja generată din instalațiile de răcire a apei pentru condiționarea termică a matrițelor, este colectată în două bazine îngropate, din PVC, cu volumul individual de 10 mc, vidanțate bianual.  
- Apa din scruberele destinate răcirii gazelor de ardere, înaintea evacuării în atmosferă; schimbul de apă se face la un interval de 3-6 luni, apa uzată eliminată fiind transferată la Stația de preepurare de pe amplasament

#### A.2. Sectia CNC –uri

-Soluția apoasă de emulsie; fiecare CNC are în dotare un echipament de filtrare emulsie cu filtru bandă, astfel încât după trecerea soluției prin filtru aceasta se recirculă în sistem închis, iar particulele metalice sunt reținute de banda filtrantă. La intervale bine definite - bianual, soluția se înlocuiește cu alta proaspătă, cea uzată fiind transferată la Stația de tratare.

-Soluțiile de detegent rezultate din vibrofinisarea mecanică și magnetică; sunt recirculate timp de 24 de ore, după care se înlocuiesc. Apele uzate rezultate sunt colectate și stocate local în recipiente din plastic cu volumul de 1 mc, iar la atingerea unui anumit volum sunt transferate în Stația de preepurare/valorificate sau eliminate prin firme autorizate.

#### A.3. Atelier Spalare

-Apă uzată cu conținut de soluție de spălare; se evacuează cu o frecvență de cca 1,5 luni, prin trimitere către Stația de preepurare a unității//valorificate sau eliminate prin firme autorizate.

-Apă uzată rezultată din procesul de regenerare al schimbătorilor de ioni, cu conținut de săruri minerale; se transferă la Stația de preepurare din amplasamentul FAIST MEKATRONIC.

#### A.4. Sectia Acoperiri de protectie

- Apa tehnologică uzată care nu se poate recircula, generata la instalatia Acoperiri de protectie .

#### Instalatia de epurare ape tehnologice uzate

1. Statia de epurare emulsii, aferenta Sectiei Turnatorie, este o statie automata de tratare chimica (coagulare-floculare) a emulsiilor rezultate din procesul de prelucrari mecanice (Turnatorie si CNC), a solutiilor apoase provenite de la spalarea pardoselilor in sectile de productie si a solutiilor apoase provenite de la masinile din sectiile de prelucrari mecanice, urmata de deshidratarea mecanica, in saci, a namolului rezultat. Randamentul de reducere al substantelor organice este de 90%, regimul de functionare al statiei este discontinuu, 5 cicluri/zi.

Apele uzate rezultate sunt directionate la Statia de epurare a Sectiei Acoperiri de protectie, unde are loc tratarea chimica a acestora, impreuna cu apele uzate rezultate la Sectia Acoperiri de protectie si evacuarea la canalizarea tehnologica a SC FAIST Mekatronic SRL, dupa care sunt deversate in reseaua de canalizare menajera a municipiului Oradea.

2. Statia de preepurare ape tehnologice provenite din Instalatia de Acoperiri de protectie

- Apa tehnologică uzată care nu se poate recircula, generata la instalatia Acoperiri de protectie este directionata spre Statia de preepurare ape tehnologice provenite din instalatia de acoperiri de protectie, unde are loc tratarea chimica a acestora, impreuna cu apele uzate rezultate la Statia de tratare emulsii, urmata de evacuarea apelor uzate preepurate la canalizarea tehnologica a SC FAIST Mekatronic SRL si apoi deversarea acestora in reseaua de canalizare menajera a municipiului Oradea.

Ultimul camin situat pe canalizarea SC FAIST Mekatronic SRL, inainte de caminul de racordare cu canalizarea parcului industrial, este considerat punctul de evacuare finala al apelor uzate tehnologice din incinta.

Probele de apa uzata sunt recoltate spre analiza din punctul de evacuare generala al apelor uzate din incinta. Masuratorile efectuate sunt discontinue.

Prelevarea si analiza probelor de apa uzate sunt efectuate de catre laboratorul Faist Mekatronic si de catre laboratoare acreditate, prin metode de analiza conform Catalogului standardelor romanesti, conform prevederilor autorizatiei integrate de mediu .

#### B. Apele fecaloid-menajere

Apele fecaloid – menajere nu se trateaza pe amplasament, ele fiind evacuate in reseaua de canalizare menajera a parcului industrial, prin intermediul retelei de canalizare exterioare.

#### C. Apele pluviale

Apele pluviale de pe acoperis sunt conventional curate, sunt deversate direct in canalul pluvial al parcului industrial, apoi in Crisul Repede.





Apele pluviale de pe platforme sunt preepurate într-un separator de produse petroliere, după care sunt deversate în canalul pluvial al parcului industrial, apoi în Crisul Repede.

### 3.2 Factorul de mediu AER- Surse de emisii noxe în atmosferă:

#### A. Emisii din surse dirijate

##### A.1 Secția Turnatorie

-Gazele arse rezultate din procesele de ardere combustibil gaze naturale, colectate din zona cuptoarelor de topire/menținere, prin sistemul de preluare și evacuare gaze, conectat la 3 ventilatoare 3000 x 2500 cu putere de 55 kW; pe traseul respectiv mai există și un schimbător de căldură 3000 x 2100. Înainte de evacuarea în atmosferă, aceste emisii sunt trecute prin trei scrubere umede, pentru reducerea temperaturii și, parțial, a potențialului poluant. Evacuarea în atmosferă se face prin cele trei coșuri, C1, C2 și C3, ce au următoarele caracteristici: H = 18 m, D = 0,4 m, viteză efluent 3,4 m/s, construcție din INOX C3 și din PVC - C1, C2. Temperatura gazelor la ieșire este de max 40°C. Cele trei surse de emisie sunt localizate prin următoarele coordonate geografice (sistem Stereo 70): C1: X = 262950, Y = 625392 C2: X = 262944, Y = 625396 C3: X = 262940, Y = 625393 ,

- Vaporii de emulsie (ceață de ulei) colectați la nivelul mașinilor de turnare, prin hotele aspirante; sunt preluați de sistemul de exhaustare (tubulatură D = 0,6 m), pe care se găsesc montate un schimbător de căldură 3000 x 2100, un filtru de ulei 4000 x 1300 și un ventilator 3000 x 2500 cu puterea de 110 kW. Evacuarea în atmosferă se face prin două turnuri, C4 și C5, cu următoarele caracteristici: H = 16 m, D = 0,6 m, viteză efluent 3,4 m/s, echipate cu sisteme de filtre de metal G2-G3 și filtre G4 de tip fibră; filtrele sunt dispuse în patru straturi orizontale.

##### A.2 Atelier de Operații Secundare

- Praf rezultat din sablare, constituit din particule de nisip și metalice; fiecare mașină de prelucrare este închisă etanș și conectată la sistemul de aspirație praf, amenajat în cadrul Secției, prevăzut cu un filtru cu saci. În filtru rămân pulberile, care se evacuează la cca 2-3 săptămâni, iar aerul filtrat se evacuează în atmosferă liberă, prin coșul C6.

- Praf și particule rezultate din șlefuirea manuală; sunt colectate prin hote locale dotate cu ventilatoare, de mici dimensiuni, și transportate pneumatic către un ciclon. Praful rămâne la baza ciclonului, în saci, iar aerul se evacuează în atmosferă, tot prin C6.

##### A.3 Acoperiri de protecție

Din procesul de acoperiri de la Secția Acoperiri de protecție rezultă următoarele emisii de noxe : Pulberi, oxizi de sulf, oxizi de azot, amoniac. Acestea sunt colectate cu evacuare în turnul de spalare gaze, prin intermediul unui sistem de exhaustare locală, format din hote de aspirație, tubulatură, ventilator de aspirație. Din turn, prin intermediul unui cos de dispersie, noxele sunt evacuate în atmosferă.

#### B. Emisii fugitive

##### B.1 Secția CNC

-Toate emisiile difuze rezultate în Secția CNC sunt aspirate și evacuate în atmosferă prin sistemul centralizat de ventilație al Halei de producție.

Mentionăm că în anul 2022 nu s-a folosit produsul Proton 21 în procesele de producție ale secției CNC.

##### B.2 Atelier Garniturare

- Emisii fugitive rezultate din întreg procesul tehnologic; sunt captate prin sistemul centralizat de exhaustare și evacuate în atmosferă.

##### B.3 Secția Scularie

- Sursele de emisie asociate operațiilor din Secția Scularie sunt activitățile de sudură, generatoare de gaze de ardere, dar ne semnificative cantitativ ca poluanți emiși. Aceste operații se desfășoară ocazional și nu sunt de lungă durată.

#### C. Emisii rezultate din procesul de obținere a agentului termic în centrale termice, utilizând drept combustibil gazul metan

Unitatea dispune de două centrale termice, dintre care prima este destinată producerii agentului termic prin utilizarea unui cazan de tip ICI KALDAIE cu arzător Riello, cu P = 650 KW, iar a doua Centrală termică este montată în Hala Scularie, la parterul acesteia, și asigură agentul termic pentru această încălț. Tipul Centralei termice este Vaillant, de 120 kW.



Monitorizarea emisiilor pe factorul de mediu aer se realizeaza in conformitate cu standardele de masura specifice si cu prevederile EN 15259/2007, de catre laboratoare acreditate, conform prevederilor autorizatiei integrate de mediu. Masuratorile efectuate sunt discontinue .

### 3.3 Factorul de mediu SOL

Sursele de poluare ale solului sunt urmatoarele :

- Bazinele subterane de acumulare a apelor tehnologice uzate care necesita preepurare;
- Conductele subterane de transport ape tehnologice uzate.

## 4. Productia pe anul 2022

Productia in anul 2022 a fost de 4023,279 tone piese aluminiu turnate.

## 5. Consumuri pe AIM 1

### 5.1 Consum de materii prime si auxiliare – anul 2022

#### Modul de utilizare a materiilor prime si auxiliare

Materiile prime utilizate in cadrul SC FAIST Mekatronic SRL sunt folosite conform cu cele mai bune practice disponibile, atat in ceea ce priveste consumurile, cat si modul de depozitare . Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se face in asa fel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deseuri .

Materiile prime si materialele auxiliare utilizate sunt receptionate, manipulate si depozitate conform normelor specifice fiecarui material, a fiselor de securitate unde este cazul, in conditii de siguranta pentru personal si mediu.

Substantele si preparatele chimice periculoase utilizate in cadrul SC FAIST Mekatronic SRL sunt ambalate, etichetate si clasificate in conformitate cu HG 1408/2008, privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substantelor si preparatelor chimice periculoase.

Substantele si preparatele chimice periculoase utilizate sunt receptionate, manipulate si depozitate conform fiselor de securitate, in conditii de siguranta pentru personal si mediu. Fisele tehnice de securitate ale substantelor si preparatelor chimice achizitionate sunt pastrate in unitate.

Menționăm că, în fiecare an exista o preocupare continuă pentru înlocuirea produselor clasificate ca periculoase cu unele mai puțin sau deloc periculoase, sunt identificate și agreeate produse ale unor firme diferite, cu alte denumiri dar cu funcții identice și potențial periculos redus.

Tabel 1 - Produse utilizate în Faist Mekatronic – anul 2022

Denumire	Stoc 01.01.2022	Achizitionat 2022	Cantitate utilizata 2022	Stoc 31.12.2022	UM
<b>Turnatorie</b>					
Chem-trend PL 766	0,00	1090,00	1090,00	0,00	Kg
Nucleofond SS GR1000	600,00	0,00	314,00	286,00	Kg
Ulei Houghto Safe 620	0,00	18817,00	18817,00	0,00	Kg
Argon 6.0	12,00	88,00	100,00	0,00	Butelie 10.7mc
Azot	8,00	86,00	94,00	0,00	butelie 9.6mc
Oxigen	2,00	16,00	13,00	5,00	Butelie 10.5mc
Ulei Mobil Vactra Oil N-04	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Ulei hidraulic Hydrex 46	0,00	0,00	0,00	0,00	L



Ulei Thermrex 32	0,00	0,00	0,00	0,00	L
PROTECT PASTE	150,00	75,00	150,00	75,00	Kg
MOTORINA	0,00	3981,00	3981,00	0,00	L
GPL ARAGAZ TIP BULROM	9,00	22,00	29,00	2,00	Butelie 30-40kg
BUTELII CO2	2,00	6,00	7,00	1,00	Butelie 37.5kg
BUTELII ARGON 5.0 (5.3)	0,00	109,00	109,00	0,00	Butelie 10.7mc
ABSORBANT PT.ULEIURI- OEL- Kleen 2000/ OEL- Kleen 1500	38,00	170,00	187,00	21,00	Kg (sac 12kg)
ACETILENA	0,00	6,00	5,00	1,00	Butelie 30-40kg
LUBRO THERM SYNTH 32	0,00	0,00	0,00	0,00	L
ALUMINIU - LINGOURI	241894,00	3971029,00	4043630,00	169293,00	Kg
Casting 011 H	0,00	109270,00	109270,00	0,00	L
Anderol 555 (Oil for vacuum pump)	0,00	47,00	47,00	0,00	L
Ulei Mobil Vactra nr. 2	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Chem Trend SL 61088	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Chem Trend SL 61007 (Safety lube) inlocuieste Chem Trend SL 1697S	782,00	19000,00	19782,00	0,00	L
Coveral 88	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Fonderol 80 - SC	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Chem-Trend PLP-126 - inlocuieste HA TRENPELLETS KTp 37	0,00	1800,00	1800,00	0,00	Kg
Chem-Trend SL-7732 - inlocuieste Chem-Trend SL 61088	0,00	2700,00	2600,00	100,00	Kg
CT-165-R1- Vopsea termosensibila - Sectia SO DC	11,00	50,00	52,00	9,00	Buc
Arsal 2125 Flakes	2675,00	20400,00	20825,00	2250,00	Kg
MOL Pirohyd HFC 38	0,00	42200,00	42200,00	0,00	Kg
Produs bicomponent - Plasticmetal Intaritor Aluminiu A (0112 ) +Plasticmetal Aluminiu A. Pulbere (0005B)	0,00	1,00	1,00	0,00	Buc
Unsoare LI CA 2	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Probat-Fluss Ofenreiniger 200	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Chem-Trend SL-60066	600,00	0,00	0,00	600,00	Kg
RENOLIN B 15 VG 46	200,00	0,00	200,00	0,00	Kg
Emulsie CASTFLOW 8110	0,00	34450,00	34450,00	0,00	Kg
Pyromastic 02026-PM	4,00	180,00	149,00	35,00	Kg



Divinol B Classic	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Boron Nitride (BN) (PASTA PENTRU LINGURI CERAMICE BN LUBRICOAT BLUE ZS COD.79352)	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
Pyrocote MGM (VOPSEA REFRACTARA PYROCOTE MG ID P036-110010)	19,00	100,00	89,00	30,00	Kg
Pistonflow M 131 (PISTONFLOW EP)	0,00	1370,00	1370,00	0,00	Kg
Pistonflow M 182 (PISTONFLOW EPS)	0,00	5870,00	5870,00	0,00	Kg
Divinol Multislide CGLP ISO 220 Inlocuieste Mobil Vactra 4	0,00	4700,00	4700,00	0,00	L
Divinol HLP ISO 46	0,00	1550,00	1550,00	0,00	L
<b>CNC</b>					
Calcium acetat (identic Additive A31)	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Blasocut Defoarmes (Antispumant) - (Identic cu vers. noua Additive A34 - Periculoasa)	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Blasoclean B (Agent) (*)	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Blasocut 1000 CF (*)	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Compound ZF 322 - Inlocuieste Compound ZF 322 S - febr.2019	175,00	0,00	175,00	0,00	Kg
Floculant AR 8403	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Ulei roto inject fluid	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Divinol DHG ISO 46	0,00	3000,00	3000,00	0,00	
Divinol DHG ISO 68	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Dilvinol HLP 22	0,00	1600,00	1600,00	0,00	L
SHELL TELLUS 32 S2M	150,00	2299,00	2041,00	408,00	L
Divinol Lithogrease 000	0,00	154,00	154,00	0,00	Buc
Surtek 086 (Solutie)	125,00	0,00	125,00	0,00	L
Surtek 132	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Surtek 104	0,00	0,00	0,00	0,00	L
CUTTING LUBRICANT MAKINO SPINDLE OIL	30,00	400,00	385,00	45,00	L
AGENT FLOCULANT AR 8401	0,00	0,00	0,00	0,00	L
SHELL MORLINA S2 BL 10	200,00	418,00	180,00	438,00	L
MOBIL VELOCITE NO.3	300,00	0,00	170,00	130,00	L
CASTROL MAGNAGLIDE D220 (*)	3,00	0,00	2,00	1,00	Buc (20l/buc)
ADITIV TRIM CLEAN 2115AL	300,00	612,00	864,00	48,00	L
ULEI LEYBONOL LVO210	60,00	80,00	100,00	40,00	L





VASELINA SHELL GADUS S3 V 220 C2	0,00	20,00	12,00	8,00	Buc
Antigel GlycolExpert G48 (GLYSANTINE 48)	220,00	0,00	160,00	60,00	L
Divinol ISO 150	200,00	200,00	350,00	50,00	L
Karcher soluție pardoseli RM 752 ASF (Detergent) Reintrodus in iun 2019; Inlocuieste Taski Jontec Forward QS F4i	0,00	4800,00	4400,00	400,00	L
Ulei Mobil DTE Oil Light	200,00	0,00	0,00	200,00	Buc
ECOCOOL MACH 40- inlocuieste Blasocut BC 35 Kombi	0,00	53000,00	53000,00	0,00	L
Blasoclean AF (Agent curatare)	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Surtek 102- inlocuit de Candoclene SC9/F	125,00	0,00	100,00	25,00	Kg
09340 Divinol Reiniger 73 VF Va inlocui Proton 21	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Castrol Tribol	2,00	8,00	8,00	2,00	Buc
Proton 21	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Trowalpur R	0,00	1375,00	1375,00	0,00	Kg
Trowal KFL	0,00	1000,00	1000,00	0,00	Kg
Trowal pH Plus	0,00	275,00	275,00	0,00	Kg
Trowal SBW	0,00	1400,00	1400,00	0,00	Kg
952 A- LEAK DETECTOR - AEROSOL	36,00	138,00	162,00	12,00	Buc
G 60 Special	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Candoclene SC9/F Inlocuieste Surtek 102	0,00	2486,00	2311,00	175,00	L
Renolit LI IDM 000 Inlocuieste Divinol Lithogrease	0,00	123,00	123,00	0,00	Buc
Antifoam 29	0,00	75,00	75,00	0,00	L
MAGIC - Vopsea spray	0,00	82,00	60,00	22,00	Spray 400 ml/buc
<b>B.U. ASSY-Garniturare</b>					
NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP A	104,00	315,00	392,00	27,00	Kg
NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP B	113,00	315,00	401,00	27,00	Kg
NOLATO 8510 COMP. A	69,00	18,00	54,00	33,00	Kg
NOLATO 8510 COMP. B	60,00	18,00	48,00	30,00	Kg
NOLATO 8520 PART A	20,00	0,00	0,00	20,00	Kg
NOLATO 8520 PART B	20,00	0,00	0,00	20,00	Kg
NOLATO 8801 PART A	6,00	0,00	0,00	6,00	Kg
NOLATO 8801 PART B	21,00	0,00	0,00	21,00	Kg
NOLATO 8800 PART A	4,00	0,00	0,00	4,00	Kg



NOLATO 8800 PART B	4,00	0,00	0,00	4,00	Kg
NITRODILUANT	100,00	2460,00	2526,00	34,00	L
DOW CORNING(R) 1200 OS PRIMER CLEAR	2,00	26,00	24,00	4,00	Buc
EL EXTRA	0,00	65,00	62,00	3,00	L
ALCOOL TEHNIC	10	3481,00	3491,00	0,00	L
SOLUTIE DE IMPREGNARE DICTOL WFT MACRO	3,00	1,00	3,00	1,00	L
Trishield Ni/C-8910 A+B Nolato	145,00	252,00	324,00	73,00	Kg
LOCTITE SI 5366 CL CR310ML EN	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
LOCTITE 460	0,00	3,00	3,00	0,00	Buc
SILGREASE 75ml	4,00	5,00	8,00	1,00	Buc
Vopsea 821 TPC-ACR	86,00	585,00	671,00	0,00	Kg
Picatura. Adeziv instant	0,00	3144,00	2952,00	192,00	Buc
Loctite 4850	30,00	2019,00	1809,00	240,00	Buc
Scularie					
Ulei dielectric Ecool Ero	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Lubterm TT50 (ulei tratament termic)	0,00	0,00	0,00	0,00	L
MOBIL DTE 10 EXCEL 15	0,00	1,00	1,00	0,00	Buc
MOBIL DTE 25 ULTRA	0,00	2,00	2,00	0,00	Buc
Mentenanata					
MULTI SUPER 5 AEROSOL (*)	4,00	0,00	4,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
MULTIFOAM	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
NOVA PTFE OIL	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
NOVAKLEEN ph13	2,00	0,00	2,00	0,00	BUC (30 L)
SPUMĂ NOVALEAK	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
SAFETY CLEAN AEROSOL	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
SEAL&BOND MS60 (310 ml)	7,00	41,00	48,00	0,00	TUB (310 ml)
Vaselină specială RSF16 (Vaselina Kluber Lubrication)	10,00	8,00	14,00	4,00	KG
Aqua-Sol Power	1,00	0,00	1,00	0,00	BUC (25 L)



Flash	12,00	72,00	84,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
Duo SPLIT	30,00	0,00	30,00	0,00	BUC (20 L)
ULTRAGAS	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)
Shiny side	0,00	60,00	60,00	0,00	BUC (15 L)
MAF 521	0,00	400,00	400,00	0,00	BUC (30 L)
Ulei AIR 10	10,00	110,00	120,00	0,00	L
CA REMOVER HD	1,00	0,00	0,00	1,00	Buc (5 L)
NOVAFUEL PARTS CLEANER	4,00	6,00	2,00	8,00	Buc(Spray 400 ml)
10T Heat Transfer Oil	0,00	1720,00	1720,00	0,00	L
SYNTHETIC HEAT TRANSFER OIL	0,00	4450,00	4450,00	0,00	L
Aqua-Sol Neutra Split	0,00	60,00	60,00	0,00	BUC (30 L)
L801 (300ml Spray)	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc (Spray 300 ml)
Statii tratare					
Hidroxid de calciu	0	42000	40920	1080	kg
Cărbune Activ	5620	42300	42620	5300	kg
Polielectrolit anionic	0	525	468	57	kg
Clorură ferică 40%	0	49473	47473	2000	litri
Acid sulfuric 30%	2000	19710	20760	950	litri
Hidroxid de sodiu 30%	4000	46000	47000	3000	litri
Zeolit indigen (Dolomita)	1300	61400	60000	2700	kg
Clorura de sodiu-pastile	1500	91250	90250	2500	kg
Acid clorhidric 15%	900	98075	96975	2000	litri
Acoperiri de protectie					
Uniclean 151	173	380,00	453,00	100,00	kg
Acid sulfuric Nordic	1628	5820,00	7048,00	400,00	litri
Acid clorhidric 33%	1485	4000,00	4585,00	900,00	litri
PL CHEMICAL NITRIC ACID 55-58%	910	0,00	320,00	590,00	litri
PL CHEMICAL NAOH 30%	1506	2950,00	3016,00	1440,00	litri
Candoclene 917	850	2880,00	3393,00	337,00	kg
Candacid 722	408	2086,00	2357,00	137,00	kg
CANDOSTRIP MULTIMETAL 5 14280-24	184	0,00	184,00	0,00	litri



CANDOSTRIP MULTIMETAL 5 REPL 14281-22	149	0,00	149,00	0,00	litri
E-CLIPS 4600CA	654	3700,00	3964,00	390,00	litri
PP SEDIMENT FILTER 5 MICRON	0	0,00	0,00	0,00	Buc
QUARTZ	0,00	0,00	0,00	0,00	kg
RASINA ANIONICA	0,00	0,00	0,00	0,00	litri
RASINA CATIONICA	0,00	400,00	0,00	400,00	litri
RASINA INERTA	0,00	100,00	0,00	100,00	litri
VASELINA SILICONICA 100 ML 1077460100	1,00	0,00	0,00	1,00	Buc
Sulfat de aluminiu	858,00	3750,00	4302,00	306,00	kg
Candacid 75	150,00	645,00	712,00	83,00	litri
Alfiseal 931	201,00	660,00	813,00	48,00	litri
Candostrip Steel 1	342,00	1012,00	1101,00	253,00	litri
Candostrip Steel 1 Repl	0,00	0,00	0,00	0,00	litri
SurTec 085	31	50,00	55,00	26,00	litri
SurTec 140	171	400,00	506,00	65,00	litri
SurTec 495 L	487	2285,00	1772,00	1000,00	litri
SurTec 650 B	376	0,00	334,00	42,00	litri
SurTec 650	445	1500,00	1345,00	600,00	litri
<b>Vopsitorie</b>					
Axalta Alesta 2027015318096- Vopsea pulbere	280	45174,00	41994,00	3460,00	kg
Axalta Alesta IP 25 1108 SD03017450227 2027013424096	290	2160,00	1910,00	540,00	kg
Decapant 1052 NEWEE (Decapant universal)	0,00	0,00	0,00	0,00	ml
ICROACRYL TOP DTM MATT 2K CW	0,00	361,00	320,00	41,00	kg
ICROLINKER H PUR MS-OEM	0,00	80,00	20,00	60,00	kg

## 5.2 Bilantul apei captate, utilizate, evacuate

Alimentarea cu apa, utilizata in scop tehnologic si igienico sanitar, a fost reglementata prin Autorizația de gospădirea apelor cu Nr. 175 din 20.06.2022, emisa de ABA Crișuri Oradea .

Sursa : Foraje subterane, amplasate in incinta societatii.

Va prezentam mai jos bilantul apei captate si evacuate, respectiv volumele de apa captate din cele 4 foraje de pe amplasamentul FAIST Mekatronik si volumele de apa evacuate, conform AGA 175/2022, AIM 1-BH/2020 .

Volumele de mai jos corespund lunilor aferente anului 2022 si sunt exprimate în m<sup>3</sup> conform citirilor de la contoare.

Foraj F1	Foraj F2	Foraj F3	Foraj F5	Total foraje	Evacuare	Evacuare	Total
----------	----------	----------	----------	--------------	----------	----------	-------





					tehnologica	menajer	evacuat
AGA 175/2022 AIM 1/2020					AGA 175/2022 AIM 1/2020		
340	264	0	7373	7977	4294	2764	7058
738	611	0	8126	9475	4585	3041	7626
1226	911	0	8165	10302	5001	2623	7624
1044	807	0	8111	9962	4127	3943	8070
895	694	0	7779	9368	4199	2764	6963
1199	931	0	7313	9443	5427	1082	6509
1117	859	0	5417	7393	4090	1320	5410
1401	1088	0	7347	9836	4565	1398	5963
792	615	0	6213	7620	4125	1323	5448
812	626	0	5522	6960	3776	1392	5168
611	457	0	6430	7498	4241	2493	6734
285	238	0	2710	3233	2299	1258	3557
10460	8101	0	80506	99067	50729	25401	76130

Volum apa captata – anul 2022 : 99067 mc ;

Volum apa evacuata (tehnologica, menajera) – anul 2022 : 76130 mc.

### 5.3 Consum de energie electrica – anul 2022

Consumul total de energie pe anul 2022 : 17525626 KWh

Luna	Energie electrica [KWh]
Ianuarie	1738730
Februarie	1398110
Martie	1679018
Aprilie	1783824
Mai	1463512
Iunie	1655880
Iulie	1531022
August	1145150
Septembrie	1707936
Octombrie	1231108
Noiembrie	1045526
Decembrie	1145810
Total 2022	17525626

### Utilizarea eficienta a energiei

Energia electrica necesara desfasurarii activitatii este asigurata de retelele de distributie situate in apropierea amplasamentului, prin intermediul a doua posturi de transformare PT 6/0,4 KV (PTAB-1, respectiv PTAB-2).

Anexam Programul de imbunatatire a eficientei energetice 2021 (PEE) al SC FAIST Mekatronic.



## 5.4 Consum de gaz metan – anul 2022

Gazul natural se utilizeaza ca si combustibil la cuptoarele de topire si la producerea energiei termice in centralele termice. Pentru prepararea agentului termic sunt utilizate 2 cazane dotate cu arzatoare pentru gaz, un cazan de tip ICI KALDAIE, Italia avand  $P_i = 620$  kW pentru cladirea C1 si unul de tip Vaillant, avand  $P_i = 120$  kW pentru cladirea P+Ep .

In anul 2020, SC FAIST Mekatronic SRL a achizitionat un Sistem recuperatoare de caldura din gazele arse, provenite de la forjele de topit aluminiu, din cadrul Sectiei B.U.DC Turnatorie, in scopul investitiei a fost acela de reducere cu cel putin 30-50% a consumului de gaz metan la centrala termica aferenta sectiei Turnatorie , ceea ce a dus la scaderea cu cel putin 120 t CO<sub>2</sub>/an a emisiilor de carbon la centrala termica.

Consumul total de gaze naturale pe anul 2022 este de : 1895,221 mii mc .

Luna	Consum General Gaz metan (mii mc)
Ianuarie	141,47
Februarie	205,33
Martie	230,74
Aprilie	167,00
Mai	198,73
Iunie	173,26
Iulie	105,94
August	193,45
Septembrie	153,63
Octombrie	119,87
Noiembrie	136,96
Decembrie	68,84
<b>Total 2022</b>	<b>1895,221</b>

## 6. Planul de revizii si intretinere – anul 2022

Anexat la prezentul Raport anual de mediu, prezentam Planul de revizii si intretinere – anul 2022, Cod: PI.04.0100 .

### Verificarea starii tehnice a structurilor subterane

Conform Instructiunii de lucru Predare/preluare schimb – Cod WI.EP-20, la Statia de preepurare a apelor uzate, aferenta Sectiei Acoperiri de protectie, pe care o atasam, punctul 8- Controlul inregistrarilor mentioneaza ca inregistrările rezultate in urma acestei proceduri, se noteaza in Raport de control zilnic statia de preepurare- WI.EP.20.0100 (Pct 1 - Verificarea sistemului de canalizare; Pct. 19- Verificarea functionarii forajelor, contoarelor).

Atasam pentru conformitate Raport de control zilnic statia de preepurare din datele 22.02.2022; 03.05.2022; 10.08.2022; 30.09.2022; 23.11.2022.

## 7. Sistemul de management de mediu si modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substante periculoase

Sistemul de management al FMKT:

Societatea deține Sistemul de management integrat calitate-mediu-sănătate și siguranță ocupațională:



- Certificat SR EN ISO 9001:2015/ Nr. înregistrare certificat: 01 100 1521071, în domeniul calității;
- Certificat SR EN ISO 14001:2015 / Nr. înregistrare certificat: 01 104 1521071 în domeniul mediului înconjurător;
- Certificat SR EN ISO 45001:2018 / Nr. înregistrare certificat: 01 213 1521071 în domeniul securității și sănătății ocupaționale;

#### Modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțe periculoase

SC FAIST Mekatronic SRL utilizează în cadrul proceselor de fabricație substanțe chimice periculoase, dar prin cantitățile prezente în acest moment nu se încadrează în prevederile Directivei 96 / 82 / EC (SEVESO II), transpusă în legislația românească prin HG 804 / 2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase .

Activitățile SC FAIST Mekatronic nu intra sub incidența incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase .

SC FAIST Mekatronic a întocmit Planul de combatere al poluarilor accidentale pentru AIM cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM BH, în conformitate cu prevederile Ord. 278/1997, privind Continutul cadru al Planului de prevenire și combatere a efectelor poluarilor accidentale.

### 8. Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, anul 2022

Inventarul substanțelor și preparatelor periculoase, la Secția Acoperiri de protecție - anul 2022

Nr crt	Denumire	Stoc 31.12. 2021	Total intrari	Total iesiri (Consum)	Stoc 31.12. 2022	UM	Proprietati periculoase ale substantelor componente
Acoperiri de protecție							
1	Uniclean 151	173	380,00	453,00	100,00	KG	H315, H318 H360FD
2	Acid sulfuric Nordic	1628	5820,00	7048,00	400,00	L	H314
3	Acid clorhidric 33%	1485	4000,00	4585,00	900,00	L	H314, H335, H290
4	PL CHEMICAL NITRIC ACID 55-58%	910	0,00	320,00	590,00	L	H314, H290; H314; H331
5	PL CHEMICAL NAOH 30%	1506	2950,00	3016,00	1440,00	L	H314, H290
6	Candoclene 917	850	2880,00	3393,00	337,00	KG	H318
7	Candacid 722	408	2086,00	2357,00	137,00	KG	H314
8	CANDOSTRIP MULTIMETAL 5 14280-24	184	0,00	184,00	0,00	L	H314; H318; H360D
9	CANDOSTRIP MULTIMETAL 5 REPL 14281-22	149	0,00	149,00	0,00	L	H314; H318; H360D, H302
10	E-CLIPS 4600CA	654	3700,00	3964,00	390,00	L	H315, H319
11	Sulfat de aluminiu	858,00	3750,00	4302,00	306,00	KG	H318
12	Candacid 75	150,00	645,00	712,00	83,00	L	H318



13	Candostrip Steel 1	342,00	1012,00	1101,00	253,00	L	H314; H318
14	Candostrip Steel 1 Repl	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H314; H318
15	SurTec 085	31	50,00	55,00	26,00	L	H315; H318
16	SurTec 140	171	400,00	506,00	65,00	L	H315; H319; H361d
17	SurTec 495 L	487	2285,00	1772,00	1000,00	L	H290; H302+H312; H314
18	SurTec 650 B	376	0,00	334,00	42,00	L	H290; H314; H318; H317
Vopsitorie							
1	Axalta Alesta 2027015318096- Vopsea pulbere	280	45174,0 0	41994,00	3460,00	KG	H412
2	Axalta Alesta IP 25 1108 - SD03017450227	290	2160,00	1910,00	540,00	KG	H412
3	Decapant 1052 NEWEE (Decapant superactiv gel)	0,00	0,00	0,00	0,00	KG	H225; H319; H336; EUH066
4	ICROACRYL TOP DTM MATT 2K CW	0,00	361,00	320,00	41,00	kg	H225; H351; H336; H411; EUH066
5	ICROLINKER H PUR MS- OEM	0,00	80,00	20,00	60,00	kg	H226; H335; H317; H336; EUH066; EUH204

#### Inventarul substantelor si preparatelor periculoase la Statia de Preepurare - anul 2022

Nr crt	Denumire	Stoc 31.12. 2021	Total intrari (Achizitionat)	Total iesiri (Consum)	Stoc 31.12. 2022	UM	Proprietati periculoase ale substantelor componente
1	Hidroxid de calciu	0	42000	40920	1080	KG	H315, H318, H335
2	Clorură ferică 40%	0	49473	47473	2000	L	H290, H302, H314
3	Acid sulfuric 30%	2000	19710	20760	950	L	H314
4	Hidroxid de sodiu 30%	4000	46000	47000	3000	L	H314, H290
5	Zeolit indigen (Dolomita) (Carbonat de calciu)	1300	61400	60000	2700	KG	H315, H335
6	Acid clorhidric 15%	900	98075	96975	2000	L	H314, H335, H290





Inventarul substantelor si preparatelor periculoase la Sectiile Turnatorie, CNC, Atelier Garniturare, Scularie, Ateliere Mentenanta - anul 2022

Nr crt	Denumire	Stoc 31.12. 2021	Total intrari	Total iesiri	Stoc 31.12. 2022	UM	Proprietati periculoase ale substantelor componente
Turnatorie							
1	Nucleofond SS GR1000	600,00	0,00	314,00	286,00	KG	EUH210
2	Ulei Houghto Safe 620	0,00	18817,00	18817,00	0,00	KG	H302, H373
3	Argon 6.0	12,00	88,00	100,00	0,00	Butelie 10.7 mc	H280
4	Azot	8,00	86,00	94,00	0,00	butelie 9.6 mc	H280
5	Oxigen	2,00	16,00	13,00	5,00	Butelie 10.5 mc	H280, H270
6	MOTORINA	0,00	3981,00	3981,00	0,00	L	H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411
7	GPL ARAGAZ TIP BULROM	9,00	22,00	29,00	2,00	Butelie 30-40 kg	H220; H280; H340; H350
8	BUTELII CO2	2,00	6,00	7,00	1,00	Butelie 37.5 kg	H281
9	BUTELII ARGON 5.0 (5.3)	0,00	109,00	109,00	0,00	Butelie 10.7 mc	H280
10	ACETILENA	0,00	6,00	5,00	1,00	Buc	H220, H280, H230
11	Casting 011 H	0,00	109270,00	109270,00	0,00	KG	EUH210
12	Anderol 555 (Oil for vacuum pump)	0,00	47,00	47,00	0,00	L	H319
13	Chem-Trend SL-7732	0,00	2700,00	2600,00	100,00	KG	H319
14	CT-165-R1- Vopsea termosensibila -Sectia SO DC	11,00	50,00	52,00	9,00	Tub 250 ml	H226; H332; H315; H351
15	Arsal 2125 Flakes	2675,00	20400,00	20825,00	2250,00	KG	H319
16	MOL Pirohyd HFC 38	0,00	42200,00	42200,00	0,00	L	EUH 208
17	Produs bicomponent - Plasticmetal Intaritor Aluminiu A (O112 ) + Pulbere (0005B)	0,00	1,00	1,00	0,00	Buc	H226; H315; H319; H361; H372 / H241; H317
18	Probat-Fluss Ofenreiniger 200	0,00	0,00	0,00	0,00	KG	H272; H302; H312; H332
19	Chem-Trend SL-60066	600,00	0,00	0,00	600,00	KG	H319
20	Emulsie CASTFLOW 8110	0,00	34450,00	34450,00	0,00	KG	EUH208
21	Pyromastic O2026-PM	4,00	180,00	149,00	35,00	KG	H302; H332; H350



22	Chem Trend SL 61007 (Safety lube) inlocuieste Chem Trend SL 1697S	782,00	19000,00	19782,00	0,00	L	EUH210; EUH208
CNC							
1	Additive A34 (vers. noua Blasocut Defoarmes-Antispumant	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H315, H412, EUH208
2	Blasoclean B (Agent)	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H315, H318, 317, H412
3	Compound ZF 322	175,00	0,00	175,00	0,00	KG	H315, H318, H412
4	Floculant AR 8403	0,00	0,00	0,00	0,00	KG	H412
5	Surtek 086	125,00	0,00	125,00	0,00	KG	H315, H319
6	Surtek 104	0,00	0,00	0,00	0,00	KG	H318
7	CUTTING LUBRICANT MAKINO SPINDLE OIL	30,00	400,00	385,00	45,00	L	H304, EUH066
8	SHELL MORLINA S2 BL 10	200,00	418,00	180,00	438,00	L	H304; H412
9	MOBIL VELOCITE NO.3	300,00	0,00	170,00	130,00	L	H304; EUH 066
10	ULEI LEYBONOL LVO210	60,00	80,00	100,00	40,00	L	H412
11	VASELINA SHELL GADUS S3 V 220 C2	0,00	20,00	12,00	8,00	buc / cartus 400 gr	H412
12	GLYSANTINE 48	220,00	0,00	160,00	60,00	L	H373; H302
13	Karcher soluție pardoseli RM 752 ASF	0,00	4800,00	4400,00	400,00	L	H290, H314, H318
14	ECOCOOL MACH 40	0,00	53000,00	53000,00	0,00	L	H315; H319; H412
15	Blasoclean AF	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H315, H319, H317, H335, H412
16	Surtek 102	125,00	0,00	100,00	25,00	KG	H315; H318; H412
17	09340 Divinol Reiniger 73 VF	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304
18	Castrol Tribol	2,00	8,00	8,00	2,00	Buc (0,9kg/buc)	H317
19	Proton 21	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304, H302, H319, H315
20	ADITIV TRIM CLEAN 2115AL	300,00	612,00	864,00	48,00	L	H319
21	Trowal KFL	0,00	1000,00	1000,00	0,00	KG	H318; H412
22	Trowal pH Plus	0,00	275,00	275,00	0,00	KG	H317; H319
23	Trowal SBW	0,00	1400,00	1400,00	0,00	KG	H317
24	952 A- LEAK DETECTOR -AEROSOL	36,00	138,00	162,00	12,00	Buc (300 ml)	H229; H319; EUH208
25	G 60 Special	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304; EUH066
26	Renolit LI IDM 000	0,00	123,00	123,00	0,00	Buc	H317; H412;



	(inlocuieste partial Divinol Lithogrease)						EUH208
27	MAGIC - Vopsea spray	0,00	82,00	60,00	22,00	Spray 400 ml/buc	H222; H229; H315; H319; H336
Garniturare							
1	NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP A	104,00	315,00	392,00	27,00	KG	H351; H372; H317; H412
2	NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP B	113,00	315,00	401,00	27,00	KG	H351; H372; H317; H412
3	NITRODILUANT	100,00	2460,00	2526,00	34,00	L	H225; H304; H312; H315; H319; H336; EUH066
4	DOW CORNING(R) 1200 OS PRIMER CLEAR	2,00	26,00	24,00	4,00	BUC	H226; H318
5	EL EXTRA	0,00	65,00	62,00	3,00	L	H304; EUH066
6	ALCOOL ETILIC TEHNIC	10	3481,00	3491,00	0,00	L	H225
7	SOLUTIE DE IMPREGNARE DICTOL WFT MACRO	3,00	1,00	3,00	1,00	L	H226; H315; H318; H338
8	Trishield Ni/C- Nolato 8910 A+B	145,00	252,00	324,00	73,00	KG	H317, H351, H372, H412
9	LOCTITE SI 5366 CL CR310ML EN	0,00	0,00	0,00	0,00	Tub 10 ml	H315; H319
10	LOCTITE 460	0,00	3,00	3,00	0,00	Buc (20g/buc)	H412; EUH202
11	Vopsea 821 TPC-ACR	86,00	585,00	671,00	0,00	KG	H226; H319; H336; H412
12	Picatura. Adeziv instant	0,00	3144,00	2952,00	192,00	Buc (2 ml/buc)	H315; H319; H335; EUH202
13	Loctite 4850	30,00	2019,00	1809,00	240,00	Buc (20g/buc)	H315; H319; H317; H335
Scularie							
1	Ulei dielectric Ecool Ero	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304
2	MOBIL DTE 10 EXCEL 15	0,00	1,00	1,00	0,00	Buc (20 l)	H304; EUH066
3	MOBIL DTE 25 ULTRA	0,00	2,00	2,00	0,00	Buc (20 l)	EUH210; EUH208
Mentenanata							
1	MULTI SUPER 5 AEROSOL	4,00	0,00	4,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)	H222, H229
2	MULTIFOAM	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)	H222, H229
3	NOVA PTFE OIL	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)	H222, H229, H412
4	NOVAKLEEN ph13	2,00	0,00	2,00	0,00	BUC (30 L)	H314
5	SAFETY CLEAN AEROSOL	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)	H22, H229, H336, H412, EUH066
6	Aqua-Sol Power	1,00	0,00	1,00	0,00	BUC (25 L)	H314



7	Flash	12,00	72,00	84,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)	H315, H319, H229
8	Ultragas	0,00	0,00	0,00	0,00	BUC (Spray 450 ml)	H220, H221, H319, H336, EUH066
9	Shiny Side	0,00	60,00	60,00	0,00	BUC (15 L)	R35
10	MAF 521	0,00	400,00	400,00	0,00	BUC (30 L)	H319, H315
11	Ulei AIR 10	10,00	110,00	120,00	0,00	L	H412
12	CA REMOVER HD	1,00	0,00	0,00	1,00	Buc (5 L)	H290, H314
13	NOVAFUEL PARTS CLEANER	4,00	6,00	2,00	8,00	Buc(Spray 400 ml)	H222; H229; H332; H373; H315; H319; H335; H336; H412
14	L801 (300ml Spray)	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc(Spray 300 ml)	H222; H229; H315; H336; H373; H411
15	SYNTHETIC HEAT TRANSFER OIL	0,00	4450,00	4450,00	0,00	L	EUH210
16	Aqua-Sol Neutra Split	0,00	60,00	60,00	0,00	BUC (30 L)	H319

## 9. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta si Plan de prevenire si interventie rapida in caz de poluari accidentale

SC FAIST Mekatronic SRL utilizeaza in cadrul proceselor de fabricatie substante chimice periculoase, dar prin cantitatile prezente in acest moment nu se incadreaza in prevederile Directivei 96 / 82 / EC (SEVESO II), transpusa in legislatia romaneasca prin HG 804 / 2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major, in care sunt implicate substante periculoase .

Activitatile SC FAIST Mekatronic nu intra sub incidenta incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase .

SC FAIST Mekatronic a intocmit Planul de combatere al poluarii accidentale pentru AIM cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM BH, in conformitate cu prevederile Ord. 278/1997, privind aprobarea Metodologiei-cadru de elaborare al Planurilor de prevenire si combatere a efectelor poluarii accidentale, la folosintele de apa potential poluatoare.

Anexam Graficul anual privind scenarij posibile de poluari accidentale pe anul 2022 la SC Faist Mekatronic, conform Ordinului 278/1997, privind aprobarea Metodologiei-cadru de elaborare al Planurilor de prevenire si combatere a efectelor poluarii accidentale, la folosintele de apa potential poluatoare.

Anexam Formularul PP.20.400 si 400a Planul de combatere al poluărilor al SC FAIST Mekatronic SRL, actualizat, pentru AIM cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM Bihor.

## 10. Investitii de mediu si contributii la Fondul de mediu

### Investitii de mediu

In scopul reducerii amprentei de carbon, conform angajamentului stabilit in Politica de mediu Q&EHS, la utilajele/echipamentele/procesele existente pe amplasament, in anul 2022, SC Faist Mekatronic a efectuat urmatoarele investitii de mediu :

-Montarea unei cape din tabla pentru captare aburi uleiosi si eliminarea lor prin sistemul centralizat captare si de filtrare aburi uleiosi, in scopul reducerii emisiilor de aburi uleiosi rezultati de la vaporii de emulsie de la masina de turnat 2150 – Cost investitie : 10000 Euro;





- Implementarea unui sistem de recirculare apa, utilizata in procesul de racire echipamente de turnat, in scopul reducerii cantitatii de apa cu emulsie (aproximativ 10%) trimisa la statia de Tratare emulsii. Racirea apei se va face in trurnul de racire deja existent – Cost investitie : 15000 Euro;
- Implementarea unui sistem automat de functionare a sistemului de iluminat doar pe perioada functionarii postului de lucru de la benzile masinilor de turnat si de la presele aferente masinilor de turnat, in vederea reducerii consumului de energie electrica la aceste utilaje - Cost investitie : 3000 Euro;
- Izolarea termica a tubulaturii de evacuare gaze de ardere din Topitorie, in vederea reducerii temperaturii in mediul de lucru pe perioada de vara (temperaturi extreme) si cresterea eficientei energetice privind recuperarea caldurii de la gazele ardre, evacuate de la cuptoarele de topire - Cost investitie : 465000 Euro ;
- Montarea de hote izolate termic, in vederea reducerii temperaturii in mediul de lucru pe perioada de vara (temperaturi extreme) si cresterea eficientei energetice privind recuperarea caldurii de la gazele ardre, evacuate prin cosurile de la cuptoarele de 4000 si 5000 – Cost investitie : 19000 Euro;
- Achizitionarea unui aspirator de emulsie care va filtra emulsia pentru a fi refolosita si pentru a curata tancul pentru protectia pompelor, in scopul reducerii deseurilor de emulsie rezultate de la mentenanta preventiva la masinile CNC – Cost investitie- 20000 Euro;
- Implementarea unei unitati filtrante la baia nr. 55, in scopul prelungirii duratei de viata la baile de anodizare, respectiv pentru reducerea cantitatii de deseuri generate- Cost investitie : 3200 Euro;

**Contributii la Fond de mediu** – SC FAIST Mekatronic isi indeplineste obligatiile conform OUG nr. 196/2005, cu modificari ulterioare, privind contributiile la Fondul de mediu.

Anexam Declaratia rectificativa privind obligatiile la Fondul pentru mediu, pentru luna decembrie 2022, transmisa de SC FAIST Mekatronic la Administratia Fondului pentru Mediu.

## **11. Sesizari si reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora**

In anul 2022 nu au existat reclamatii din partea publicului privind impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic asupra mediului .



12. Date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu.

12.1 Monitorizarea factorului de mediu APA

Monitorizarea activitatii pe factorul de mediu APA, conform prevederilor AIM 1-BH din 07.01.2020- pct. 13 – Monitorizarea activitatii : Pentru factorul de mediu apa valorile inregistrate au fost :

**TABLOU DE BORD INDICATORI DE MEDIU SC FAIST Mekatronik SRL 2022**  
Monitorizare apa

1. Ape tehnologice preepurate si ape menajere (evacuate in canalizarea Parcului industrial)  
Automonitorizare zilnica

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori maxime admise	Unitate de masura	Valori obtinute											
					04.01.22	05.01.22	06.01.22	07.01.22	11.01.22	12.01.22	14.01.22	18.01.22	19.01.22	20.01.22		
pH	Laborator Faist - Automonitorizare	Zilnica	6,5-8,5	Unitati pH	6,57	6,82	7,11	6,85	6,59	7,71	6,6	8,36	6,52	6,58		
CCO-Cr			500	mg/l	456	76,1	54,3	51	120	85	102	361	481	409		
Sulfati			600	mg/l	80	60	70	90	100	130	80	40	100	40		
Azot Amoniacal			20	mg/l	1,8	19,3	1,3	0,2	6,1	2,9	2,9	6	0	3,6		
Fosfor Total			5	mg/l	0,229	0,132	2,03	0,382	0,21	1,54	0,48	0,362	0,173	0,052		



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute /												
			RI/ 26.01.22	RI/ 27.01.22	RI/ 28.01.22	RI/ 01.02.22	RI/ 02.02.22	RI/ 03.02.22	RI/ 04.02.22	RI/ 08.02.22	RI/ 09.02.22	RI/ 10.02.22	RI/ 11.02.22	RI/ 15.02.22	RI/ 16.02.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,57	6,87	6,58	6,58	6,71	8,11	7,11	6,98	8,44	8,32	8,29	6,69	7,35
CCO-Cr	500	mg/l	482	471	488	488	493	461	263	492	195	153	416	454	431
Sulfati	600	mg/l	70	90	90	30	39	71	55	210	150	50	50	220	120
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,8	2,5	3,8	2	2,3	1,1	1,16	0,7	3,1	2	1	2	1,6
Fosfor Total	5	mg/l	0,103	0,118	0,581	0,18	0,166	0,166	0,188	0,065	0,128	0,107	0,247	0,147	0,053

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 17.02.22	RI/ 18.02.22	RI/ 22.02.22	RI/ 23.02.22	RI/ 24.02.22	RI/ 25.02.22	RI/ 01.03.22	RI/ 02.03.22	RI/ 03.03.22	RI/ 04.03.22	RI/ 08.03.22	RI/ 09.03.22	RI/ 10.03.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,51	6,56	8,48	6,68	6,88	6,56	6,64	6,86	6,63	8,44	8,44	8,24	6,58
CCO-Cr	500	mg/l	464	422	480	494	440	491	482	185	408	356	441	446	312
Sulfati	600	mg/l	130	230	150	200	120	170	170	90	60	90	80	93	96
Azot Amoniacal	20	mg/l	3,7	1,2	4,1	11,6	19,6	2,9	1,2	1,9	1,5	0,5	4,4	2,6	3,5
Fosfor Total	5	mg/l	0,117	0,212	0,11	0,851	0,102	0,081	0,046	0,032	0,041	0,105	0,071	0,073	0,141



Indicator de mediu	Valori maxime admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			11.03.22	15.03.22	16.03.22	17.03.22	18.03.22	22.03.22	23.03.22	24.03.22	25.03.22	29.03.22	30.03.22	31.03.22	01.04.22			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,83	6,52	6,99	8,43	7,83	6,97	8,44	7,13	8,32	8,15	8,14	8,37	8,07			
CCO-Cr	500	mg/l	315	311	336	348	226	265	311	255	269	345	346	348	348			
Sulfati	600	mg/l	88	88	55	86	88	85	92	72	64	70	70	120	70			
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,2	1,2	1,8	1,1	1,3	1,1	1,1	1,1	1,1	2,3	4	3,9	7,1			
Fosfor Total	5	mg/l	0,143	0,177	0,077	0,077	0,112	0,075	0,066	0,166	0,175	0,051	0,037	0,002	0,038			

Indicator de mediu	Valori maxime admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			05.04.22	06.04.22	07.04.22	08.04.22	12.04.22	13.04.22	14.04.22	15.04.22	19.04.22	20.04.22	21.04.22	29.04.22	03.05.22			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,55	7,86	8,22	8,41	8,37	6,62	6,53	8,12	6,55	6,54	8,44	6,53	6,58			
CCO-Cr	500	mg/l	232	342	315	344	391	236	327	75,8	322	337	345	344	324			
Sulfati	600	mg/l	580	310	100	60	130	250	160	270	260	230	200	520	410			
Azot Amoniacal	20	mg/l	2,5	3,4	5,1	2,3	15,6	0	0,1	0	1,6	0,3	0,1	0,5	0,5			
Fosfor Total	5	mg/l	0,091	0,239	0,384	0,068	0,12	0,25	0,039	0,096	0,074	0,085	0,023	0,099	0,137			



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 04.05.22	RI/ 05.05.22	RI/ 06.05.22	RI/ 10.05.22	RI/ 11.05.22	RI/ 12.05.22	RI/ 13.05.22	RI/ 17.05.22	RI/ 18.05.22	RI/ 19.05.22	RI/ 20.05.22	RI/ 24.05.22	RI/ 25.05.22			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,86	8,38	8,44	8,44	7,85	6,72	8,47	6,62	6,54	6,55	6,75	6,59	6,69			
CCO-Cr	500	mg/l	296	346	168	344	345	246	347	342	311	300	320	328	324			
Sulfati	600	mg/l	280	150	160	260	100	100	580	350	290	400	480	270	290			
Azot Amoniacal	20	mg/l	0,9	1,2	0	0,6	0,8	19,4	1,95	2,4	13,4	0,9	2,9	0,4	6,6			
Fosfor Total	5	mg/l	0,059	0,025	0,048	0,359	0,043	0,062	0,015	0,197	0,511	0,084	0,366	0,063	0,02			

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 26.05.22	RI/ 27.05.22	RI/ 31.05.22	RI/ 01.06.22	RI/ 02.06.22	RI/ 07.06.22	RI/ 08.06.22	RI/ 09.06.22	RI/ 10.06.22	RI/ 14.06.22	RI/ 15.06.22	RI/ 16.06.22	RI/ 17.06.22			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	8,43	6,89	6,55	6,91	8,12	6,74	6,65	8,14	7,66	6,55	6,55	6,55	6,87			
CCO-Cr	500	mg/l	245	337	321	288	335	343	337	191	306	349	327	159				
Sulfati	600	mg/l	240	260	440	116	200	160	210	240	320	310	220	280				
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,7	4	8,7	1,15	0	1,4	3,2	0	2,9	2,6	3	0				
Fosfor Total	5	mg/l	0,055	0,08	0,044	0,066	0,053	0,061	0,034	0,028	0,083	0,061	0,057	0,027				



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 21.06.22	RI/ 22.06.22	RI/ 23.06.22	RI/ 24.06.22	RI/ 28.06.22	RI/ 29.06.22	RI/ 30.06.22	RI/ 01.07.22	RI/ 05.07.22	RI/ 06.07.22	RI/ 07.07.22	RI/ 08.07.22	RI/ 19.07.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,95	8,15	8,14	6,93	7,56	6,52	6,58	6,89	6,56	8,46	8,25	6,57	7,9
CCO-Cr	500	mg/l	210	343	345	335	310	317	302	270	315	256	87,6	71,4	331
Sulfati	600	mg/l	220	180	480	340	380	440	350	570	300	230	220	350	520
Azot Amoniacal	20	mg/l	0,7	1,8	0,4	0,1	2	0,8	0,6	0,2	0	0,2	0	0,2	1,9
Fosfor Total	5	mg/l	0,039	0,024	0,057	0,064	0,08	0,013	0,047	0,51	0,04	0,021	0,035	0,005	0,043

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 20.07.22	RI/ 21.07.22	RI/ 22.07.22	RI/ 26.07.22	RI/ 27.07.22	RI/ 28.07.22	RI/ 29.07.22	RI/ 02.08.22	RI/ 03.08.22	RI/ 04.08.22	RI/ 05.08.22	RI/ 09.08.22	RI/ 10.08.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	8,45	7,6	6,68	8,44	8,48	6,55	8,05	6,83	8,46	8,37	6,68	7,8	8,02
CCO-Cr	500	mg/l	369	345	377	337	367	331	324	434	330	241	331	460	390
Sulfati	600	mg/l	490	410	530	400	330	530	410	390	430	510	530	430	430
Azot Amoniacal	20	mg/l	3,6	1,5	0,3	0,2	0	1,3	6,8	3,4	0	0,6	0,4	1,3	1,7
Fosfor Total	5	mg/l	0,093	0,045	0,168	0,143	0,011	0,104	0,06	0,098	0,075	0,099	0,112	0,21	0,28





Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute													
			RI/ 11.08.22	RI/ 12.08.22	RI/ 16.08.22	RI/ 17.08.22	RI/ 18.08.22	RI/ 23.08.22	RI/ 24.08.22	RI/ 25.08.22	RI/ 26.08.22	RI/ 30.08.22	RI/ 31.08.22	RI/ 01.09.22	RI/ 02.09.22	
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,57	7,11	6,69	6,59	6,77	6,64	6,64	6,55	8,46	8,35	8,46	6,73	6,64	6,65
CCO-Cr	500	mg/l	433	235	389	110	342	346	346	398	238	353	328	328	328	305
Sulfati	600	mg/l	470	512	480	480	500	480	480	410	460	480	570	593	470	420
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,4	2,7	3,5	5,1	2,9	4,8	4,8	0,3	1,3	0,6	1,3	0,4	0,6	0,5
Fosfor Total	5	mg/l	0,32	0,27	0,12	0,28	0,17	0,165	0,165	0,056	0,106	0,095	0,143	0,063	0,063	0,043

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute													
			RI/ 06.09.22	RI/ 07.09.22	RI/ 08.09.22	RI/ 09.09.22	RI/ 13.09.22	RI/ 14.09.22	RI/ 15.09.22	RI/ 16.09.22	RI/ 20.09.22	RI/ 21.09.22	RI/ 22.09.22	RI/ 23.09.22	RI/ 27.09.22	
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,93	7,7	7,19	6,56	6,62	6,53	6,53	6,59	6,85	7,43	6,82	6,57	6,65	6,82
CCO-Cr	500	mg/l	338	311	308	298	302	330	330	288	311	288	296	285	345	266
Sulfati	600	mg/l	330	440	390	440	350	270	280	280	280	240	230	220	320	360
Azot Amoniacal	20	mg/l	2,4	1,1	1,8	0,8	0,9	0	0	0,5	0,2	2,1	1,1	0	0	0,1
Fosfor Total	5	mg/l	0,479	0,009	0,066	0,082	0,068	0,066	0,066	0,144	0,033	0,066	0,016	0,152	0,188	0,166



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 28.09.22	RI/ 29.09.22	RI/ 30.09.22	RI/ 04.10.22	RI/ 05.10.22	RI/ 06.10.22	RI/ 07.10.22	RI/ 11.10.22	RI/ 12.10.22	RI/ 13.10.22	RI/ 14.10.22	RI/ 18.10.22	RI/ 19.10.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,82	6,56	6,77	6,88	6,95	7,39	6,73	8,44	6,63	6,61	6,87	6,55	6,53
CCO-Cr	500	mg/l	315	332	221	225	233	312	232	312	311	223	309	291	261
Sulfati	600	mg/l	310	240	190	270	230	260	220	420	340	270	200	300	240
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,4	0	0,7	0,4	0	0	0	0,5	0	0	0	0,3	0
Fosfor Total	5	mg/l	0,211	0,066	0,215	0,118	0,052	0,011	0,091	0,019	0,068	0,071	0,091	0,088	0,188

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 20.10.22	RI/ 21.10.22	RI/ 25.10.22	RI/ 26.10.22	RI/ 27.10.22	RI/ 28.10.22	RI/ 01.11.22	RI/ 02.11.22	RI/ 03.11.22	RI/ 04.11.22	RI/ 08.11.22	RI/ 09.11.22	RI/ 10.11.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,58	6,56	8,27	8,46	6,75	6,54	6,57	6,56	7,18	7,53	6,93	6,55	6,71
CCO-Cr	500	mg/l	331	186	188	155	186	118	316	344	310	308	346	322	302
Sulfati	600	mg/l	180	350	190	220	180	160	230	280	330	330	380	350	360
Azot Amoniacal	20	mg/l	1	0	0,1	0	0	0	3,3	0,9	4,8	4,6	0,4	1,5	1,1
Fosfor Total	5	mg/l	0,211	0,088	0,029	0,022	0,181	0,022	0,168	0,163	0,118	0,193	0,0266	0,066	0,093



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 11.11.22	RI/ 15.11.22	RI/ 16.11.22	RI/ 17.11.22	RI/ 18.11.22	RI/ 22.11.22	RI/ 23.11.22	RI/ 24.11.22	RI/ 25.11.22	RI/ 06.12.22	RI/ 07.12.22	RI/ 08.12.22	RI/ 09.12.22
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,78	8,1	6,57	7,45	6,93	6,56	6,56	6,89	6,59	6,53	7,25	6,54	7,82
CCO-Cr	500	mg/l	309	322	293	312	298	306	313	306	298	346	316	341	306
Sulfati	600	mg/l	360	220	290	200	265	410	290	300	360	260	290	300	330
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,5	1,7	2	0,2	1,6	0,9	0,7	0,1	0	1,1	1,5	0,9	2,1
Fosfor Total	5	mg/l	0,211	0,236	0,315	0,105	0,016	0,019	0,163	0,022	0,041	0,052	0,091	0,042	0,088

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	RI/ 13.12.22	RI/ 14.12.22	RI/ 15.12.22	RI/ 16.12.22	Media
			6,5-8,5	8,41	6,58	6,59	
CCO-Cr	500	mg/l	302	293	293	303	312,575
Sulfati	600	mg/l	580	290	270	460	265,809
Azot Amoniacal	20	mg/l	2,2	0	0,2	16,6	2,132
Fosfor Total	5	mg/l	0,066	0,211	0,039	0,081	0,141



2. Ape tehnologice preepurate si ape menajere (evacuate in canalizarea Parcului industrial) - Anual : pH; CCOCr; CBO5; Materii in suspensie; Azot amoniacal; Substante extractibile cu solventi organici; Fosfor total; Sulfati; Sulfuri si H2S ; Detergenti -Raport incercare: RI nr.2172/01.11.2022, emis de CAO Oradea; RI nr. PI2207239/08.08.2022, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care le transmitem atasat.

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori maxim admise	Valori obtinute mg/l	Valoarea medie masurata mg/l
pH	CAO	Anual	6,5 - 8,5	6,5	6,5
CCOCr	CAO	Anual	500 mg/l	<30	30
CBO5	CAO	Anual	300 mg/l	3,23	3,23
Materii in suspensie	CAO	Anual	350 mg/l	15,9	15,9
Azot amoniacal	CAO	Anual	30 mg/l	<0,02	0,02
Fosfor total	ALS Life	Anual	5 mg/l	0,393	0,393
Sulfuri si H2S	ALS Life	Anual	1 mg/l	<0,04	<0,04
Sulfati	ALS Life	Anual	600 mg/l	15,1	15,1
Detergenti	ALS Life	Anual	25 mg/l	0,162	0,162
Substante extractibile cu solventi organici	ALS Life	Anual	30 mg/l	<20	<20

**Punct prelevare :** Ultimul camin situat pe canalizarea SC FAIST Mekatronic SRL, inainte de caminul de racordare cu canalizarea parcului industrial, este considerat punctul de evacuare finala al apelor uzate tehnologice din incinta .



3. Ape subterane din foraje – O data la 5 ani : Indicatori - pH ; CCO-Mn ; Cianuri (totale), Zinc, Nichel, Cupru- Raport incercare : RI nr.PI2008720/08.09.2020, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

Ape subterane din foraje

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori obtinute mg/l				
			F1	F2	F3	F5	
pH	ALS Life	O data la 5 ani	7,1	7,1	7,1	7,8	
CCO-Mn	ALS Life	O data la 5 ani	<0,5	<0,5	<0,5	1,47	
Cianuri	ALS Life	O data la 5 ani	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	
Cupru	ALS Life	O data la 5 ani	0,002	0,0024	<0,002	0,0045	
Nichel	ALS Life	O data la 5 ani	<0,004	<0,004	<0,004	<0,0040	
Zinc	ALS Life	O data la 5 ani	<0,01	<0,01	0,014	0,019	



## 12.2 Monitorizarea factorului de mediu AER

Monitorizarea activitatii pe factorul de mediu AER, conform prevederilor AIM 1-BH din 07.01.2020 - pct. 13 – Monitorizarea activitatii : Pentru factorul de mediu aer valorile inregistrate au fost :

### TABLOU DE BORD INDICATORI DE MEDIU SC FAIST Mekatronik SRL 2022 Monitorizare aer

#### 1. Emisii rezultate din procesele tehnologice desfasurate pe amplasament

1.a Emisii din surse dirijate – Anual- Cos dispersie cuptoare de topire si masini de turnare sub presiune C1, C2, C3 : Pulberi; CO; SO2; NOx; NO; NO2; O2; CO2; NO; NOx; – Raport incercare : RI nr. PI2207240/08.08.2022, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.b Emisii din surse dirijate – Anual- Cos dispersie C4, C5 -Carbon organic total – Raport incercare : PI2208479/07.09.2022- COT30/18.08.2022; emis de Laborator I.I. Grecu Bianca, pe care il transmitem atasat.

1.c Emisii din surse dirijate – Anual- Cos sablare Cos sablare – Pulberi - Raport incercare : PI2207242/08.08.2022, emise de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.d -Emisii din surse dirijate - Linia de acoperiri metalice – Anual- Cos dispersie la linia de acoperiri metalice : Indicatori - Pulberi; Oxizi de sulf, Oxizi de azot; Amoniac, – Raport incercare : PI2207241/08.08.2022, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.e- Emisii rezultate din procesul de obtinere a agentului termic in centrala termica, utilizand drept combustibil gazul metan – Anual- Cos centrala termica CT1, CT2- Pulberi; CO; SO2; NOx; NO; NO2; O2; CO2; - Raport incercare : PI2207243/05.08.2022, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.





1.a Emisii din surse dirijate - Cos dispersie cuptoare de topire si masini de turnare sub presiune C1, C2, C3

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute	Debit (Nm <sup>3</sup> /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	5 mg/Nm <sup>3</sup>	2,49 mg/Nmc	2722	8,7	75,33
CO Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	100 mg/Nm <sup>3</sup>	<1,25 mg/Nm <sup>3</sup>	2722	8,7	75,33
NOx Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	350 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	2722	8,7	75,33
NO Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	2722	8,7	75,33
NO2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	2722	8,7	75,33
SO2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	35 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,86 mg/Nm <sup>3</sup>	2722	8,7	75,33
O2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	20,4 %	2722	8,7	75,33
CO2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	0,9 %	2722	8,7	75,33
Pulberi Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	5 mg/Nm <sup>3</sup>	2,21 mg/Nm <sup>3</sup>	2729	8,83	75,76
CO Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	100 mg/Nm <sup>3</sup>	<1,25 mg/Nm <sup>3</sup>	2729	8,83	75,76
NOx Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	350 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	2729	8,83	75,76
NO Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	2729	8,83	75,76
NO2 Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	2729	8,83	75,76
SO2 Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	35 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,86 mg/Nm <sup>3</sup>	2729	8,83	75,76
O2 Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	20,4 %	2729	8,83	75,76



CO2 Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	0,9 %	2729	8,83	75,76
Pulberi Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	5 mg/Nm <sup>3</sup>	2,1 mg/Nm <sup>3</sup>	3222	10,29	75,47
CO Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	100 mg/Nm <sup>3</sup>	<1,25 mg/Nm <sup>3</sup>	3222	10,29	75,47
NOx Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	350 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	3222	10,29	75,47
NO Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	3222	10,29	75,47
NO2 Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm <sup>3</sup>	3222	10,29	75,47
SO2 Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	35 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,86 mg/Nm <sup>3</sup>	3222	10,29	75,47
O2 Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	19,2 %	3222	10,29	75,47
CO2 Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	1,1 %	3222	10,29	75,47

1.b Emisii din surse dirijate - Cos dispersie C4, C5

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute mg/Nmc	Debit (Nm <sup>3</sup> /h)	Viteza (m/s)	Tempe- ratura (grd C)
COT Cos dispersie C4	Lab. I.I. Grecu Bianca	Anual	10 mg/Nm <sup>3</sup>	7,49	6516	6,47	41,0
COT Cos dispersie C5	Lab. I.I. Grecu Bianca	Anual	10 mg/Nm <sup>3</sup>	8,29	6624	6,57	40,0



1.c Emisii din surse dirijate – Cos sablare - C6

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute mg/Nmc	Debit (Nmc/h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi Cos dispersie	ALS Life	Anual	50 mg/Nm <sup>3</sup>	1,85	3865	9,91	75,56

1.d -Emisii din surse dirijate - Linia de acoperiri metalice

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute mg/Nmc	Debit (Nmc/h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi (PM10) Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	30 mg/Nm <sup>3</sup>	3,19	3871	10,25	75,87
Oxizi de sulf Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	10 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,86	3871	10,25	75,87
Oxizi de azot Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	500 mg/Nm <sup>3</sup>	6,0	3871	10,25	75,87
Amoniac Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	10 mg/Nm <sup>3</sup>	1,76	3871	10,25	75,87



1.e- Emisii rezultate din procesul de obtinere a agentului termic in centrala termica, utilizand drept combustibil gazul metan

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute	Debit (Nm <sup>3</sup> /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	5 mg/Nm <sup>3</sup>	2,08 mg/Nmc	2490,1	8,74	32,6
CO Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	100 mg/Nm <sup>3</sup>	31,0 mg/Nmc	2490,1	8,74	32,6
NOx Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	350 mg/Nm <sup>3</sup>	27,0 mg/Nmc	2490,1	8,74	32,6
NO Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	17,3 mg/Nmc	2490,1	8,74	32,6
NO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	9,7 mg/Nmc	2490,1	8,74	32,6
SO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	35 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,86 mg/Nmc	2490,1	8,74	32,6
O2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	11,7 %	2490,1	8,74	32,6
CO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	5,2 %	2490,1	8,74	32,6
Pulberi Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	5 mg/Nm <sup>3</sup>	3,17 mg/Nmc	363,67	9,18	118,0
CO Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	100 mg/Nm <sup>3</sup>	<1,25 mg/Nmc	363,67	9,18	118,0
NOx Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	350 mg/Nm <sup>3</sup>	125,0 mg/Nmc	363,67	9,18	118,0
NO Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	46,0 mg/Nmc	363,67	9,18	118,0
NO2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	60,6 mg/Nmc	363,67	9,18	118,0
SO2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	35 mg/Nm <sup>3</sup>	<2,86 mg/Nmc	363,67	9,18	118,0
O2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	13,0 %	363,67	9,18	118,0
CO2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	4,4 %	363,67	9,18	118,0



### 12.3 Monitorizarea factorului de mediu SOL

Monitorizarea activitatii pe factorul de mediu SOL, conform prevederilor AIM 1-BH din 07.01.2020 – Monitorizarea activitatii :  
Pentru factorul de mediu sol valorile inregistrate au fost :

**TABLOU DE BORD INDICATORI DE MEDIU SC FAIST Mekatronic SRL 2020**  
Monitorizare sol

1. Surse de poluare sol – O data la 10 ani - Doua puncte de prelevare probe, la adancime de 30 cm, situate pe zone de sol neprotejate , pe laturile de sud-vest si sud-

est ale halei de fabricatie, in apropierea punctului de evacuare gaze de la scrublerul spalator – Indicatori -Nichel; Cupru; Zinc; Cianuri totale – Raport incercare : RI nr. PI1905940/04.11.2019 , emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

#### 1. Surse poluare sol

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Prag alerta mg/kg	Prag interventie mg/kg	Valori obtinute mg/kg
Cupru Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	10	20	7,34
Nichel Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	250	500	8,85
Zinc Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	200	500	36,2
Cianuri totale Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	700	1500	<1
Cupru Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	10	20	9,71
Nichel Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	250	500	11,7
Zinc Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	200	500	36,2
Cianuri totale Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	700	1500	<1



### 13. Impactul activitatii asupra mediului

#### 13.1 Impactul activitatii asupra factorului de mediu APA

Determinarile indicatorilor fizico - chimici efectuate pentru apa uzata preepurata evidentiaza incadrarea in limitele prevazute de legislatia in vigoare pentru toti indicatorii masurati. Nu s-au inregistrat depasiri in anul 2022.

Nu se depasesc valorile prag anuale pentru emisii de poluanti anuale conform Regulamentului 166/2006 – EPRT, pentru nici unul din indicatorii monitorizati, pentru anul 2022 .

Impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic SRL, ca sursa de poluare a APEI, este unul nesemnificativ.

#### 13.2 Impactul activitatii asupra factorului de mediu AER

Determinarile de poluanti specifici la sursele de emisii evidentiaza incadrarea in limitele prevazute de legislatia in vigoare pentru toti poluantii masurati Nu s-au inregistrat depasiri in anul 2022.

Nu se depasesc valorile prag anuale pentru emisii de poluanti anuale conform Regulamentului 166/2006 – EPRT, pentru anul 2022 .

Impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic SRL, ca sursa de poluare a AERULUI este unul nesemnificativ.

#### 13.3 Impactul activitatii asupra factorului de mediu SOL

Emisiile de poluanti, la nivelul amplasamentului, pot avea loc: in atmosfera, prin defectiuni aparute in canalizarea apelor uzate tehnologice, prin scurgeri/pierderi de deseuri stocate temporar pe platforma destinata acestora, diverse accidente in care ar fi implicate produse chimice. Platforma betonata si sistemul de preluare scurgeri sunt foarte bine concepute si realizate, astfel incat se exclude posibilitatea afectarii solului din imediata vecinatate. De asemenea, emisiile de gaze si pulberi in atmosfera nu depasesc valorile de concentratie impuse, iar dispersia lor se face in conditii bune in zona Parcului Industrial, in care oricum mai functioneaza alte cateva unitati de productie cu emisii similare.

Determinarile indicatorilor fizico -chimici efectuate pe probe de sol, in doua puncte de recoltare, evidentiaza neafectarea solului din punctele de urmarire.

Nu sunt depasite valorile de prag de alerta, respectiv valorile de prag de interventie, conform Ord. 756/1997, pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului de urmarire, pentru anul 2020.

Impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic SRL, ca sursa de poluare a SOLULUI, este unul nesemnificativ.





#### 14. Raportarea cantitatilor anuale de poluanti emisi si transferati si de deseuri

Raportarea cantitatilor anuale de poluanti emisi si transferati, anul 2022 (conform cap. 14.3 – AIM nr. 1-BH din 07.01.2020)

Numarul CAS	Poluanti/Substante	Valoarea prag pentru emisiile de poluanti							
		In aer (Kg/an) impus	In aer (Kg/an) obtinut	In apa (kg/an) impus	In apa (kg/an) obtinut	In sol (kg/an) impus	In sol (kg/an) obtinut	In aer (Kg/an) impus	In aer (Kg/an) obtinut
	Pulberi (PM10)	50 000	248,232	-	-	-	-	-	-
	Oxizi de azot (NOx/NO2)	100 000	572,478	-	-	-	-	-	-
	Oxizi de sulf (SOx/SO2)	150 000	231,458	-	-	-	-	-	-
630-08-0	Monoxid de carbon	500 000	307,157	-	-	-	-	-	-
7644-4/7	Amoniac (NH3)	10 000	40,388	-	-	-	-	-	-

## 15. Inventarul emisiilor de poluanti atmosferici - anul 2022

Referitor la emisiile de poluanti atmosferici, conform Ord. Nr. 3299/2012, pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti, atasat prezentam **Chestionarul procese metalurgice, alte procese AIM 1 – Formularul PP.14.406 vers.1 si Chestionarul Surse ardere mica putere, punctuale – Centrale termice**, pentru anul 2022 .

Anexam la prezentul Raport anual de mediu si Bilantul anual al solventilor organici la SC FAIST Mekatronic SRL – anul 2022, conform Anexei 7, partea 7 din Legea 278/2013, privind emisiile industriale.

**Amprenta carbon conform Acordului de la Paris in domeniul schimbarilor climatice, semnat la 22 aprilie 2016 si ratificat de Uniunea Europeana la 5 octombrie 2016**

Politica de calitate, mediu si sanatate si securitate ocupationala a SC Faist Mekatronic prevede printre altele, sustinerea obiectivului la nivel international de a atenua schimbarile climatice prin mentinerea cresterii temperaturii globale la 1,5 grd C fata de perioadele preindustrializate . Pentru a atinge aceasta tinta, SC Faist Mekatronic se angajeaza sa reduca amprenta de carbon rezultata din procesele de productie cu 50% in anul 2030 si cu 100% in anul 2050, comparativ cu anul 2018.

Conform calculelor efectuate, amprenta de carbon pentru anul 2018 a fost de 19949 tone CO2 ; amprenta de carbon pentru anul 2019 a fost de 13251 tone CO2 ; amprenta de carbon pentru anul 2020 : 9226 tone CO2/an ; amprenta de carbon pentru anul 2021 : 14555 tone CO2/an . Mentionam ca datele pentru anul 2022 vor fi disponibile doar la sfarsitul trimestrului I/2023 .

## 16. Gestiunea deseurilor- anul 2022

Din activitatile SC FAIST Mekatronic rezulta o gama variata de deseuri. Unitatea a identificat tipurile de deseuri generate, realizand colectarea selectiva, pe categorii, a deseurilor si depozitarea lor in spatii speciale amenajate din incinta unitatii.

Societatea raportează lunar evidenta gestiunii deseurilor pe AIM 1-BH /07.01.2020 prin fisă de evidență pe deșeurile generate, valorificate/eliminate, pe coduri de deșeuri. Transportul deseurilor nepericuloase/periculoase catre agenti economici autorizati in vederea valorificarii/eliminarii, se realizeaza in conformitate cu prevederile HG nr. 1061/2008, privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.

Facem precizarea ca SC FAIST Mekatronic SRL a transmis autoritatilor Anexa 1- Formular de aprobarea transportului de deseuri periculoase, obtinand aprobarile de transport de la APM Bihor si ISU Crisana, pentru toate tipurile de deseuri periculoase, generate in cantitati mai mari de 1 tona/an .

SC FAIST Mekatronic efectueaza notificările catre ISU Crisana, privind transportul deseurilor periculoase, iar la inceputul fiecarei luni se transmite la APM Bihor si ISU Crisana cate un exemplar al Anexei 2 conform HG nr. 1061/2008 , pentru deseurilor periculoase transportate in luna anterioara . SC FAIST Mekatronic a **intocmit Planul de minimizare a deseurilor pe anul 2022** , pe care il transmitem atasat .



Prezentăm mai jos Gestiunea deșeurilor periculoase și nepericuloase generate pe amplasamentul SC FAIST Mekatronik SRL, anul 2022

### RAPORTAREA GESTIUNII DEȘEURILOR ANUL 2022

SC Faist Mekatronik S.R.L.	Activități de producție și administrative Faist Mekatronik S.R.L.
Autorizația integrată de mediu:	1-BH din 07.01.2020
COD CAEN:	2453 – Turnarea metalelor neferoase ușoare
COD CAEN:	2561 – Tratarea și acoperirea metalelor
Manager EHS:	Gabriel STANESCU

TIPURI DE DEȘURI	COD DEȘU Conform HG 856/2002	STOC 01.01.2022	CANT. GENE RATA (TONE)	CANT. VALORI FICATA (TONE)	CANT. ELIMINATA (TONE)	STOC 31.12.2022	CINE A PRELUAT DEȘEUL/Operațiune valorificare/eliminare
<b>Deșuri nepericuloase</b>							
Reziduuri de la coloranți și lacuri, cu excepția celor de la 08 01 11*	08 01 12	1,0	0,14	1,14	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Deșuri de pulberi de acoperire	08 02 01	0,5	4,28	4,78	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Tonere de la imprimante	08 03 18	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/D5
Zgură de topire Aluminiiu	10 10 03	0,0	400,9	400,9	0,0	0,0	Remat Calarasi/R12/R4
Miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 10 07*	10 10 08	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Fieralum Oradea/R4
Lichide apoase de la clătire, altele decât cele specificate la 11 01 11*	11 01 12	0,0	1,18	1,18	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Lichide apoase de la clătire, altele decât cele specificate la 11 01 11*	11 01 12	0,0	103,52	0,0	103,52	0,0	Faist Mekatronik/D9
Lichide apoase de la clătire, altele decât cele specificate la 11 01 11*	11 01 12	0,0	104,7	1,18	103,52	0,0	TOTAL AN 2022/R12/D9



Lichide apoase de la clătire, altele decât cele specificate la 11 01 13*	11 01 14	0,0	0,86	0,86	0,86	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ Faist Mekatronik/ R12/D9
Lichide apoase de la clătire, altele decât cele specificate la 11 01 13*	11 01 14	0,0	0,0	55,84	55,84	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ Faist Mekatronik/ R12/D9
Lichide apoase de la clătire, altele decât cele specificate la 11 01 13*	11 01 14	0,0	0,86	56,7	55,84	0,0	0,0	0,0	0,0	TOTAL AN 2022/ R12/D9
Pilitură și șpan ferros	12 01 01	0,8	9,32	8,52	626,42	0,0	0,0	0,0	0,0	Remat Invest/ R12/R4
Pilitură și șpan neferos	12 01 03	0,0	626,42	626,42	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Remat Calarasi/ R12/R4
Pilitură și șpan de plastic	12 01 05	0,0	0,14	0,14	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Hamburger Recycling/ R12
Deșeuri de materiale de la sablare	12 01 17	0,0	0	27,8	0	0,0	0	25,38	2,42	Eco Bihor/ D5
Particule vizate de la șlefuire și pilituri, altele decât cele de la 12 01 20*	12 01 21	1,0	0,0	5,08	0,0	1,0	0,0	5,98	0,1	Eco Bihor/ D5
Ambalaj carton-hârtie	15 01 01	0,0	132,7	132,7	132,7	0,0	0,0	0,0	0,0	Hamburger Recycling/ R3
Ambalaje de plastic	15 01 02	0,0	4,874	4,874	4,874	0,0	0,0	0,0	0,0	Hamburger Recycling/ R12/R3
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,0	77,0	77,0	77,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Laspal/R3
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,0	8,063	8,063	8,063	0,0	0,0	0,0	0,0	PF/R1
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,0	85,063	85,063	85,063	0,0	0,0	0,0	0,0	TOTAL AN 2022/ R3/R1
Ambalaje metalice	15 01 04	0,0	0,15	0,15	0,15	0,0	0,0	0,0	0,0	Remat Invest/ R12 / R4
Ambalaje amestecate	15 01 06	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Eco Bihor/ D5
Fluide antiigel, altele decât cele specificate la 16 01 14*	16 01 15	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12



Deseu metale neferoase (carbura)	16 01 18	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	GSS Recycling/ R4
Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele de la 16 02 15*	16 02 16	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Bene International/Remat Invest/ R12
Deșeuri organice, altele decât cele la 16 03 05*	16 03 06	11,58	42,9	54,48	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Deșeuri organice, altele decât cele la 16 03 05*	16 03 06	0,0	12,5	0,0	12,5	0,0	0,0	0,0	Faist Mekatronic/ D9
Deșeuri organice, altele decât cele la 16 03 05*	16 03 06	11,58	55,4	54,48	12,5	12,5	0,0	0,0	TOTAL AN 2022/ R12/D9
Alte baterii si acumulatori	16 06 05	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12
Deșeuri organice, altele decât cele specificate la 16 10 01* (Mas Sugino, Galvanizare, spalare piese auto, solutii pardoseala)	16 10 02	15,62	216,91	226,03	0,0	0,0	0,0	6,5	RO Ecologic Recycling/ R12
Deșeuri organice, altele decât cele specificate la 16 10 01* (Mas Sugino, Galvanizare, spalare piese auto, solutii pardoseala)	16 10 02	0,0	176,14	0,0	176,14	0,0	0,0	0,0	Faist Mekatronic/ D9
Deșeuri organice, altele decât cele specificate la 16 10 01* (Mas Sugino, Galvanizare, spalare piese auto, solutii pardoseala)	16 10 02	15,62	393,05	226,03	176,14	176,14	0,0	6,5	TOTAL AN 2022/ R12/D9
Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice, altele cele specificate la 17 01 06*	17 01 07	0,0	76,5 (mc)	0,0	76,5 (mc)	0,0	0,0	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/ D5
Sticlă de la sablare	17 02 02	0,0	0,78	0,0	0,78	0,0	0,0	0,0	Eco Bihor/D5
Cupru, bronz, lama	17 04 01	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12
Aluminiu	17 04 02	0,0	36,48	36,48	0,0	0,0	0,0	0,0	Remat Calarasi/ R12/R4
Fier și oțel	17 04 05	0,0	138,58	138,58	0,0	0,0	0,0	0,0	Remat Invest/ R12/R4
Materiale de constructii pe baza de gips	17 08 02	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/ D5





Amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 02, 03*	17 09 04	0,0	7,04	0,0	7,04	0,0	7,04	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/D5
Nămol de la epurarea emulsiilor	19 08 14	8,0	184,98	0,0	189,98	0,0	3,0	0,0	Eco Bihor/D5
Deșeuri solide de la filtrare	19 09 01	0,05	0,19	0,0	0,24	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/D14
Carbune activ epuizat	19 09 04	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Rasini schimbatoare de ioni saturate sau epuizate	19 09 05	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Deșeuri menajere	20 03 01	0,0	88,6	0,0	88,6	0,0	0,0	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/D5
Deșeuri menajere	20 03 01	0,0	2,2 (mc)	0,0	2,2 (mc)	0,0	0,0	0,0	Ecologizare Dobresti AVE Bihor
Deșeuri biodegradabile de la bucătării și cantine	20 01 08	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/D5
Echipamente electrice și electronice casate	20 01 36	0,0	1,28	1,28	0,0	0,0	0,0	0,0	Bene International/R12
Deșeuri periculoase									
Saruri solide și soluții cu conținut de metale grele	06 03 13*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Carbune activ epuizat	06 13 02*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling D14/D9
Soluții apoase de spălare și soluții m urmă (curățare pardoseli)	07 06 01*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Soluții apoase de spălare și soluții m urmă (Proton uzat)	07 01 04*	0,67	0,49	1,16	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Alți solvenți organici, lichide de spălare și soluții m urmă (Inlocuitor Proton uzat)	07 06 04*	0,0	0,04	0,0	0,0	0,0	0,04	0,04	RO Ecologic Recycling/R12
Acizi de decapare	11 01 05*	0,0	53,08	50,58	0,0	0,0	2,5	0,0	RO Ecologic Recycling/R12



Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	2,9	132,46	126,86	0,0	8,5	RO Ecologic Recycling/ R12
Rășini schimbătoare de ioni saturate sau epuizate	11 01 16*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	12,38	276,76	279,14	0,0	10,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	0,0	374,0	0,0	374,0	0,0	Faist Mekatronik/ D9
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	12,38	650,76	279,14	374,0	10,0	TOTAL AN 2022/ R12/D9
Nămoluri de la mașini unelte cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	1,0	6,54	7,54	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Uleiuri minerale	13 01 10*	0,56	0,653	1,213	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Uleiuri hidraulice	13 01 11*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie de ungere	13 02 05*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R1
Uleiuri de la separatoare	13 05 06*	4,98	19,19	22,67	0,0	1,5	RO Ecologic Recycling/ R12
Alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	0,02	0,0	0,0	0,0	0,02	RO Ecologic Recycling/ R12
Ambalaje contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	0,2	10,255	10,155	0,0	0,3	RO Ecologic Recycling/ R1
Absorbanți materiale filtrante EIP uzate	15 02 02*	0,1	7,565	7,665	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R1
Filtre de ulei	16 01 07*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12



Fluide antigel cu continut de substante periculoase	16 01 14*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12
Substanțe chimice expirate	16 05 06*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ D9
Baterii cu plumb	16 06 01*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Deseuri a caror colectare si eliminare fac obiectul unor masuri speciale privind prevenirea infectiilor (masti protectie respiratorie)	18 01 03*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	AKSD Romania/D8
Surse de iluminat	20 01 21*	0,165	0,137	0,302	0,0	0,0	0,0	0,0	Bene International/ Recolamp/ R4

Nota: \*Deșeuri menajere (mc) – Cantitatea de 2.2 mc, generata în Aug 2022, reprezinta deseu colectat in urma activitatii de voluntariat Faist Mekatronic- Ecologizare Dobresti

1 – Codul deșeurilor din Catalogul European al deșeurilor conform HG 856/2002 (MO nr.659/05.09.2002);

2 – Vor completa numai agenții economici autorizați să colecteze diferite tipuri de deșeuri

3 – Numai pentru deșeurile ce ajung în rampele ecologice ( deșeuri menajere, industriale nepericuloase, din construcții și demolări, etc.);

4 – Prin cine se face valorificarea, eliminarea (denumirea firmei care a preluat deșeurile sau dupa caz persoane fizice);

## 16.2. Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje - anul 2022

ANEXA Nr. 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambulate

Denumirea operatorului economic: S.C. Faist Mekatronic S.R.L.

Județ și localitate: Bihor, Oradea

Adresa: Nicolae Filipescu Nr. 2, (Parc Industrial Eurobusiness 1)

Tel./Fax/e-mail: 0359.803.600 / 0359.803.602 / flavia.toca@faistlightmetals.com

Cod CAEN pentru activitatea aferentă raportării: 2453; 2561

CUI: RO17506160

Anul pentru care se realizează raportarea: 2022

Tabel 1. Ambalaje introduse pe piața națională

		[kilograme]					
Material	Ambalaje de desfacere fabricate/importate <sup>1)</sup>	Ambalaje folosite la ambalarea produselor introduse pe piața națională <sup>4)</sup>					
		Total (col. 3+5)	Ambalaje primare		Ambalaje secundare și de transport		Ambalaje cu conținut periculos <sup>3)</sup> din coloana 3
			Total	din care: ambalaj reutilizabil <sup>2)</sup>	Total	din care: ambalaj reutilizabil <sup>2)</sup>	
0	1	2	3	4	5	6	7
Sticlă	0	0	0	0	0	0	0
PET	0	0	0	0	0	0	0
Alte plastice	0	4036	3584	0	452	0	0
<b>Total plastic</b>	<b>0</b>	<b>4036</b>	<b>3584</b>	<b>0</b>	<b>452</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Hârtie carton	0	9042	8045	0	997	0	0
Aluminiu	0	0	0	0	0	0	0
Oțel	0	21	16	0	5	0	0
<b>Total metal</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Lemn	0	21431	15	0	21416	0	0
Altele	0	0	0	0	0	0	0
<b>TOTAL:</b>	<b>0</b>	<b>34530</b>	<b>11660</b>	<b>0</b>	<b>22870</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

<sup>1)</sup> Se raportează numai ambalajele de desfacere destinate pieței naționale, definite prin Hotărârea Guvernului nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare:

**Ambalaje de desfacere** - obiectele proiectate și destinate a fi umplute la punctele de vânzare, precum și obiectele "de unică folosință" vândute umplute sau destinate a fi umplute în punctele de desfacere sunt considerate ambalaje dacă îndeplinesc funcția de ambalare.

**Exemple de ambalaje de desfacere** (dacă sunt destinate a fi umplute la punctul de vânzare): pungi pentru cumpărături din plastic sau hârtie, farfurii și pahare de unică folosință, filme aderente, pungi pentru sandvișuri, folia de aluminiu. Nu sunt ambalaje: paletele pentru amestecat, tacâmurile de unică folosință.

<sup>2)</sup> Se raportează o singură dată, atunci când sunt introduse în circuitul de umplere și livrate pentru prima dată.

<sup>3)</sup> Se raportează numai ambalajele care au conținut substanțe periculoase inscripționate ca atare potrivit Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase. Cantitățile de ambalaje cu conținut periculos sunt tot ambalaje primare și se regăsesc și în coloana 3.

<sup>4)</sup> Se raportează numai ambalajele folosite la ambalarea produselor destinate pieței naționale și se includ și ambalajele utilizate pentru ambalarea ambalajelor de desfacere.



Tabelul 2. Deșeuri de ambalaje gestionate

Materialul	Deșeuri de ambalaje încredințate unui operator economic autorizat			[kilograme]
	Cantitatea	Operatorul economic <sup>1)</sup> pentru colectarea, reciclarea și valorificarea deșeurilor de ambalaje		Operațiunea <sup>2)</sup> la care a supus deșeurile operatorul menționat în coloana 2
		Denumirea , adresă punct de lucru	CUI	
Sticlă	0	-	-	0
PET	0	-	-	-
Alte plastice	4036	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Uzinelor 4)	RO19112552	R 12
Total plastic	4036	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Uzinelor 4)		R 12
Hârtie carton	9042	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Uzinelor 4)	RO 26931762	R3
Total Hârtie carton	9042	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Uzinelor 4)		R3
Aluminiu	0	-	-	-
Oțel	21	Remat Invest (Pct. lucru Oradea, Borsului Km 7, 37/B)	RO 15705409	R 12
Total metal	21	Remat Invest (Pct. lucru Oradea, Borsului Km 7, 37/B)		R 12
Lemn	21431	Laspal (Valea lui Mihai, Calea Revoluției 119, Jud. Bihor)	RO 23220757	R3
Total Lemn	21431	Laspal		R3
Altele	0	-	-	-
<b>TOTAL:</b>	<b>34530</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

1) Se completează câte o rubrică distinctă pentru fiecare dintre operatorii care au preluat deșeurile de ambalaje din materialul respectiv.

2) Se menționează operațiunea la care au fost supuse deșeurile potrivit anexei nr. 3 la Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor. În cazul în care operațiunea de reciclare/valorificare se face prin export sau transfer intracomunitar, se va specifica alături de denumirea operatorului economic, adresa punctului de lucru și țara de destinație

NOTĂ: Se completează în tabel distinct în cazul deșeurilor de ambalaje periculoase

### 16.3 Gestiunea uleiurilor uzate generate

Prezentăm anexat , conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor (abroga HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate), următoarele documente: Registrul importurilor de ulei –Anul 2022 –PP.13.706; Registrul generatorului de ulei uzat Sem I/2022, Sem II/2022, Anul 2022– PP.13.706 .



## 17. Raportarea EPRTR

### ANEXA II

#### Formular pentru raportare PRTR

#### Partea 1: Datele de referință

#### 8. Datele operatorului

Anul de referință	2022
Numarul de identificare, codul complexului industrial *	
Numele societății mamă	SC FAIST Mekatronic SRL
Numele complexului industrial	Parc Industrial Eurobusiness 1
Strada	Nicolae Filipescu
Numarul	2
Codul postal	410605
Oras/sat	ORADEA

Codul CAEN **	2453 ; 2561; 2562; 2599; 3822; 4677
Activitatea economica principală	Turnarea metalelor neferoase usoare Tratarea și acoperirea metalelor
Bazin hidrografic	Crisuri
Longitudine	00262965E
Latitudine	00625462N

\* ) pentru prima raportare in Registrul E-PRTR se va completa de către autoritatea de mediu competentă urmând ca în raportările următoare acesta să fie completat de către operatori

\*\* ) se vor completa noile coduri CAEN intrate în vigoare de la 1 ianuarie 2008 ce vor conține 4 caractere.

#### 9. Confidentialitatea asupra datelor operatorului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos )

Confidentialitatea datelor	Da	<input type="checkbox"/>	Nu	<input checked="" type="checkbox"/>
	Datele		Motivul confidetalitatii	
Observatii asupra confidentialitatii				





c) Datele optionale privind operatorul

Volumul productiei	2.e.ii – 4023,279 tone piese aluminiu 2.f – 36,409 tone substante pentru tratarea suprafetelor
Numarul instalatiilor	2
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/a)	5928-Acoperiri protectie/5664 - Turnatorie
Numarul angajatilor	912
Spatiu pentru informatii textuale sau adrese de internet, mentionate de catre complexul industrial sau societatea mama flavia.toca@faistlightmetals.com	

Partea 2: Activitati PRTR

	Activitatea PRTR	Activitatea IPPC
Activitatea principala ***	-Productia și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc), cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale; -Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice, prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 mc	-Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale -Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrochimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc
Activitati secundare completate în ordine	Cod CAEN 2562	
	Cod CAEN 2599	
	Cod CAEN 3822	
	Cod CAEN 4677	

\*\*\*) activitatea principală este doar una singură

Confidentialitatea activitatilor PRTR

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos )

Confidentialitatea datelor	da	<input type="checkbox"/>	nu	<input checked="" type="checkbox"/>
Date	Motivul confidentialitatii			
Observatii Confidentialitate				

Partea 3: Emisiile si transferurile in afara amplasamentului  
a) Emisiile in aer

Poluant emis		A E R				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *
	Pulberi	50000	248,232	-	M	M - Masuratori reale si calcule aditionale pt. convertirea rezultatelor masuratorii reale in date cu privire la emisiile anuale, pt. care sunt necesare rezultatele determinarii debitului ;
	Oxizi de Sulf (SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub> )	150000	231,458	-	M	Idem
	Oxizi de Azot (NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub> )	100000	572,478	-	M	Idem
	Monoxid de carbon	500000	307,157	-	M	Idem
	Amoniac	10000	40,388	-	M	Idem

\* ) Pentru M = Metoda analitica utilizata

Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscruie în Registrul E-PRTR?  
( vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu



b) Emisiile în apă ( emisii directe în apă) - NU E CAZUL

Poluant emis		A P A				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *
-	-	-	-	-	-	-

\* ) Pentru M = Metoda analitica utilizata

Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E - nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? ( vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da**  **nu**

a) Emisiile în sol – Nu e cazul

Poluant emis		S O L				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *
-	-	-	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da**  **nu**



b) Transferul poluanților în apa uzată

Nr. din Anexa II	Poluant emis			Transfer în apa uzată				Metoda utilizată *
	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totală anuală (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Idem	Idem	
	Carbon organic total (TOC) (ca și C total sau COD/3)	50000	15942,603	-	M	Idem	Idem	Măsurători reale și calcule adiționale pt. convertirea rezultatelor măsurătorii reale în date cu privire la emisiile anuale, pt. care sunt necesare rezultatele determinării debitului
	Fosfor total	5000	7,204	-	M	Idem	Idem	
	Cupru	50	-	-	M	Idem	Idem	
7440-66-6	Zinc și compusi	100	-	-	M	Idem	Idem	
	Nichel	20	-	-	M	Idem	Idem	
	Cianuri	50	-	-	M	Idem	Idem	

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da  nu

c) Evacuarea deșeurilor periculoase > 2 t/

In interiorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală (kg/an)			
Pentru valorificare (R)	M	Măsurători reale (Cantărire)	507285	RO Ecologic Recycling	RO Ecologic Recycling	Sat Vidrasau, jud. Mures
Pentru eliminare (D)	M	Măsurători reale (Cantărire)	0	RO Ecologic Recycling	RO Ecologic Recycling	Sat Vidrasau, jud. Mures
In alte țări	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală (kg/an)	Numele întreprinderii de valorificare/ eliminare	Numele întreprinderii de valorificare/ eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare



Pentru valorificare (R)	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? ( vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu

d) Evacuarea deșeurilor nepericuloase > 2000 t/a

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)
Pentru valorificare (R)	M	Masuratori reale (Cantarire)	1724377
Pentru eliminare (D)	M	Masuratori reale (Cantarire)	305900

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? ( vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu

e) Confidențialitatea datelor pentru emisia în aer și apă

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos

da

nu

Nr. din Anexa II	Poluant emis Denumire poluant	Date confidențiale A E R					
		Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-



da

nu

Poluant emis		Date confidențiale A P A					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-

f) Confidențialitatea datelor pentru emisia în sol și transferul poluanților în apa uzată

da

nu

Poluant emis		Date confidențiale S O L					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-

da

nu

Poluant emis		Date confidențiale Transfer în apa uzată					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-



g) Confidentialitatea datelor pentru transferul deșeurilor periculoase și a deșeurilor nepericuloase în afara amplasamentului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos )

da  nu

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)				Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare	Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-



Partea 4 : Persoana care completeaza formularul de raportare PRTR

Numele si prenumele: TOCA FLAVIA

Telefon: 0359-803600

E-Mail: [flavia.toca@faistlightmetals.com](mailto:flavia.toca@faistlightmetals.com)

Localitate ORADEA

Data intocmirii,

28.03.2023

Semnatura si stampila operatorului

Manager EHS  
Gabriel STANESCU



Responsabil de Mediu  
Flavia TOCA